

# 江门流水线铝材 流水线铝材 美加邦铝业

产品名称	江门流水线铝材 流水线铝材 美加邦铝业
公司名称	佛山市美加邦铝业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	松岗桂和路沙水工业区
联系电话	13925414488 13925414488

## 产品详情

粉末喷涂是铝型材生产加工的一种比较省时，高效的方式。那么今天我们就来了解一下铝型材粉末喷涂的几个突出优势吧！

- 1、工艺较为简单，流水线铝材，主要得益于生产过程中主要设备的自动精度的提高，对一些主要的技术参数已经可以实现微电脑控制，有效地降低工艺操作难度，同时辅助设备大为减少；
- 2、成品率高，一般情况下，如果各项措施得当，可控制不合格品的产生；
- 3、能耗明显降低，在普通的阳极氧化、电泳涂装的生产过程中，水、电的消耗是相当大的，特别是在氧化工序。整流机的输出电流可达到8000~11000A之间，电压在15~17.5V之间，再加上机器本身的热耗，需要不停地用循环水进行降温，吨电耗往往在1000度左右，同时辅助设施的减少也可以降低一些电耗；

工业铝型材表面氧化后怎样减少损耗？为铝型材进行氧化操作是为了增强其防腐蚀特性，但是由于操作不当可能会造成氧化膜颜色不均，工业铝型材工件的面积过大，操作时在槽内摆动过大，边缘和中心部位与溶液的接触、更新、交换就会有所差异，从而会导致氧化膜色彩不一致。预防方法：铝型材氧化时工件摆动的幅度要小，静处理也可以，但当溶液温度过低时容易出现地图状花斑，显得不自然。包铝型材加工时部分包铝层遭到坏，被切削掉，流水线铝材定做，外层包铝属优质铝，被包的内层是杂铝，两种铝质差异较大，故氧化后会出现斑点。氧化工艺的操作：工件碱蚀处理不彻底，局部处原始氧化膜、污物未能除尽；碱蚀后没有当即进行出光处理，工件表面仍呈碱性；工件在传递过程中接触过物。

挤压是型材成形的手段。先根据型材产品断面设计、制造出模具，利用挤压机将加热好的圆铸棒从模具中挤出成形。常用的牌号6063合金，江门流水线铝材，在挤压时还用了一个风冷淬火过程及其后的人工时效过程，以完成热处理强化。不同牌号的铝热处理强化合金，其热处理制度不同。上色（此处先主要讲氧化的过程）氧化：挤压好的铝合金型材，其表面耐蚀性不强，须通过阳极氧化进行表面处理以增加铝材的抗蚀性、耐磨性及外表的美观度。

江门流水线铝材-流水线铝材-美加邦铝业(诚信商家)由佛山市美加邦铝业有限公司提供。佛山市美加邦铝业有限公司 (mejiabang.tz1288.com) 是一家从事“金属及金属矿批发,建材批发,五金产品批发,贸易代理。”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“美加邦”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使美加邦铝业在门铃中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。 特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!同时本公司 (www.mjby.com) 还是从事佛山铝材定制,开模定做铝材,大沥铝材的厂家,欢迎来电咨询。