

# 派克欧陆西门子直流调速器励磁故障维修

产品名称	派克欧陆西门子直流调速器励磁故障维修
公司名称	雷煜自动化
价格	800.00/台
规格参数	励磁故障:直流调速器维修公司 西门子:直流驱动器维修 派克:590直流变频器维修
公司地址	成都青白江区清泉大道716号66栋 崧泽大道6686号
联系电话	15881129430 18521082189

## 产品详情

派克欧陆西门子直流调速器励磁故障维修，西门子直流调速器报F005励磁故障维修，西门子6ra80直流调速器报F60005励磁故障维修，西门子直流调速器烧保险维修，派克直流调速器显示FIELD FAILED励磁故障维修，派克直流调速器启动烧保险维修，欧陆直流调速器烧保险励磁电枢回路故障维修，上海雷煜自动化专业维修西门子直流调速，直流调速装置常见故障，速度不稳，不出力，输出电压低，烧可控硅，无励磁电压，烧保险，无显示F031,F005,F068,F052，F004，FO11,F042等故障，上海雷煜自动化科技专业维修以上故障，配件齐全，技术专业，可上门维修。

SIMOREG DC-是全数字调速装置，它接到三相交流电网上，并能调节直流调速系统的电枢和励磁。在运行状态下，过载电流为装置铭牌上所标注的额定直流电流(Z大的允许持续直流电流)的1.5倍。Z大过载持续时间不仅与过载电流的时间曲线有关，而且还与装置上一次过载情况有关，因装置而异。参照样本DA 21来正确使用过载能力。装置内部有一个参数设定单元PMU设定参数时不需要其它辅助编程或测量装置。两台高性能16位微处理器承担了电枢和励磁回路的所有开环和闭环控制功能。

精确地满足各种要求：SIMOREG DC-以其高度运行可靠性和使用性在世界范围内的各个工业领域著称：如印刷机械主传动，在起重机行业中的行走机构和提升机构，电梯和缆车传动，在橡胶工业和造纸工业中的应用，在钢铁工业中的剪切传动轧机传动，卷取机传动，模切机或薄膜机械和电动机，汽轮机或齿轮箱试验机的负载机械。SIMOREG DC-在各种的应用上是一个极经济和灵活的解决方案。

派克欧陆西门子直流调速器励磁故障维修优化的通讯技术：SIMOREG DC-使用开放的和标准的PROFIBUS-DP现场总线系统，通过RS 232接口可直接连接到PC和实现装置对装置通讯。在这种情况下，PROFIBUS-DP，是在自动化设施中网络的中心通讯价值。装置与装置间通讯使用新颖的BICO技术使SIMOREG DC-在软件功能性方面达到一个新水平。其中，两个功能强大的处理器处理电枢和励磁回路开环和闭环所有传动控制。利用BICO技术，只需简单的参数设定，就可实现功能块的不同组合，满足实际的应用。

590+人性化设计的MMI使操作者在各种条件下可设置参数、监视和诊断装置的故障，所有信息均可在两

行背光液晶显示器上清晰地以英文（或其它语言）显示出来。此MMI可以实现本地启动/停止、速度给定和转向控制，协助设置调试。MMI可以安装在590+装置上，也可安装在3米以外的控制柜面板上。

信息可以通过目录式菜单结构获取并显示出来，无须查找操作手册或参考编码表。

所有功能及显示均可用四个单一功能的按键设置和获取，这种单一功能的按键可以防止操作者混淆功能，产生错误。菜单目录包括：

### 诊断

诊断：显示速度反馈、速度偏差、电流反馈、磁场电流/电压、模拟量输入/输出、数字量输入/输出状态等信息。

### 参数设定

参数设定：用于设定所有功能块的参数，如反馈方式、磁场控制方式、速度环运行方式等。

### 口令保护

口令保护：一些重要参数可用口令保护，以防误操作。

### 报警

报警：Y于显示当前控制器的报警状态。

### 参数存储

参数存储：将修改好的参数保存在EEPROM中。

### 串行口

串行口：用于设定与通讯有关的参数，如串行口、波特率、控制器地址等。

### 系统组态

系统组态：用于对模拟量输入/输出、数字量输入/输出等进行组态。

### 磁场控制：

590+提供一个可控硅控制的调压器作为电机的励磁控制，励磁控制模式可以是恒压控制、恒流控制以及自动弱磁升速（恒功率）控制。弱磁控制可以将电机转速、电机电流拐点与磁场强度对应起来。

先进的外壳结构质量符合国际标准：

根据输出电流的不同（15A~2700A），装置有6种尺寸的外壳，附带不同的通风装置（见表1），以提供Z节省的每千瓦所占的空间。可逆及不可逆的装置用一种外壳，其特点包括：

所有连接到装置的连线（电线或光纤），都采用插入式连接件，易于安装。

所有电路板相同，采用接插式替换。

控制器符合UL、CSA或EMC标准，机械制造商可以放心地将590+运往海外安装。

Eurotherm Drives公司按照BS5750、Part1/1987h和ISO9001-1987质量管理体系运作管理。

派克直流调速器故障代码：

**OVER SPEED 超速报警** 速度反馈超过额定速度的125%启动报警，故障多在丢失速度反馈信号。如，模拟测电机损坏，断线，接线反等。报警延迟时间：0.1秒

**MISSING PULSE 丢失脉冲报警** 六脉冲电枢电流波形丢失一个脉冲，在电机负载超过1.5倍DISCONTINUOUS（断续点）值时，启动报警。故障原因多为：谐波干扰，触发板故障，插头松动，可控硅损坏。报警延迟时间：60秒

**FIELD OVER I 励磁过电流报警** 电机励磁电流超过校准值120%启动报警，故障原因：电路板励磁触发故障，控制回路调谐不良，电机励磁线圈故障。报警延迟时间：15秒

**HEATSINK TRIP 散热器过热报警** 调速器的散热器温度太高。通风不畅或调速器之间的空间太小。风扇故障。检查电源板上的熔断器，旋转方向是否正确。报警延迟时间:0.75秒。

**THERMISTOR 外接热敏电阻报警** 电机温度太高。即接线端子C1、C2开路。通风不好。鼓风机故障—检查旋转方向，空气过滤器是否堵塞。报警延迟时间:15秒。

**OVER VOLTS (VA) 过电压报警** 电枢电压接线松动，接线错误，励磁电压设置错误，励磁电流回路、弱磁反电势回路、速度环调节不良，都会出现过电压报警。报警延迟时间:1.5秒

**SPEED FEEDBACK 速度反馈报警** 速度反馈和电枢电压反馈之间的差值大于“速度反馈报警电平”的值。如果“弱磁启动”被启动，当在弱磁区域内时，速度反馈小于10%。都会启动报警。报警延迟时间:0.4秒

**ENCODER FAILED 编码器故障** SPEED FBK SELECT(速度反馈选择)参数设置为ENCODER(编码器)，但是未安装编码器选件板；在所有应用场合，检查光纤电缆是否损坏、弯曲半径，工作长度；在编码器接线端检查电缆及其接线情况。

**FIELD FAILED 励磁故障** 电机励磁电路开路—检查励磁接线并测量磁场电阻；励磁控制器的误操作；在励磁调节器由交流供电的场合，检查接线FL1和FL2是相线间的电压即L1到FL1，L2到FL2。报警延迟时间:0.75秒。

**3 PHASE FAILED 3相故障** 电源整体故障或3相电源缺相—检查调速器的电源，检查高速可控硅组件保护熔断器，检查电源板编码熔断器。检查调速器的电源电压。如果电压不正确的话，该报警可能不能按调速器来动作。