

# 过硫酸铵专用球形抛丸机 福建球形抛丸机 螺杆挤出抛圆机

产品名称	过硫酸铵专用球形抛丸机 福建球形抛丸机 螺杆挤出抛圆机
公司名称	江苏博鸿中锦制粒设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市西城路188号
联系电话	18651002062 18651002062

## 产品详情

离心制丸机，挤出滚圆机组，实验型挤出滚圆机，离心造粒包衣机

普通固体制剂研发生产过程中，如果物料本身的流动性、均匀性等能满足生产的要求；或者通过优化或者设备，来满足要求。可以采用直接压片或者充填的制备成品，这样的工艺，既减少了工艺过程中时间和能量的损耗，又不会对API的稳定性产生影响。这是普通固体制剂工艺简便、直接、优先的选择。

多数物料及的性质，或者制剂的特殊要求（如粉末、颗粒或者微丸的包衣），需要制粒工艺来满足流动性、均匀性和进一步加工的需要。

制粒过程实际是将粉末加工成固定形状、大小比例的物理做功过程。如干法制粒、压片工艺—模具的直压力，将物料压制成固定大小比例颗粒或者固定形状片子，工艺简便；摇摆制粒—滚刀和筛网的挤压力，制成一定粒度分布的颗粒，同时可以使物料密度增加；挤出滚圆—挤出力成型；摩擦，转盘离心和侧壁的支撑力滚圆，挤出过程使物料密度增加明显，滚圆成均一的微丸；顶喷制粒—空气的支撑和重力，特别之处是使物料密度减小的工艺。制粒及放大生产同时，也需考虑物料高度产生的压力，使放大生产的颗粒比小试的颗粒密度变大的情况。

其中离心造粒、挤出滚圆和流化床包衣是目前微丸制剂的三个主要工艺。本文主要分析离心造粒的相关内容。

## 离心制丸机，挤出滚圆机组，实验型挤出滚圆机，离心造粒包衣机

### 一、BZJ系列离心造粒抛丸机--主要涉及的参数

1. 转盘速度：转盘速度首先影响微丸的润湿均匀性，转盘速度过慢，材料的连续性和喷液的均匀性可能受到影响；转盘速度加快，粒子经过喷液区域的次数越多，能保证更好的润湿和包衣的均匀性，使丸子更均匀美观。

但当转盘速度过快，过硫酸铵专用球形抛丸机，微丸受到的离心力就会过大，物料的水分可能被离心到微丸的表面，造成微丸之间的粘连或者设备内壁的物料粘连。同时，离心力变大，设备对物料做功变大，使微丸的密度增加，进而会对微丸的大小和硬度产生影响。

在进行工艺放大的时候，转盘速度的放大，需综合考虑微丸线性速度润湿过程的放大和离心力对微丸密度大小等的影响进行选择。

2. 鼓风频率：鼓风的主要目的是防止细粉物料下沉，以免引起转盘与桶壁的摩擦。主要在微丸起核的过程中发挥作用。同时鼓风频率和温度的设定，影响着制粒过程中的蒸发速率。但制粒后期撒粉粘合或包衣的过程，不宜将鼓风设置过大，可能影响微丸的正常流动或者造成微丸表面湿润，引起粘连。鼓风频率在生产放大的过程中，一般根据喷液量成比例放大。

### 一、QZL系列球形抛丸机--设备特点

整个操作具有严格的安全保护措施。

本机采用卧式圆筒结构，海南球形抛丸机，方便操作。

设备内表无死角，密闭状态下工作，符合“GMP”要求。

### 二、QZL系列球形抛丸机--应用概述

球形抛丸机广泛应用于食品、化工、农业行业等。是通过设置选择离心盘、鼓风机、气动喷枪，将湿颗粒制成美丽的球丸。将前道工序做成的湿颗粒投入旋转离心盘内，饲料添加剂专用球形抛丸机，启动鼓风机后再将旋转离心盘启动，使湿颗粒受到环隙空气浮力、旋转离心力、自身重力作用，呈环周绳股状运动，从而形成真球度极高的球丸。

球形抛丸机本机是通过设置旋转离心盘、鼓风机、气动喷枪，将湿颗粒制成美丽的球丸。将前道工序做成的湿颗粒投入旋转离心盘内，启动鼓风机后再将旋转离心盘启动，轻质碳酸钙专用球形抛丸机，使湿颗粒受到环隙空气浮力、旋转离心力、自身重力作用，呈环周绳股状运动，从而形成真球度极高的球丸。

。