

## 双面齿多韧带 梓瑞鑫传动机械 双面齿

产品名称	双面齿多韧带 梓瑞鑫传动机械 双面齿
公司名称	苏州梓瑞鑫传动机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市城北西路1599号E3幢102室
联系电话	18951100277

## 产品详情

图2-2

对于带不耐磨的情况，主要是双面齿铜步带的加工工艺和所用的材料不同，双面齿，以下本文有介绍这样的情况，带对于带跑偏首先要确认带轮与同步带的齿形相同，然后调整两带轮在一条直线上，且带轮的挡边完整。轴的平行度不能太差。首先要确认带轮与同步带的齿形相同，然后调整两带轮在一条直线上，且带轮的挡边完整。轴的平行度不能太差。工业皮带跑偏是带传动经常出现的问题，双面齿多韧带，原因如下:1.造成双面齿同步带跑偏的根本原因是:胶带所受的外力在胶带宽度方向上的合力不为零或垂直于胶带宽度方向上的拉应力不均匀而引起的。

套设施等难题。产品经化学工业胶带质量监督检验中心检验，双面齿传动带，各项指标均符合标准要求，并经用户使用，

反映良好。于2003年12月双面齿同步带通过了宁波市级新产品鉴定。

双面齿同步带，以结构轻巧、无滑差啮合传动、低噪音等特点被广大机械、纺织、精密仪器仪表、石油化工、通讯电缆等行业认识、认可并得到了广泛应用。它不仅综合了齿轮传动、链传动和带传动的优点，

克服了其他传动带打滑、伸长等缺点，构成了一种独特的传动方式，而且以恒定的速比、速化范围大、

结构紧凑、农场多轴传动、耐油、耐潮、不需润滑等诸多优点而深入人心。双面齿同步带的开发成功，在

双面齿同步带跑偏解决方法: 1、调整张紧机构法胶带运行时，双面齿同步带，若在空载与重载的情况下都向同一侧跑偏，说明胶带两侧的松紧度不一样，应根据“跑紧不跑松”的规律调整张紧机构的丝杆或配重如果胶带左右跑偏且无固定方向则说明胶带松弛应调整张紧机构。

2、调整滚筒法如果胶带在滚筒处跑偏说明滚筒的安装欠水平滚筒轴向窜动或滚筒的一端在前一端在后。此时应校正滚筒的水平度和平行度等。

双面齿多韧带-梓瑞鑫传动机械-

双面齿由苏州梓瑞鑫传动机械有限公司提供。苏州梓瑞鑫传动机械有限公司（[www.szzrx.com.cn](http://www.szzrx.com.cn)）是江苏苏州五金配件的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在梓瑞鑫传动机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创梓瑞鑫传动机械更加美好的未来。