

埃克森美孚高熔指POE 8880熔喷无纺布增韧柔顺母粒PP聚丙烯柔软剂

产品名称	埃克森美孚高熔指POE 8880熔喷无纺布增韧柔顺母粒PP聚丙烯柔软剂
公司名称	上海灿羨塑化有限公司
价格	1.00/KG
规格参数	
公司地址	上海奉贤南桥1338-1号2146室
联系电话	17317698208

产品详情

我司现货供应美国埃克森美孚产：牌号：8880是由乙烯与丙烯采用茂金属催化剂制备而成，是一种优质的半结晶型乙烯丙烯共聚物，适用于聚乙烯、聚丙烯、特别适用于BOPE结构和PP的兼容性特好，用于各种塑料制品的流动改性剂，可用注塑，吹塑、挤出和热成性，材料有很好的密封性。

并适用于生产色母粒、特种纤维高性能纺织母粒的包裹助剂可增加石粉投加量。

欢迎新老客户来电洽谈，谢谢！

埃克森美孚高熔指POE 8880熔喷无纺布增韧柔顺母粒PP聚丙烯柔软剂

Vistamaxx

8880主要由随机分布的等规丙烯重复单元组成，并使用埃克森美孚公司专有的茂金属催化剂技术生产。它具有非常低的粘度，使其能够用于热熔胶(hmas)，并作为挤出和注射制模应用中的加工助剂或粘度改进剂，提供增强的流动特性，可以导致效率和循环时间的改善。

POE 美国埃克森美孚 8880 物性表

产品说明

Vistamaxx 8880主要由具有无规乙烯分布的全同立构丙烯重复单元组成，并使用埃克森美孚专有的茂金属催化剂技术生产。它具有非常低的粘度，可用于热熔胶（HMA），并可作为挤出和注塑应用中的加工助剂或粘度调节剂，提供增强的流动特性，从而提高效率和缩短循环时间。

总体

材料状态

已商用：当前有效

资料 1

Technical Datasheet

搜索 UL 黄卡

ExxonMobil

供货地区

北美洲 ; 非洲和中东 ; 拉丁美洲 ; 欧洲 ; 亚

用途

混料 ; 粘合剂

形式

粒子

加工方法

复合 ; 挤出 ; 注射成型

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度 2

0.879

g/cm³

ExxonMobil Method

硬度

肖氏硬度 (邵氏 C)

53

POE塑料简介

POE分两种，一种是乙烯和丁烯的高聚物，另一种是乙烯和辛烯的高聚物。

POE塑料是采用茂金属催化剂的乙烯和辛烯实现原位聚合的热塑性弹性体，其特点是：(1)辛烯的柔软链卷曲结构和结晶的乙烯链作为物理交联点，使它既有优异的韧性又有良好的加工性。(2)POE塑料分子结构中没有不饱和双键，具有优良的耐老化性能。(3)POE塑料分子量分布窄，具有较好的流动性，与聚烯烃相容性好。(4)良好的流动性可改善填料的分散效果，同时也可提高制品的熔接痕强度。

随着POE塑料含量的增加，体系的冲击强度和断裂伸长率有很大的提高。可见，POE塑料对PP有优良的增韧作用，与PP、活性碳酸钙有较好的相容性。这是因为POE塑料的分子量分布窄，分子结构中侧辛基长于侧乙基，在分子结构中可形成联结点，在各成分之间起到联结、缓冲作用，使体系在受到冲击时起分散、缓冲冲击能的作用，减少银纹因受力发展成裂纹的机会，从而提高了体系的冲击强度。当体系受到张力时，由于这些联结点所形成的网络状结构可以发生较大的形变，所以，体系的断裂伸长率有显著的增加，当POE塑料的含量增加时，体系的拉伸强度、弯曲强度和弯曲模量均有所下降，这是由POE塑料本身的性能决定的，故POE塑料的含量应控制在20%以下。

