

江门金相分析无损检测 焊接金相检验中心

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 江门金相分析无损检测 焊接金相检验中心 |
| 公司名称 | 广州国检检测有限公司技术服务 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房 |
| 联系电话 | 020-66624679 15918506719 |

产品详情

检测概述

定量金相分析正逐渐成为人们分析研究各种材料，建立材料的显微组织与各种性能间定量关系，研究材料组织转变动力学等的有力工具。采用计算机图像分析系统可以很方便地测出特征物的面积百分数、平均尺寸、平均间距、长宽比等各种参数，然后根据这些参数来确定特征物的三维空间形态、数量、大小及分布，并与材料的机械性能建立内在联系，为更科学地评价材料、合理地使用材料提供可靠的数据。

检测范围

- 1、焊接金相检验；
- 2、铸铁金相检验；
- 3、热处理；
- 4、各种金属制品及原材料显微组织检验及铸铁、铸钢、有色金属、原材低倍缺陷检验；
- 6、度（HV、HRC、HB、HL）测定、晶粒度评级
- 属夹杂物含量测定；
- 8、脱碳层/渗碳硬化层深度

检测方法

本体取样--试块镶嵌--粗磨--精磨--抛光--腐蚀--观测

试样选取部位确定及截取方式

选择取样部位及检验面，此过程综合考虑样品的特点及加工工艺，且选取部位需具有代表性。

02

镶嵌

如果试样的尺寸太小或者形状不规则，则需将其镶嵌或夹持。

03

试样粗磨

粗磨的目的是平整试样，磨成合适的形状。一般的钢铁材料常在砂轮机上粗磨，而较软的材料可用锉刀磨平。

04

试样精磨

精磨的目的是消除粗磨时留下的较深的划痕，为抛光做准备。对于一般的材料磨制方法分为手工磨制和机械磨制两种。

05

试样抛光

抛光的目的是把磨光留下的细微磨痕去除，成为光亮无痕的镜面。一般分为机械抛光、化学抛光、电解抛光三种，而常用的为机械抛光。

06

试样腐蚀

要在显微镜下观察到抛光样品的组织必须进行金相腐蚀。腐蚀的方法很多种，主要有化学腐蚀、电解腐蚀、恒电位腐蚀，而常用的为化学腐蚀。