

# 工业生产线 君鹏皮带流水线 工业生产线厂家

产品名称	工业生产线 君鹏皮带流水线 工业生产线厂家
公司名称	临沂君鹏气动机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临沂市罗庄区豪德机电城 69栋116-117号
联系电话	15698289699

## 产品详情

多滚筒驱动，一般是每个驱动滚筒各自独立驱动，配备1~2组等功率驱动机组，以利于设备的同步运行、维修和管理，同时有利于设备的标准化和系列化。

### (一)单电机单滚筒传动方式

地面通用固定式带式输送机通常采用单电机单滚筒型式。一般驱动装置布置在机头部卸载端。

### (二)单电机双滚筒传动方式

带式输送机采用双滚筒的目的，主要是为了增加胶带在传动滚筒上的包角，从而提高牵引力。

流水线是指工厂里的生产产品用的生产线，工业生产线厂家，又称之为“拉”。生产形式不种也采用不同性质的流水线，工业生产线，流水线有皮带流水线、滚筒流水线、装配流水线、板链流水线、倍速链流水线、小车流水线等等。不同性能的流水线分别起来不同的效果。如有需要请了解《流水线的生产技术》。

流水线上每个工人所作的工作都不同，但却是相连的，上面的工人做完了他的事就直接丢给下面的工人，而后一直这样传下去，直到这条流水线结束。做流水线要眼疾手快，不然你手中的还没做完，上面又丢些下来，到时你就手忙脚乱，全线也就乱套了，流水线上的工人配合的好，这样可以大大提高生产效率！

皮带流水线输送带在尾部跑偏怎么办？

可以调整换向滚筒，调整方向见输送带松紧也调整换向辊筒和拉紧装置。

调整上下托辊，工业生产线价格，当调节一组仍不足以纠正时，工业生产线厂家，可连续调整几组托辊，但每组托辊轴线的角度不宜过大。

上述矫正应在空载和满载时反复进行，并使传送带至托辊边缘留有 $0.05B$ （ $B$ 为宽度）余量为佳。

若上述矫正不足以消除跑偏则应检查：

- 1.输送带夹头是否平整。
- 2.机架是否倾斜。
- 3.给料方向是否合适。
- 4.导料槽两侧橡胶板压力是否均匀。

调整输送带的预拉力，是输送机在满载启动及运行过程中输送带与驱动滚筒之间不产生打滑。并且是输送带在托辊件下垂小于托辊间距2.5%调整导料槽及各清扫器的橡胶板位置，使输送带之间不产生过大的摩擦力。

工业生产线-君鹏皮带流水线-工业生产线厂家由临沂君鹏气动机电有限公司提供。临沂君鹏气动机电有限公司（[www.junpengzdh.com](http://www.junpengzdh.com)）位于临沂市罗庄区豪德机电城 69栋116-117号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前君鹏气动机电在传送带中享有良好的声誉。君鹏气动机电取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。君鹏气动机电全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（[www.lyjqdjd.com](http://www.lyjqdjd.com)）还是从事机床配件，机电设备，五金交电的厂家，欢迎来电咨询。