

UTA蓄电池6GFM12650机房后备能源

产品名称	UTA蓄电池6GFM12650机房后备能源
公司名称	埃克塞德电源设备（山东）有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:UTA蓄电池 型号:6GFM12650 化学类型:铅酸胶体
公司地址	山东省济南市天桥区药山街道金蓉花园（秋天） 1号楼2单元202室
联系电话	18500100400 18500100400

产品详情

UTA蓄电池6GFM12650机房后备能源

UTA蓄电池12v65ah图片：

UTA优特蓄电池特点

安全性能好

》贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。

》阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保

证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能。

免维护性能

》利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。

绿色环保

》正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。

自放电小

》采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20℃的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。

适用环境温度广

》-10℃ ~ 45℃ 可平稳运行。

耐大电流性能好

》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（ 24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。

寿命长

》由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年（ 38Ah）。

电池组一致性好

》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制；

总装前再逐片极板称重分级（ 38Ah的电池），确保每个单体中活性物质的量的相对一致性；

定量精确注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能；

下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的一次配组；

38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池；

出库时依据电池的开路电压和内阻进行二次配组。

(一) 气体再化合效率

气体再化合效率与选择浮充电压关系很大。电压选择过低，虽然氧气析出少，复合效率高，但个别电池会由于长期充电不足造成负极盐化而失效，使电池寿命缩短。浮充电压选择过高，气体析出量增加，气体再化合效率低，虽避免了负极失效，但安全阀频繁开启，失水多，正极板栅也有腐蚀。影响电池寿命。

(二) 从壳体材料渗透水分

各种电池壳体材料的有关性能见下表。从表中数据看出，ABS材料的水蒸气渗透率较大，但强度好。电池壳体的渗透率，除取决于壳体材料种类、性质外，还与其壁厚、壳体内外间水蒸气压差有关。

性能材料 数值	水蒸汽相对渗透率(%)	氧相对渗透率(%)	机械强度	
			拉伸强度(Mpa)	缺口冲击强度(KJ·m ⁻²)

ABS	16.6	0.35	21~63	6.0~53
PP	1.00	1	30~40	2.2~6.4
PVC	4.22	4.41	35~55	22~108

(三) 板栅腐蚀

板栅腐蚀也会造成水分的消耗，其反应为:



(四) 自放电

正极自放电析出的氧气可以在负极再化合而不至于失水，但负极析出的氢不能在正极复合，会在电池累积，从安全阀排出而失水，尤其是电池在较高温度下贮存时，自放电加速。

电池电动势、开路电压、工作电压

当蓄电池用导体在外部接通时，正极和负极的电化反应自发地进行，倘若电池中电能与化学能转换达到平衡时，正极的平衡电极电势与负极平衡电极电势的差值，便是电池电动势，它在数值上等于达到稳定值时的开路电压。电动势与单位电量的乘积，表示单位电量所能作的大电功。但电池电动势与开路电压意义不同:电动势可依据电池中的反应利用热力学计算或通过测量计算，有明确的物理意义。后者只在数字上近于电动势，需视电池的可

逆程度而定。

电池在开路状态下的端电压称为开路电压。电池的开路电压等于电池正极电极电势与负极电极电势之差。

电池工作电压是指电池有电流通过（闭路）的端电压。在电池放电初始的工作电压称为初始电压。电池在接通负载后，由于欧姆电阻和极化过电位的存在，电池的工作电压低于开路电压。

2、容量

电池容量是指电池储存电量的数量，以符号C表示。常用的单位为安培小时，简称安时（Ah）或毫安时（mAh）。

电池的容量可以分为额定容量（标称容量）、实际容量。

（1）额定容量

额定容量是电池规定在在25℃环境温度下，以10小时率电流放电，应该放出低限度的电量(Ah)。

a、放电率。放电率是针对蓄电池放电电流大小，分为时间率和电流率。

放电时间率指在一定放电条件下，放电至放电终止电压的时间长短。依据IEC标准，放电时间率有20，10，5，3，1，0.5小时率及分钟率，分别表示为:20Hr，10Hr，5Hr，3Hr，2Hr，1Hr，0.5Hr等。

b、放电终止电压。铅蓄电池以一定的放电率在25℃环境温度下放电至能再反复充电使用的低电压称为放电终止电压。大多数固定型电池规定以10Hr放电时（25℃）终止电压为1.8V/只。终止电压值视放电速率和需要而定。通常，为使电池安全运行，小于10Hr的小电流放电，终止电压取值稍高，大于10Hr的大电流放电，终止电压取值稍低。在通信电源系统中，蓄电池放电的终止电压，由通信设备对基础电压要求而定。

