

# 辽源蒸汽冷凝水回收设备 旭辉换热设备品质保障

产品名称	辽源蒸汽冷凝水回收设备 旭辉换热设备品质保障
公司名称	山东旭辉换热设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市高新区工业南路59号
联系电话	13065061282

## 产品详情

### 对锅炉热力除氧的影响

- 1、冷凝水回收热量小于锅炉热力除氧平衡状态热量时，蒸汽冷凝水回收设备生产厂家，冷凝水可直接回除氧器。
- 2、冷凝水进除氧器时一般不与锅炉供水管同程，而在除氧器壳体上方开口，采用冷凝水均匀进入方式布置，且要设计冷凝水回收系统真空倒灌的预防措施。
- 3、本着冷凝水优先使用原则，原除氧器上水水量应根据冷凝水回水量下调。
- 4、对手动控制除氧温度的除氧器，蒸汽进汽量根据冷凝水回收量作相应减少、甚至关闭。

### 对锅炉水处理设备的影响

- 1、冷凝水为纯净的软化水，冷凝水回收量的增加，锅炉软化水供应量相应减少。
- 2、锅炉软化水处理设备并非随回收量的增加而减少，必须保持无冷凝水时的备用状态。
- 3、冷凝水水质要连续监测，一旦水质由于其它因素不符合锅炉要求，软化水应立即供给。
- 4、冷凝水受到常规污染时，辽源蒸汽冷凝水回收设备，要增加相应的冷凝水处理设备。

### 对锅炉运行的影响

- 1、冷凝水直接进锅炉汽包时应在省煤器前进入，冷凝水进水温度和锅炉汽包内水蒸汽温度要有40 以上

的温差。

2、应尽量保证冷凝水入锅炉，同时对于锅炉辅机系统尽量采用变频调速控制方式。

3、原锅炉供水量需根据冷凝水回收量做相应调整。

冷凝水回收技术改造的节能效果、成本和效益

山东旭辉换热设备有限公司是专业生产销售换热设备、供水设备、水处理设备的现代化营运企业，拥有行业工程技术人员，拥有现代化的生产车间，先进的生产工艺及检测设备，完善的质量保证体系和检测手段。公司主导产品有：各种换热设备，板式换热器，蒸汽冷凝水回收设备厂家，容积式换热器，洗浴用换热器，列管式换热器，双纹管换热器，波节管换热器，除砂器，除污器，电子水处理器，旁流水处理器，全自动压差过滤器等，欢迎来电！

冷凝水回收设备规范：

型式 YFLH4 YFLH6 YFLH10

回收能力 Max.4t/hr Max.6t/hr Max.10t/hr

工作压力 Max.30kgf/cm<sup>2</sup> Max.30kgf/cm<sup>2</sup> Max.30kgf/cm<sup>2</sup>

耐热 2000C 2000C 2000C

耐压 20 kgf/cm<sup>2</sup> 20 kgf/cm<sup>2</sup> 20 kgf/cm<sup>2</sup>

山东旭辉换热设备有限公司是专业生产销售换热设备、供水设备、水处理设备的现代化营运企业，公司主导产品有：各种换热设备，板式换热器，容积式换热器，洗浴用换热器，列管式换热器，双纹管换热器，波节管换热器，电子水处理器，蒸汽冷凝水回收设备定制，旁流水处理器，全自动压差过滤器等，欢迎来电！

怎样计算凝结水回收装置的经济效益

按回收6T冷凝水为例，凝结水回收装置收回价值的核算办法如下：

(1) 每天作业时间=20h，

那么所发生的汽量（即冷凝收回量）=6T × 20=120T

(2) 每年设备作业时间= 300天/年

(3) 锅炉运转效率为75%

(4) 收回汽水混合物的温度：120

一、首先核算收回水（即与水温度相同80）的价值。

每年节省水量：120T × 300天=36000T/年

水的收回本钱低为1元/T，则每年节省水费为1元/T × 36000T=3.6万元

二、然后核算收回汽水量混合物（温度120℃）的价值。

我们知道：加热1千克水使之上升1度所需热量为4.186kj，

1、将1千克水（30℃）加热到120℃所需热量为： $1\text{kg} \times (120 - 30) \times 4.186\text{kJ} = 377\text{kJ}$

2、3.6万吨水从30℃加热到120℃一年用热量为： $3.6\text{万T} = 36000000 \times 377\text{kJ} = 13572000000\text{kJ/年}$

3、因燃煤值为22990kj/kg，锅炉运转效率为75%，

所以每年用煤量： $13572000000\text{kJ/年} \div 22990\text{kJ/kg} \div 75\% = 787\text{T}$

4、设定煤的价格为500元/T，则节省燃煤的费用为：

$500\text{元/T} \times 787\text{T} = 39.35\text{万元}$

由此可见，收回每年节省的总费用为： $3.6\text{万元} + 39.35\text{万元} = 42.95\text{万元}$

综上所述，一台12T锅炉选用的蒸汽冷凝水回收设备，将120度的汽水混合物直接压入锅炉，每年至少节省能源42.95万元。假如作业时间更长，那么收回高温高压冷凝水的节能作用更好！

辽源蒸汽冷凝水回收设备-旭辉换热设备品质保障由山东旭辉换热设备有限公司提供。山东旭辉换热设备有限公司（[www.shandongxuhui.com](http://www.shandongxuhui.com)）是山东济南,换热、制冷空调设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在山东旭辉领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创山东旭辉更加美好的未来。