离心机重选金矿铅锌钨锡矿铜铁锑矿回收率高吗

产品名称	离心机重选金矿铅锌钨锡矿铜铁锑矿回收率高吗
公司名称	石城县华贸选矿设备厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江西省赣州市石城县琴江镇古樟村鹧鸪组31号
联系电话	0797 - 5734795 18270973039

产品详情

水套离心选矿机

应用范围：该机型适用于砂金、脉金矿和多金属矿的单体金回收，取代汞板作业，是旱地或河道淘金、岩金设备的理想之选。适用物料：磨细一般少量物料等

进料粒度：0-6mm生产能力：见详细参数

水套离心选矿机详细介绍：水套离心机是常见的沙金选矿设备之一，其是利用重力加速度原理，研制生产的一种离心选矿设备。在沙金选矿设备中离心机的回收率最好平均抓金率95%，它适用于沙金、脉金矿和多金属矿的单体金回收。

二.水套式离心选矿机原理：STLB水套式离心选矿机是一种新型重选设备。离心选矿机是在重力场中，利用圆锥形转鼓旋转时产生的离心力使矿粒的正向沉淀速度提高，即密度大的矿粒在离心场的沉降速度大于轻矿物的沉降速度，从而强化矿石的重选过程。

水套离心选矿机优点：①离心选矿机对微细矿泥的处理比较有效，对37～19微米的粒级回收率高达90%左右，因为矿粒在离心选矿机中的分选是借离心力和横向流膜的联合作用，所以共富集比高于平面重力溜槽;②由于离心选矿机利用离心力的作用，因而强化了重选过程，缩短了分选时间，因此其处理能力大，为自动溜槽的10倍左右。③占地面积小，自动化程度高。

水套离心选矿机的工作过程：离心选矿机工作时，首先将入选矿浆经给矿管给入给矿分配器内，然后流入给矿槽中，经导管进入离心机转鼓内，顺着转鼓旋转方向将矿浆给入转鼓小头部分内壁，转鼓以每分钟150~500转的速度旋转，在离心力和流膜作用下，重矿物沉淀到转鼓内壁上，成为精矿，并随转鼓一起旋转。轻矿物在精矿层表面沿转鼓坡度方向被流膜冲走，成为尾矿而流入接矿槽内，经排矿分矿器流入尾矿槽中。给矿完毕后，由控制机构将给矿分配器偏转移入回浆槽处，转鼓停止给矿，再用高压水逆转转鼓转动方向将紧贴在内壁上的精矿冲下，排入精矿槽内，待精矿冲洗干净后，冲水阀关闭，给矿分矿

器和排矿分矿器也自动归位，又自动给矿，开始另一个周期的选矿。

水套式选矿离心机的技术参数 ：

型号	单位	STLB-20	STLB-30	STLB-60	STLB-80	STLB-100
处理量	t/h	0.25-0.3	2-3	10-15	35-40	80-120
圆锥转速	r/min	800	600	460	400	360
压力水	Mpa	0.04	0.12	0.4	1.2	1.5
反冲水	t/h	1.5-2	4-6	10-15	17-25	40-60
浓度	%	0-50	0-50	0-50	0-50	0-50
粒度	mm	0-3	0-4	0-6	0-6	0-6
排矿周期	岩 金1-3/时、沙金2-6/时					

精矿产量	Kg/次	2-3	10-20	30-40	60-70	70-80
功率	kw	0.75	1.5	4	11	15
机重	kg	145	400	1300	1500	2000
外形尺寸	mm	790×785×790	1180×1140×1250	1970×1670×1750	2300×1800×2200	2500×2000×2400

石城华贸选矿设备厂生产的黄金水套离心机是现代重选设备之一。由于其处理能力大，选别粒度范围广，操作维护简单，作为粗选或精选被广泛用于选别金、锡、钨、钛、赤铁等。黄金水套离心机是根据离心力定律，在传统离心机基础上进行研制和改进的一种节能中选设备，缓解了吸入作用，使矿物中的重矿粒得到充分沉降，大大提高了设备的选别比能力和回收率，回收率可达50-60以上。作业回收率提高Sn：3.01%，W：5.5%，Pb：1.63%，Zn：2.04；耗水量减少30%—40%，占地面积减少1/3，且冲程可调整，由于采用电磁调速电机进行调节，使冲次无级调节。其性能达到国内先进水平，是目前较理想的节能重选设备之一。

水套式离心选矿机的维护和保养：

水套离心机机操作的好坏，直接影响选矿效率。为了操作好离心选矿机，应注意以下几个方面：

（1）要稳定给矿体积、给矿浓度与给矿粒度。这些因素直接影响选别指标。

（2）要防止给矿嘴与冲矿嘴的堵塞，这就要求冲矿水要清洁，不能有草渣。

（3）要经常检查控制机构的动作是否灵活，分矿、断矿、冲矿是否协调。不能使给矿、精矿、尾矿相互混入，否则影响分选效果。

（4）要注意检查设备各各零部件有无磨损或破裂，水压是否符合要求，若发现有漏水、漏矿浆现象要及时处理。