

中山振动焊接机械 振动焊接机械厂家 台州锦亚

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 中山振动焊接机械 振动焊接机械厂家 台州锦亚 |
| 公司名称 | 台州市锦亚机械制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 台州市黄岩区院桥镇横林村加油站右侧 |
| 联系电话 | 15867008008 |

产品详情

超声波多股铜线线束焊接机介绍-东莞市欣宇超声波机械有限公司

超声波多股铜线线束焊接机介绍-东莞市欣宇超声波机械有限公司

超声波多股铜线线束焊接机是利用金属焊接技术对金属线束进行焊接加工，把高频电能通过换能器转换成机械振动能作用于金属线束上，当振动摩擦生热的温度到达线束金属熔点时，线束就会熔化，并且线束在融合的同时线束焊接装置会施加一定的压力，最后线束焊接装置移开并停止机械振动，就会形成线束焊接效果。在焊接过程中并无电流在被焊件中通过，也无电焊模式的焊弧产生，由于超声波焊接不存在热传导与电阻率等问题，因此对有色金属材料线束焊接来说，无疑是一种理想的金属线束焊系统。超声波多股铜线线束焊接机是金属焊接的衍生设备，线束焊效果一般呈方块状。

一、线束焊接特点：

(1)、将两被焊接物体重叠，经超声振动加压接合成固态形式，接合时间短，且接合部分不产生铸造组织（粗糙面）缺陷。

(2)、焊接与电阻焊方法比较，模具寿命长，模具整修与替换时间少，振动焊接机械报价，而且易于实现自动化。

(3)、在同种金属不同种金属之间均可以进行超声焊接，与电气焊相比耗费能量少得多。

(4)、焊接与其他压焊相比，要求压力较小，且变型量在10%以下，而冷压焊其工件变型量达40%-90%。

(5)、利用超声焊接不像其他焊接那样要求进行被焊表面的预处理及焊后的后处理。

(6)、处理超声焊接无需助焊剂、金属填料、外部加热等外部因素。

(7)、焊接可以使材料的温度效应降到较低（焊区的温度不超过被焊金属熔化温度的50%），从而不

使金属结构变化。

二、线束焊接的优点如下：

- 1、焊接时间短，效率大大提高，快速而节能；
- 2、焊接材料不熔融、不脆弱导体特性；
- 3、熔合强度高，焊接后导电性能优越，电阻系极低或近乎零；
- 4、不需要任何助焊剂、气体、焊料；
- 5、焊接无火花、环保安全；
- 6、焊接过程稳定，在线检测控制。

三、线束焊接的用途：

细铜线束铜片焊接机主要用于各种线束与铜片的焊接，利用超声波高频振动使线束与镀锡铜片快速焊接，具有高效、方便、成本低等特点。主要应用于汽车线束、摩托车线束的焊接等铜线、铝线的焊接，很适合汽车、电子、电器、机动车、通信、家电等领域中的焊接应用。

台州市锦亚机械制造有限公司是一家专业生产塑料线性振动摩擦焊接机，振动焊接机械图片，热铆焊接机，热板焊接机，多头非标型超声波塑料焊接机，以及非标准设备、自动化设备、治具等研发、设计、制造及销售为一体的技术服务性实体公司。

如何选择适合各种行业的超声波焊接机

超声波焊机在不同行业的要求如下：

这些机器在变压器，机器零件，制造以及电子控制制造的制造中是必需的。汽车工业完全依赖这些机器为它们提供车辆的形状和设计。

这些也是钢铁加工行业和钢铁厂控制和提供特殊设计所必需的。

焊接设备的特殊用途是为客户的工作和生产要求提供设计。SPM机器的自动化也属于这种焊接类别。

这些机器包括超声波焊接机的较小重叠以及预备搭接焊接和C框架设备的要求。

这些机器也适用于生产电缆，电线，钢丝绳和其他电线产品的电线行业。

什么是对接超声波焊接机及其优点？

各种产品的需求日益增加。因此，在每个方面提高机器的质量是非常必要的。教导机超声波焊接机是较新的电阻机之一，通过提供比母体金属高25%的接合强度来满足要求。

它们为客户提供以下优势

该机器的尺寸便携，可以轻松地从手推车中的一个地方移动到另一个地方。

这台机器重要的优点是它的操作。操作起来非常简单，任何人都可以轻松完成。

主体控制和焊接变压器的外壳通风，钢合金的结构使其完整。

如何挑选超声波焊接机？

超声波焊接机是结构和设计不同物体的行业要求。有不同类型的机器可用，主要用于电弧焊接和电阻焊接。金属是需要焊接的物质。现在重要的是，一个行业如何选择合适的机器？答案必须是行业与可靠提供商的交易过程。与熟悉不同类型超声波焊接机的专业人士打交道可以提供更好的指导。产品的需求增强了超声波焊接机的使用，因此各行各业都需要较新的技术。

台州市锦亚机械制造有限公司是一家专业生产塑料线性振动摩擦焊接机，热铆焊接机，热板焊接机，多头非标型超声波塑料焊接机，振动焊接机械厂家，以及非标准设备、自动化设备、治具等研发、设计、制造及销售为一体的技术服务性实体公司。

振动摩擦焊接机分为环形振动摩擦焊接机和线性振动摩擦焊接机，其中，线性振动焊接用在允许一个方向上线性振动的成套制件上。接头当被连接的整个表面是平的或稍向平面外弯曲时，对制件来说振动焊接工艺是较理想的。

线性振动摩擦焊接机基本参数：整机尺寸：宽1245mm 长2460mm 高2250mm

01.上模具重量 5~40Kg。

02.焊接面积 20~200 cm;

03.振动振幅 (P-P) 0.50 mm ~ 1.8 mm

04.振动频率 220 Hz ~ 260 Hz

05.负载振动输出 18.5 KW

06.电压 AC380V ， 3相

07.输入容量 25KVA

08.系统控制振动摩擦焊接机

09.触摸屏振动摩擦焊接机

10.熔接方式、多段时间（单位0.1s）、深度模式（单位0.1mm）。

11.共振频率，中山振动焊接机械，自动追踪频率。

12.储存熔接配方100个（时间、深度模式）。

13.焊接结果分析，合格、不合格、熔接的产品。

14.多阶段压力控制。

15.环境温度0 ~ 50

16.台面行程: 500mm

17.台面移动速度 250mm/s

18.台面压力 50~1500kg

19.安全门开启空间：宽1400mm 高790mm

20.振动模板尺寸：宽440mm 长860mm

21.台面尺寸：宽600mm 长1300mm

22.重量：3900Kg

台州市锦亚机械制造有限公司是一家专业生产塑料线性振动摩擦焊接机，热铆焊接机，热板焊接机，多头非标型超声波塑料焊接机，以及非标设备、自动化设备、治具等研发、设计、制造及销售为一体的技术服务性实体公司。中山振动焊接机械-振动焊接机械厂家-台州锦亚(诚信商家)由台州市锦亚机械制造有限公司提供。“振动摩擦焊接机,热铆焊接机,热板焊接机,自动化设备,治具”就选台州市锦亚机械制造有限公司(www.tzjinya.com)，公司位于：台州市黄岩区院桥镇横林村加油站右侧，多年来，台州锦亚坚持为客户提供好的服务，联系人：张吉（推销勿扰）。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。台州锦亚期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司(www.jinya-mach.com)还是从事焊接治具，振动摩擦焊接治具，非标塑料焊接治具的厂家，欢迎来电咨询。