

恒温轧机 嘉泓机械 可逆恒温轧机

产品名称	恒温轧机 嘉泓机械 可逆恒温轧机
公司名称	西安嘉泓机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安户县城西四号路口
联系电话	18729981877

产品详情

金锡焊片

钎焊料轧机，锡金焊料轧机，锡银铜焊料轧机

型号：JH-RZ-260

名称：预成型焊片陶瓷辊热扎机

用途：主要适用于预成型焊片的轧制加工及锂离子电池电芯的热压定型

特点：该机采用陶瓷材料做轧辊，油缸加斜块控制厚度。轧制带材平整光滑，解决了普通辊的粘辊问题。

适用范围：预成型焊片，锂离子电池电芯

适应材料宽度：20 mm ~ 80 mm

轧制来料厚度： 6mm

轧制厚度：0.05mm

厚度控制：大量程千分表

轧制温度： 300

热压延机的设计制造是一个十分严谨的过程。在压延过程时，露辊和焊片的温度必须达到200℃，可逆恒温轧机，这样当焊片和露辊接触的时候不会发生热传递，恒温轧机，否则的话可能焊片温度会迅速冷却下来，焊片有可能在热压延过程中产生裂纹。在选用露辊材料热处理时要充分考虑材料的热硬性（热硬性和红硬性有严格区别，这点请务必注意）。特别是辊面的表面处理是露辊的重要部分之

金锡焊片热轧机，适用于金锡焊料热轧，主要特点是温度控制精准，

Au80Sn20共晶钎料系金基贵金属钎料，精密恒温轧机，性高，抗蠕变性好，润湿性好，高精密恒温轧机，焊接接头强度高及导热性能好等特性，主要用于光电子封装、高可靠性（如InP激光二极管）、大功率电子器件电路气密封装和芯片封装等。

设备型号：JH-RZ-260

设备名称：热扎（压）机

设备用途：主要适用于预成型焊片的轧制加工

设备特点：该机采用耐高温材料做轧辊 油缸加斜块控制厚度。轧制带材平整光滑，厚度

设备适用范围：预成型焊片，锂离子电池电芯

焊料球

焊料球的产生多发生在焊接过程中的加热急速而使焊料飞散所致，另外与焊料的印刷错位，塌边。污染等也有关系。防止对策:

- a.避免焊接加热中的过急不良，按设定的升温工艺进行焊接。
- b.对焊料的印刷塌边，错位等不良品要删除。
- c.焊膏的使用要符合要求，无吸湿不良。
- d.按照焊接类型实施相应的预热工艺。

预成型焊片轧机：锡银铜SAC305焊料轧机，金锡焊片热压机

型号：JH-RY-60

名称：扎机

用途：主要适用于预成型焊片的轧制

特点：该机采用耐高温材料做轧辊，辊面经过特殊处理，不易粘辊，便于清理。轧制带材 平整光滑。

适用范围：预成型焊片

适应材料宽度：15 mm ~ 60 mm

轧制来料厚度： 0.1mm

轧制厚度：0.02mm

轧制温度： 200

轧制压力： 0.5T

恒温轧机-嘉泓机械-可逆恒温轧机由西安嘉泓机械设备有限公司提供。西安嘉泓机械设备有限公司（www.xajhjxsb.com）是一家从事“分切机,纵剪机,清洗机,复合机,涂布机,锂电池设备,卷管机,”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“分切机,纵剪机,清洗机,复合机,涂布机,锂电池设备,卷管机,”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使嘉泓机械在机械加工中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。 特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!同时本公司（www.sxycxhpj.com）还是从事陕西预成型焊片设备生产,深圳预成型焊片设备厂家,郑州预成型焊片设研制的厂家,欢迎来电咨询。