

# 单嘴水泥包装机质量好 建丰包装机械公司 沧州水泥包装机质量好

产品名称	单嘴水泥包装机质量好 建丰包装机械公司 沧州水泥包装机质量好
公司名称	安丘建丰包装机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市慈埠街256号
联系电话	13964764638

## 产品详情

### 多嘴水泥包装机运行时机器震动故障分析

- 1.电动机本身旋转不良，卸下转子检查静平衡。
- 2.多嘴水泥包装机减速机与电动机安装精度差，对中超过规范，进行重新调整。
- 3.电动机底座安装精度不够，水平度超过规范要求，进行重新调整。
- 4.传动链轮安装有误差，需重新调整。
- 5.传动链轮齿形不良，需进行修正齿形。
- 6.多嘴水泥包装机传动链轮松紧度不适当，应再调整。

### 单嘴水泥包装机提升机皮带打滑故障分析及解决办法

- 1、单嘴水泥提升机超载提升机超载时，沧州水泥包装机质量好，阻力矩增大，导致料斗带打滑。此时应减小物料的喂入量，并力求喂料均匀。若减小喂入量后，仍不能改善打滑，则可能是机内物料堆积太多或料斗被导师物卡住，应停机检查，排除故障。
- 2、头轮传动轴和料斗带内表面过于光滑头轮传动轴和料斗带内表面过于光滑，使两者间的摩擦力减小，回转式水泥包装机质量好，导致料斗带打滑。这时，可在传动轴和料斗带内表面涂一层胶，以增大摩擦

力。

3、单嘴水泥包装机头轮和底轮轴承转动不灵头轮和底轮轴承转动不灵，阻力矩增大，引起料斗带打滑。这时可拆洗加油或更换轴承。

水泥包装机夹角故障如何解决？

1. 水泥包装机竖封处于动作状态、未结束状态横封马上工作就会产生夹角。——在设定画面对竖封的开始时间进行调整，八嘴水泥包装机质量好，使横封动作时间结束之后，开始竖封的动作。
2. 脱模板下面的外弹簧是否有？——如果没有要加刮弹簧，单嘴水泥包装机质量好，否则会产生夹角现象，为了时充气量减少，尽量在前后脱模板下的同样位置上挂装2根相同形状的弹簧。
3. 成型器管壁的尖翅张开不足。——要调整成型器的尖翅张开度，（张开度太大会引起夹角）
4. 竖封皮带的挡板（成型器后软挡板）弯曲之后，也会产生夹角，需确认一下。
5. 总之，作为前提，要观察水泥包装机产生夹角时，膜的行走存在左右前后的跑偏情况。
  - 1)如果出现膜行走时左右跑偏，将调整成型器管壁的尖翅角度。
  - 2)如果出现膜行走时前后的跑偏，要确认从横向来看的尖翅角度，及水泥包装机竖封皮带的挡板强度（包括角度）并且调整。

单嘴水泥包装机质量好-建丰包装机械公司-沧州水泥包装机质量好由安丘建丰包装机械有限公司提供。安丘建丰包装机械有限公司（[www.aqjfx.com](http://www.aqjfx.com)）是从事“水泥包装机械,干粉砂浆设备,干粉砂浆包装机,腻子粉搅拌机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张经理。同时本公司（[www.hongchangfangshui.com](http://www.hongchangfangshui.com)）还是从事山东干粉砂浆成套设备，干粉砂浆生产线厂家，干粉砂浆机械的厂家，欢迎来电咨询。