

# 熔喷布生产设备电话 熔喷布生产设备 芜湖大正百恒智能装备

产品名称	熔喷布生产设备电话 熔喷布生产设备 芜湖大正百恒智能装备
公司名称	芜湖大正百恒智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖县安徽新芜开发区西支七路2518号
联系电话	19955323453

## 产品详情

熔喷布设备厂家跟大家分享一下熔喷布制造工艺中的基本原理：

原料：聚丙烯 + 驻极母粒

熔喷布的物理过滤效率一般不高于70%，聚丙烯本属于驻极材料，而加入的驻极母粒主要是指以电气石，二氧化硅等无机物，在电晕放电法驻极过程中，这些材料可以捕获电场中的电荷，保存在纤维内部孔径里，由于纤维的绝缘性和抗水性，相比于摩擦生电，驻极静电体能够长久稳定的附带一定电荷，从而对粉尘，细菌等产生静电吸附。

熔指数：熔体流动指数，指在一定的压力及温度下，10分钟所流出的融体的重量克数

聚合物分子量越低，熔体粘度越低，熔体流动指数越高，越能适合于熔喷工艺较弱的牵伸作用。熔喷布：指用熔喷非织造工艺生产的无纺布，又熔喷无纺布，

熔喷法：熔喷非织造工艺是采用高速热空气流对模头喷丝孔挤出的聚合物熔体细流进行牵伸，由此形成超细纤维并收集在网帘或滚筒上，同时自身粘合而成为熔喷法非织造布

DCD:纺丝组件到收集网帘的距离

在熔喷布设备中，熔喷模头是实现高聚物拉丝成型的核心组件之一，设计和精度直接影响拉丝的长度、均匀性、韧性、细度等诸多方面，从而对最终的卷材质量产生决定性影响。

模头包括模头主体、喷丝板和气板，喷丝板和气板可拆卸地安装在模头主体内，喷丝板内设置有一个喷丝孔，熔喷布生产设备电话，喷丝板和气板之间有若干个夹缝槽，模头主体内还开设有若干个气体流通通道，气体流通通道与夹缝槽相连通，模头主体的外壁上设置有气管连接端头，气管连接端头通过输气管与气体集流腔相连通，喷丝板的喷丝孔的一端端面固连有间隔稳流件，喷丝孔的另一端端面固连有管

道连接装置，喷丝孔通过管道连接装置与螺杆挤压机的出料口相连。

熔喷布生产设备调机起始参数设置：

- 1、螺杆温度：设置190度，230度，230度，...，230度，270度（1500熔指的料不超过270度，熔喷布生产设备厂，可以为260度）
- 2、模头温度：252度，252度，...，252度（一般为240度-255度）。
- 3、快速换网器，计量泵，模头滤网：240度。
- 4、加热煲温度：300度，热风温度：240度。
- 5、风压：0.2-0.5MPa（一般低温PP料，风压可以选择小一点，熔喷布生产设备哪家好，中高温料、熔指1300左右的料风压可以大一点）
- 6、收网距离：15-25厘米，很多是15-19厘米。
- 7、风口大小与喷丝板尖到风刀平面的距离一致，1-2mm。
- 8、螺杆转速适中或偏小一点（风压小，挤出量可以小一点，风压大，挤出量可以大一点）。

备注：低温料指1模头温度230度以下可以做出布的PP熔喷料，高温料指240度以上可以做出布的PP熔喷料，下文中同样含义，不再赘述。

与熔指有关，熔喷布生产设备，但是不尽然，例如，道恩的料，同样是1500g/10min的熔指，实际流动性比普通的1500g/10min熔喷料流动性好，做布温度比较低就行。

熔喷布生产设备电话-熔喷布生产设备-芜湖大正百恒智能装备由芜湖大正百恒智能装备有限公司提供。芜湖大正百恒智能装备有限公司（[www.dzjixieshou.com](http://www.dzjixieshou.com)）在工业制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，大正百恒机械手一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：郭经理。