

重庆热缩套 重庆波纹管用热缩套 重庆钢管防腐缠绕带

产品名称	重庆热缩套 重庆波纹管用热缩套 重庆钢管防腐缠绕带
公司名称	四川名腾新材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	成都市成华区建材路66号1栋1层附3号
联系电话	18113061971

产品详情

重庆波纹管用热缩套操作步骤

(1)对完成焊接的管口，清除焊口附近的毛刺以及焊口处的污物、泥土等。并对焊口两端的聚乙烯层进行清洁预热，然后用钢丝刷沿周打毛。

(2)安装热收缩套：去除热收缩套内的防粘纸，将热收缩套移到焊口位置上，应左右对称。

(3)加热收缩：加热时应先从中间沿套管周向逐步均匀加热，然后逐步向两端同时均匀加热，加热时一定要按周向逐步加热，以防止热收缩过快，造成热收缩套起皱，或堵胶凸起。加热收缩时温度不要太高,也不要在一处长时间加热，否则表面会出现发兰光等烤焦现象。整体收缩完成后，应对热缩套整体再烘烤一遍，用指压法检查热缩套内热熔胶熔化情况，要确保热熔胶充分熔化，以保证粘接密封效果良好。

重庆热缩套操作注意事项：

(1) 当存在下列情况之一且无有效防护措施时，不得进行补口作业。（雨天、雪天

、风沙天；风力达到5级以上）

（2）安装收缩前，不能将热缩套从小包装中取出，以免被砂石划伤或沾灰。

（3）安装收缩过程中用火应均匀，避免局部碳化。

重庆热缩套 重庆波纹管用热缩套 重庆钢管防腐缠绕的