POE塑料的含量与熔融指数的关系，加入POE塑料后，体系的熔融指数增加。POE塑料本身的流动性较好，它的加入，同时也改善了整个体系的流动性，当POE塑料含量超过15份以后，体系的熔融指数基本没有变化，若要继续提高体系的流动性，则不能完全依赖于POE塑料。

折叠编辑本段应用范围

主要用于改性增韧PP、PE和PA在汽车工业方面制作保险杠、挡泥板、方向盘、垫板等等。电线电缆工业上耐热性和耐环境性要求高的绝缘层和护套。也用于工业用制品如胶管、输送带、胶布和模压制品。医疗器械以及家用电器、文体用品、玩具等，以及包装薄膜，尤其适合低烟无卤阻燃料；化妆品、食品等软管包装；运动鞋底发泡中底、大底等；阻燃母料；拉伸膜、缠绕膜、各类保鲜膜；也用于工业压制品如胶管、输送带、胶布和模压制品等。

POE是由辛烯和聚烯烃树脂组成的，连续相与分散相呈现两相分离的聚合物掺混物，通过扫描电子显微镜或相差显微镜的图像表明，可以形成以橡胶为连续相、树脂为分散相或以橡胶为分散相、树脂为连续相，或者两者都呈现连续相时的互穿网络结构。随着相态的变化，共混物的性能也随之而变。若橡胶为连续相时，呈现近似硫化胶的性能；树脂为连续相时，则性能近于塑料。

加工与配合：POE不需混炼和硫化。可采用通常热塑性塑料加工设备进行加工成型。成型加工温度和加工压力一般应略高一些，可在极高的加工速度下加工。可以注射成型、挤出成型，也可用压延机加工成板材或薄膜，并可吹塑成型，利用热成型可制造形状复杂的制品。可根据需要添加各种颜料制成不同的颜色。有些生产厂家依制品的使用要求，提供如耐油型、阻燃型、电稳定型以及可静电涂料型等各种品级的特殊配合料。有时为改善加工性能和某些制品的使用性能或降低成本时，也可以加入某些配合剂，如抗氧剂、软化剂和填充剂、着色剂等。边角料和废料可回收重复加工使用。但一般掺入比例不超过30%，这样对性能无影响POE对共混体系的影响

POE是采用茂金属催化剂的乙烯和辛烯实现原位聚合的热塑性弹性体，其特点是：(1)辛烯的柔软链卷曲结构和结晶的乙烯链作为物理交联点，使它既有优异的韧性又有良好的加工性。(2)POE分子结构中没有不饱和双键，具有优良的耐老化性能。(3)POE分子量分布窄，具有较好的流动性，与聚烯烃相容性好。(4)良好的流动性可改善填料的分散效果，同时也可提高制品的熔接痕强度。

随着POE含量的增加，体系的冲击强度和断裂伸长率有很大的提高。可见，POE对PP有优良的增韧作用，与PP、活性碳酸钙有较好的相容性。这是因为POE的分子量分布窄，分子结构中侧辛基长于侧乙基，在分子结构中可形成联结点，在各成分之间起到联结、缓冲作用，使体系在受到冲击时起分散、缓冲冲击能的作用，减少银纹因受力发展成裂纹的机会，从而提高了体系的冲击强度。当体系受到张力时，由于这些联结点所形成的网络状结构可以发生较大的形变，所以，体系的断裂伸长率有显著的增加，当POE的含量增加时，体系的拉伸强度、弯曲强度和弯曲模量均有所下降，这是由POE本身的性能决定的，故POE的含量应控制在20%以下。

POE的含量与熔融指数的关系，加入POE后，体系的熔融指数增加。POE本身的流动性较好，它的加入，同时也改善了整个体系的流动性，当POE含量超过15份以后，体系的熔融指数基本没有变化，若要继续提高体系的流动性，则不能完全依赖于POE。