

球形抛丸机,滚圆机 膨润土球形抛丸机滚圆机 江苏博鸿

产品名称	球形抛丸机,滚圆机 膨润土球形抛丸机滚圆机 江苏博鸿
公司名称	江苏博鸿中锦制粒设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市西城路188号
联系电话	18651002062 18651002062

产品详情

离心制丸机，挤出滚圆机组，实验型挤出滚圆机，氨基酸颗粒球形抛丸机滚圆机，离心造粒包衣机

一、BZJ系列离心造粒抛圆机--工艺简单比较

离心造粒包衣机，将粉状或母粒加入机内的离心转盘上，通过离心力和摩擦力的作用下形成螺旋式绳股状运动，蛋白酶球形抛丸机滚圆机，同时黏合剂经喷枪雾化后喷洒在物料上，从而凝聚成微小颗粒（起母），按规定喷入经雾化的黏合剂与供粉机加入的粉料在螺旋运动中均匀的附在颗粒表面，层层包裹，同时在转盘与外筒间的环缝中不断吹入热风，使丸粒流化干燥，如此反复操作，使丸粒的直径逐步的增大，形成真球度极高的球形丸粒（造粒）。

与摇摆制粒相比，离心造粒的颗粒硬度更大，流动性更好，粒径分布更均一；

与挤出滚圆相比，两个工艺都可以制备丸芯，但离心造粒对辅料的性能（如保水性）要求较少，辅料可选范围较宽；

与流化床包衣相比，离心造粒工艺可以制备丸芯，且可进行包衣，而流化床一般仅用在丸芯包衣方面。

这是对工艺工作的一点总结与梳理，在平时工艺试制中，还是要从细出着手，理顺因果，才能有所提升。

离心制丸机，挤出滚圆机组，实验型挤出滚圆机，离心造粒包衣机

一、BZJ系列离心造粒抛圆机--主要功用

1. 离心制备丸芯：纯辅料丸芯如蔗糖丸芯、微晶纤维素丸芯、还包括不同种类、不同比例的辅料丸芯；还可以是原料丸芯、或者原辅料混合的丸芯。目前见的是制备纯辅料丸芯如蔗糖丸芯。
2. 离心撒药：将原料与辅料混合均匀后，根据喷液速度及丸芯的润湿状态，设置撒粉速度，进行离心上药。
3. 离心包衣：对微丸进行包衣，可以是固体形式或者液体形式包衣，一般是药层外或药层间的隔离衣。

造成微丸生长大小不均一，并且可能对稳定性产生影响。

粘合剂：纯化水为简单易得，但制成的微丸硬度一般，如果离心造粒后，需要流化床进一步包肠溶衣，那微丸需要达到一定的硬度，一般选择不同粘度的HPMC或者HPC，粘合剂的浓度或者粘度越大，微丸的硬度越大。

造粒时间：造粒时间越长，微丸的圆整度和硬度越好。但同时注意，造粒前期，物料少，物料可以稍微过渡湿润；但造粒后期，物料较多较满，广东球形抛丸机,滚圆机，如果时间过长，物料不能保水，很容易造成粘壁。

其实，造粒过程中的因素条件都是相互影响的。比如想达到喷液均匀的效果，可以提高雾化压力；如果雾化压力过大，影响到微丸的正常流动，可以减小流速；如果流速够小，可以增大转盘速度，如果转盘速度够大，膨润土球形抛丸机滚圆机，还可以减小粘合剂的粘度或浓度。整个离心造粒包衣过程，就是喷液-湿润-供粉-粘合一个循环往复的过程，关键在于控制喷液和供粉的协调同步。

