

# 金发PP代理商 金发熔喷PP

产品名称	金发PP代理商 金发熔喷PP
公司名称	苏州市鑫元邦塑化贸易有限公司
价格	42.00/KG
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆L-18号
联系电话	15951135763

## 产品详情

PP塑胶原料，化学名称：聚丙烯，特点：密度小,强度刚度,硬度耐热性均优于低压聚乙烯,可在100度左右使用。具有良好的电性能和高频绝缘性不受湿度影响,但低温时变脆、不耐磨、易老化.适于制作一般机械零件,耐腐蚀零件和绝缘零件

### 用途

(1)薄膜制品：聚丙烯薄膜制品透明而有光泽，对水蒸汽和空气的渗透性小，它分为吹膜薄膜、流延薄膜(CPP)、双向拉伸薄膜(BOPP)等

(2)注塑制品：可用于汽车、电气、机械、仪表、无线电、纺织、国防等工程配件，日用品，周转箱，医疗卫生器材，建筑材料。

(3)挤塑制品：可做管材、型材、单丝、渔用绳索。打包带、捆扎绳、编织袋，纤维，复合涂层，片材，板材等。吹塑中空成型制品各种小型容器等。

(4)其它：低发泡、钙塑板，合成木材，层压板，合成纸，高发泡可作结构泡沫体

### 注塑工艺

干燥处理：如果储存适当则不需要干燥处理。

熔化温度：220~275C，注意不要超过275C。

模具温度：40~80C，建议使用50C。结晶程度主要由模具温度决定。

注射压力：可大到1800bar。

注射速度：通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到小。如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度下的低速注塑。

流道和浇口：对于冷流道，典型的流道直径范围是4~7mm。建议使用通体为圆形的注入口和流道。所有类型的浇口都可以使用。典型的浇口直径范围是1~1.5mm，但也可以使用小到0.7mm的浇口。对于边缘浇口，小的浇口深度应为壁厚的一半；小的浇口宽度应至少为壁厚的两倍。PP材料完全可以使用热流道系统。

。