

# 防火水泥发泡板生产线 水泥发泡板广泛应用的原因

产品名称	防火水泥发泡板生产线 水泥发泡板广泛应用的原因
公司名称	廊坊长鑫环保科技有限公司
价格	50000.00/套
规格参数	品牌:长鑫 型号:CX-1 产地:廊坊
公司地址	河北廊坊市大城县臧屯乡豆庄村
联系电话	18331639699

## 产品详情

### 防火水泥发泡板生产线 水泥发泡板广泛应用的原因

发泡保温板是一种高性能无机保温材料，它是一种多孔轻质高性能保温板材，是由多种无机胶凝材料与改性剂、发泡剂等添加剂经搅拌系统、养护系统、切割系统等设备生产制成的一种导热系数低、保温隔热性能好、耐高温、耐老化、A1级不燃的无机保温材料，水泥发泡保温板可广泛应用于建筑外墙保温系统。

- 1、绿色环保 绿色环保无刺激性和有害气体释放；无矿物棉类漂浮物对人体皮肤和呼吸道造成的伤害；产烟毒性为安全级（AQ1）生产及施工安装过程无有害气体和废物排放，碳排放量少；不存在重复保温拆除的废料给环境造成污染。
- 2、耐火耐高温 水泥发泡保温板耐火温度可达1000摄氏度以上，燃烧性能为A1级，属不燃材料，防火安全性能优越。
- 3、高保温隔热性 水泥发泡保温板闭孔率大于97%，高闭孔率使空气对流传热显著降低，水泥发泡保温板导热系数可达到0.045W/m<sup>2</sup>\*k，与聚苯板的导热系数基本相当，可满足建筑保温隔热的需要。
- 4、吸水率低 水泥发泡保温板吸水率低，保证产品在潮湿环境下不会霉变，不会影响保温性能，保证了产品的安全性、耐久性。
- 5、轻质高强 水泥发泡保温板解决了材料的低密度和高强度自相矛盾的技术难题，达到了相对统一。密度为每立方米180KG，抗压强度达到0.2MPa以上，满足了运输与工程应用过程中对强度的要求。
- 6、长寿命耐老化 一般有机保温板系统的寿命为25年，寿命到期厚建筑物要重新做二次到三次保温；水泥发泡保温板的寿命大于50年，与建筑的寿命能保持同步，建筑物终生只需一次保温施工。
- 7、过火完整性好 水泥发泡保温板经过改良技术，耐火，并且始终保持过火完整性好，过火后不会粉化，整体性保持良好。
- 8、抗冻融性 水泥发泡保温板是我公司研发团队对现有的发泡水泥制品改良后获得的新型保温材料，产品经过连续的25次冻融实验，质量损失率小于5%，强度损失率小于20%，这使的板材在复杂的天气变化中仍能自身物化性能稳定。
- 9、隔音性好 内结构中包含大量独立气泡，吸音能力是普通混凝土的5-7倍，隔音效果达到60db(140mm)为新型发泡水泥吸音隔音型材料。
- 10、和易性佳 水泥发泡保温板是水泥基的多孔材料，与砂浆、墙面同质，界面优良，经简单清理直接粘贴即可，且粘性牢固。
- 11、成本低廉 水泥发泡保温板几项关键指标、使用效果、节能指数优于同类产品，寿命可达50年，免去建筑物试用期内多次重复进行有机材料外墙保温施工，总体下来使建筑物保温成本可降低3-5倍。

## 水泥发泡板生产线

### 水泥发泡板设备生产线特点

#### 1.泡沫混凝土

板切割系统采用先进的自动化控制程序，自动横切、竖切、反转、平移，自动清除废料，中间无需人为操作，实现了真正意义上的泡沫混凝土切割自动化。

2.整套搅拌设备主要由电子计量装置、自动上料装置、浆料搅拌设备、触控操作系统等组成，自动配料、电子计量，自动化程度高，计量准确，操作调控。

3.人性化的智能操作系统。电气控制采用台式操作台，主要元器件是品牌，具有联锁和保护;配有全中文动态流程操作界面，实时监测及报警提示;控制系统一键操作，具备自动、手动两种功能，同时配置有紧急手动控制操作装置。整个操作系统美观大方，显示直观。

4.整条生产线采用先进的三维设计并综合内外机型的优点，以及高效的生产加工工艺，保证技术和质量，具有结构设计合理、生产操作方便、生产效率高、产品质量好等特点。