

弯排机,液压弯排机,电动弯排机

产品名称	弯排机,液压弯排机,电动弯排机
公司名称	泰州市海陵区诚信液压机具厂
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 类型:折弯机 品牌:诚信
公司地址	泰州市凤凰路街道工业园区
联系电话	0523-86133263 13961012474

产品详情

是否提供加工定制	是	类型	折弯机
品牌	诚信	型号	DWP-12A
主电机功率	82 (kw)	控制形式	人工
产品类型	全新	是否库存	否

产品分类 -> dwp液压弯排机

dwp液压弯排机, 电动液压弯排机

swp手动液压弯排机

dwp电动液压弯排机

swp手动液压弯排机技术参数

型号

swp-10a

swp-12a

弯曲角度a

/2 a<

/2 a<

弯排半径mm

2.5倍的排宽

2.5倍的排宽

弯排厚度mm

4 5 6 8 10

4 5 6 8 10 12

弯排宽度mm

40 50 60 80 100

40 50 60 80 100

最大压力mp

45

50

a

最大行程mm

250

320

液压油牌号

n15

n15

表中参数可能因为改良而变更, 恕不另行通知。

dwp电动液压弯排机技术参数

型号

dwp-10a

dwp-12a

弯曲角度a

/2 a<

/2 a<

弯排半径mm

2.5倍的排宽

2.5倍的排宽

弯排厚度mm

4 5 6 8 10

4 5 6 8 10 12

弯排宽度mm

40 50 60 80 100

40 50 60 80 100 120

最大压力mpa	45	50
最大行程mm	250	320
液压油牌号	n15	n15

表中参数可能因为改良而变更，恕不另行通知。

液压分离式弯排机是一种新型的弯制铝排，铜排的新颖工具，它具有结构合

一、结构由手动泵（电动泵）(16)，高压；输油管(13)，快速接头(2)，工作缸(1)，弯排部件(包括上、下花板，夹板模头，直角模头，辊柱，r模板

二、用

途弯排机主要适用于供电局，变电所以及广大电力行按装电力线路的铝排或

三、性能特点：(技术参数)1、最大工作压力：63mpa2、最大行程：200mm3、0，60，80，100，120mm 厚度：4—12mm之间4、弯曲角度：d > 90度任意角5、用油品种：10号机械油7、油量：600毫升8、总重量：82公斤

四、使用方法及注意事项1、使用方法：a、先将工作油缸(1)伸进方档块(3)子帽与方档块靠紧再旋紧蝶形固定螺丝，然后，将压高管端部快速接头活动部油缸接头上手放松，活动部份恢复到原位即自行扣上，再将泵体上的放油螺钉，当工作完后将放油螺钉放松，工作缸就会自动回缩。b、平弯时(图见一)打8)装进工作油缸头，根据所弯排的厚度，r，选择r模板(7)与铝排或铜排一起放夹板，将两只辊柱(6)的槽宽对应向着铝排和铜排厚度，并且放入相应的尺寸把所弯铝排或铜排顶入槽中，但排须伸出辊柱100mm以上，如如果最大行程和杆一头套进工作油缸头部，另一头装进夹板模头仍可操作。c、立弯时(见图)模头(9)装进工作油缸头部，在下花板(5)孔(18)插上两只22的销子(11)，再放在销子与直角模头之间即可工作，所弯两直角间最小距离为40mm，已弯r模板把联杆板(10)套在t字形接头中插入12的长螺栓，联杆板套入二只22的销子即准的排宽x2.5的弯曲半径r以及弯曲角度d>90度的弯曲条件下，可以回弹角度端使用，一端的位置线以下花板到槽下口为64mm，如用另一端必需调头使用卸下油泵的尾端橡胶盖(14)再旋去m8六角螺钉，露出装油管即可加油。g、铜r100、r125、r150、弯8mm排用2块4mm板合用，弯6mm用5mmr板代。j、电

书。2、注意事项，a、使用时如出现空打现象，可先旋松泵体上的放油螺钉几下，然后而旋紧放油螺钉，即可继续使用。b、在有载荷时切忌将快速接头质，必须做好油及本机的清洁保养工作，以免淤塞或漏油，影响使用效果。

1、工作油缸 2、快迎接头 3、方档块 4、上花板 5、下花板 6、辊柱 7、r模板 8、10、联杆板 11、销子 12、小车 13、输油管 14、胶管 15、放油螺钉 16、泵体