

碳钢盘管换热器 碳钢盘管 雅宣弯管厂

产品名称	碳钢盘管换热器 碳钢盘管 雅宣弯管厂
公司名称	滨湖区雅宣弯管厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区南泉镇锡南路
联系电话	15951578801

产品详情

碳钢盘管的埋埋要求

碳钢盘管在我们的生活中应用广泛，那么下面将为您介绍的知识是该产品的埋埋要求，请您认真的了解下。

- 1、首先对施工班组进行技术交底。
- 2、熟悉图纸，碳钢盘管换热器，防止漏埋、错埋。混凝土梁、柱内预埋线管时，线盒、箱要固定牢固，位置要符合设计要求。
- 3、碳钢盘管弯曲半径大于等于10D，碳钢盘管弯曲处弯扁度小于等于0.1D。
- 4、碳钢盘管一定要使用杯梳，管进入盒、箱与盒、箱里口平齐，一管一孔，不许开长孔。
- 5、碳钢盘管口要求平整，管与管，管与盒等器件连接时，连接件必须要涂胶水，接口要牢固密封。
- 6、灯头盒、开关盒埋入混凝土内一定要用泡沫塑料、剧末等填充材料填实用胶带包牢，防止水泥浆灌入盒内。
- 7、成排管路在同一位置时，要求管与管之间有2cm以上的间距，排列整齐。
- 8、墙面开凿预埋碳钢盘管时，必须要采用切割机开槽，开槽时不能过宽过大，开槽深度必须保证管子的保护层厚度，开槽的宽度和深度均大于管外径的1.5倍，保护层厚度不小于15mm。

掌握了碳钢盘管埋埋的技术要求，将能保证在以后使用碳钢盘管的过程中更加顺利，最后小编还要提醒一下大家，在碳钢盘管埋埋后，不要往碳钢盘管中穿过多的线，碳钢盘管，避免以后造成麻烦。

碳钢盘管是

碳钢管就是用碳素钢生产出来的钢管，含碳量约0.05%~1.35%，

是最常见的一种钢管，如：10#钢、20#钢、Q195、Q235、....。

按照用途，采用的标准主要有：

GB/T8162 结构用无缝钢管

GB/T8163 输送流体用无缝钢管

GB3087 低中压锅炉用无缝钢管

GB5310 高压锅炉用无缝钢管

GB9948 石油裂化用无缝钢管

弯头与弯管最基本的区别是弯头相对弯管来说比较短。碳钢弯管在安装的时候有哪些注意事项。压痕正常的，碳钢盘管，重要看深不深了，因此磨具尽量蘸过火。

碳钢弯管的球阀、截止阀、闸阀使用时，只作全开或全闭，碳钢盘管规格，不可以做调节流量用，以免密封面受冲蚀，加速磨损。很容易理解，U型弯管是随着混凝土输送泵的出现而同时出现的一种新型的建筑工程配件产品，它的出现大大提高了建筑施工的效率。不锈钢材料存放点、预制区都与碳钢施工区域隔离，视实际情况如有必要则采用彩条布覆盖。随着信息时代的来临，特种耐磨材料对高新技术的发展起着重要的推动和支撑作用，是二十一世纪信息、生物、能源、环保、空间等高新技术领域的关键材料，成为世界各国新材料领域研究发展的重点，也是世界各国高技术发展中战略竞争的热点。

碳钢盘管换热器-碳钢盘管-雅宣弯管厂(查看)由滨湖区雅宣弯管厂提供。“ 波纹填料,槽钢弯圆,半圆弯管,封头盘管,U型管,”就选滨湖区雅宣弯管厂(www.wxyxwg.com)，公司位于：无锡市滨湖区南泉镇锡南路，多年来，雅宣弯管厂坚持为客户提供好的服务，联系人：黄雪娟。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。3、碳钢盘管翅片间附着的粉尘情况，每年吹吸一次或用水清洗一次。雅宣弯管厂期待成为您的长期合作伙伴！