

江门管道无损检测|管道焊缝无损检测

产品名称	江门管道无损检测 管道焊缝无损检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

管道无损检测|管道焊缝无损检测

压力管道检测内容：

- 1、压力管道检测管子材料外表面质量检验。
- 2、压力管道检测重要对接焊缝表面及内部缺陷检测。
- 3、压力管道检测重要角焊缝表面及内部缺陷检测。
- 4、压力管道检测重要承插焊和跨接式三通支管的焊接接头表面及内部缺陷检测。
- 5、压力管道检测管道弯制后表面缺陷检测。
- 6、压力管道检测材料淬倾向较大焊接接头的坡口检测。
- 7、压力管道检测设计温度低于或等于零下29摄氏度的非奥氏体不锈钢管道坡口的检测。
- 8、压力管道检测双面焊件规定清根的焊缝清根后检测
- 9、压力管道检测当采用氧乙炔焰切割有淬硬倾向的合金管道上的焊接卡具时，修磨部位的缺陷检测。相关检测无损检测、钢结构检测、锅炉无损检测、压力容器无损检测、压力管道无损检测、热电、风电、火电项目无损检测、船舶及海洋工程（海

工）领域、广告牌无损检测、特种设备无损检测、原材料检测、铸件、锻件无损检测及测厚、船舶无损检测、船舶无损检测证书、海上钢

结构设施海工无损检测及测厚具体检测范围

- 1、焊缝表面缺陷检查。检查焊缝表面裂纹、未焊透及焊漏等焊接质量。
- 2、内腔检查。检查表面裂纹、起皮、拉线、划痕、凹坑、凸起、斑点、腐蚀等缺陷。
- 3、状态检查。当某些产品(如蜗轮泵、发动机等)工作后，按技术要求规定的项目进行内窥检测。
- 4、装配检查。当有要求和需要时，使用同三维工业视频内窥镜对装配质量进行检查;装配或某一工序完成后，检查各零组件装配位置是否符合图样或技术条件的要求;是否存在装配缺陷。
- 5、多余物检查。检查产品内腔残余内屑，外来物等多余物。常规无损检测方法目视检测VT、超声检测UT、射线检测RT、磁粉检测MT、渗透检测PT。