1、开箱及检查

2 搬运

禁止在端子部位受力，防止端子损伤和密封部位裂开；

避免蓄电池倒置、遭受摔掷或冲击；

避免使用钢绳等金属线类，防止蓄电池短路。

2 检查:包装箱、蓄电池外观——无损伤；

2 点验:电池数量、配件——齐、全；

2 参阅:说明书、安装图、注意事项。

2、安装前注意事项

2 检查电池无异常后，将其安装在指定地点（例电池房）；

2 如将电池安放在电池房，应尽可能将其放在电池房低处；

2 避免将电池安装在靠近热源（如变压器）的地方；

2 因为电池贮存时可能产生易燃气体，安装时应避免靠近产生火花的装置（如保险丝）；

2 连接前，擦亮电池端子，使其呈现金属光亮；

2 小心导电材料短接蓄电池正负端子。

2 多个电池一起使用时，首先使保证电池间连接正确，再将电池与充电器或负载连接。在这种情况下，电池正极应与充电器或负载的正极连接，负极与负极连接

。如果电池与充电器连接不正确，充电器会被损坏，一定要注意不要连接错误。切记连接正确。

2 接线时注意连接牢固，但不可用力过大，以免损伤端子，推荐扭紧力矩见表一。不要在端子部用过大的力,每个连接螺母与螺栓一定要扭紧，扭紧扭矩按照表一所示。

2 表一 紧固力矩建议表

序号NO.	适用范围Applicability	紧固力矩规定Torque
1	M5	2.0 ~ 3.0N*m(20 ~ 30kgf*cm)
1	M6	3.9 ~ 5.4N*m(40 ~ 55kgf*cm)
2	M8	11 ~ 14.7N*m(111 ~ 150kgf*cm)

3、安装及接线

2 将金属安装工具（如扳手）用绝缘胶带包裹，进行绝缘处理；

2 先进行蓄电池之间的连接，然后再将蓄电池组与充电器或负载连接；

2 多组电池并联时，遵循先串联后并联的接线方式；

- 2 为保证较好的散热条件，各列蓄电池间距保持在10mm以上；

- 2 连接前，擦净电池端子，使其呈现金属光亮；

- 2 连接前后，在蓄电池极柱表面敷涂适量防锈剂（如凡士林）；

- 2 蓄电池安装完毕，测量电池组总电压无误后，方可加载上电。

4、蓄电池的使用

4.1 补充电

- 2 在运输和贮存过程中，由于自放电电池会损失部分容量，使用前请补充电；

- 2 如果使用过程中暂时停放不用，请定期进行补充电。

- 2 使用前应根据下列条件进行补电见下表；

表二 蓄电池储存温度及补充电的时间间隔

& 例如:12V100AH电池的额定容量为100AH， $0.1C(A) = 0.1 \times 100 = 10A$ ；

& 例如:充电电压: 12V电池为 $2.25 \times 6 = 13.50V$, 6V电池为 $2.25 \times 3 = 6.75V$

4.2、蓄电池的放电及放电终止的判断

4.2.1 蓄电池放电终止的判断依据

2 核对性放电试验:放出额定容量的30 ~ 40%。

2 容量放电试验:放出额定容量的60 ~ 80%。

2 放电终止电压的取定:一般情况下按下表三的相关参数设置 , 也可根据蓄电池的放电曲线确定不同放电电流下的蓄电池放电终止电压。

表三 放电的参数设置

放电率	放电电流 (A)	蓄电池放电单体终止电压 (V)	容量检测标准
10h	1.0I ₁₀	1.80	1.00C ₁₀
5h	1.7I ₁₀	1.80	0.85C ₁₀
3h	2.5I ₁₀	1.80	0.75C ₁₀
1h	5.0I ₁₀	1.80	0.50C ₁₀

UTA蓄电池6GFM12650机房后备能源 UTA蓄电池6GFM12650机房后备能源