

专用球形抛丸机 柠檬酸专用球形抛丸机 江苏博鸿

产品名称	专用球形抛丸机 柠檬酸专用球形抛丸机 江苏博鸿
公司名称	江苏博鸿中锦制粒设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市西城路188号
联系电话	18651002062 18651002062

产品详情

离心制丸机，挤出滚圆机组，实验型挤出滚圆机，离心造粒包衣机

普通固体制剂研发生产过程中，如果物料本身的流动性、均匀性等能满足生产的要求；或者通过优化或者设备，来满足要求。可以采用直接压片或者充填的制备成品，这样的工艺，既减少了工艺过程中时间和能量的损耗，又不会对API的稳定性产生影响。这是普通固体制剂工艺简便、直接、优先的选择。

多数物料及的性质，或者制剂的特殊要求（如粉末、颗粒或者微丸的包衣），需要制粒工艺来满足流动性、均匀性和进一步加工的需要。

制粒过程实际是将粉末加工成固定形状、大小比例的物理做功过程。如干法制粒、压片工艺—模具的直压力，将物料压制成固定大小比例颗粒或者固定形状片子，工艺简便；摇摆制粒—滚刀和筛网的挤压力，制成一定粒度分布的颗粒，同时可以使物料密度增加；挤出滚圆—挤出力成型；摩擦，转盘离心和侧壁的支撑力滚圆，挤出过程使物料密度增加明显，滚圆成均一的微丸；顶喷制粒—空气的支撑和重力，特别之处是使物料密度减小的工艺。制粒及放大生产同时，也需考虑物料高度产生的压力，使放大生产的颗粒比小试的颗粒密度变大的情况。

其中离心造粒、挤出滚圆和流化床包衣是目前微丸制剂的三个主要工艺。本文主要分析离心造粒的相关内容。

离心制丸机，挤出滚圆机组，实验型挤出滚圆机，离心造粒包衣机

一、BZJ系列离心造粒抛圆机--工作原理简介

在、化工、肥料、饲料、食品等领域中，微丸制作是必不可少的工艺过程。

现有技术中，常用制作微丸的方法主要有泛制和塑制两种。糖衣锅、倾斜圆盘造粒机、离心包衣造粒机、流化床切线喷是泛制制微丸的主要设备；挤出滚圆则是塑制制微丸的常用方法。

泛制是由粉末直接起母制微丸，其效率低下，有多组分时微丸组分含量不均匀。挤出滚圆则是先得到条形软材，再进入滚圆机经切断、离心滚圆制得微丸。其速度快，收得率高，但有工艺局限性，通用性差，维生素E专用球形抛丸机，部分物料不能实施。微丸包衣则是微丸生产中的另一道工序，现有技术中的微丸及微粒包衣采用流化床底喷，包衣通常采用高效包衣机。

流化床及高效包衣造粒机一般都适合于大生产，而对于小型生产或单一的实验型设备来说投资偏大，利用率不高。为解决上述问题，出现了通过旋转搅拌实现造粒包衣的设备，根据不同的操作过程和工艺，实现造粒和包衣；但是在制作过程中，会出现物料或成品粘接在底盘和筒壁上的现象，琥珀酸酯专用球形抛丸机，增加设备运行成本，并且需人工清除，专用球形抛丸机，降低工作效率，并影响造粒和包衣质量。

因此，需要一种造粒包衣设备，具有较强的通用性，柠檬酸专用球形抛丸机，适用于不同的物料，并且根据不同的操作模式，能够喷雾制粒，并能进行颗粒、微丸及等包衣作业的操作，同时，对于粘接于筒体壁和转盘表面的物料或成品能够及时清除，保证设备的清洁，从而保证造粒及包衣质量，减少设备投入、节约投资、降低能耗。

离心造粒包衣机，将粉状或母粒加入机内的离心转盘上，通过离心力和摩擦力的作用下形成螺旋式绳股状运动，同时黏合剂经喷枪雾化后喷洒在物料上，从而凝聚成微小颗粒（起母），按规定喷入经雾化的黏合剂与供粉机加入的粉料在螺旋运动中均匀的附在颗粒表面，层层包裹，同时在转盘与外筒间的环缝中不断吹入热风，使丸粒流化干燥，如此反复操作，使丸粒的直径逐步的增大，形成真球度极高的球形丸粒（造粒）。

丸粒在螺旋的运动中表面均匀的接收雾化的包衣液，同时吹入热风，使丸粒表面形成坚固、细密、光整

和圆滑的衣服膜（包衣）。

离心造粒包衣机具有起母、造粒、包衣三种基本功能。

造粒速度快、球粒的真球度高，大小均匀，表面致密光滑，组份分布均匀，合格率高。

密闭操作，作业过程无粉尘，物料无损耗。

采用人机界面操作系统，具有自动造粒功能，可灵活设置多项工艺参数，保障工艺操作和产品质量稳定性好。

转盘、供粉、供液、采用变频调速，易于调节控制；

供风及除尘风机的风量可根据生产工艺要求调节；

清洗烘干方便，自动除尘，符合GMP规范的要求

具有多项安全互锁功能