

全自动拼板机销售 全自动拼板机只需要一个员工操作 山东瑞力特

产品名称	全自动拼板机销售 全自动拼板机只需要一个员工操作 山东瑞力特
公司名称	高密市瑞力特数控设备有限责任公司
价格	25000.00/台
规格参数	山东瑞力特:只需要一个员工操作 RLT-PB:自动涂胶 山东:一分钟一张板
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道醴泉工业园富泉街 与昌安大道路口东100米（注册地址）
联系电话	18563652767

产品详情

全自动拼板机销售 全自动拼板机只需要一个员工操作 山东瑞力特

三、设备参数：

*设备总长：20m

*设备重量：12000KG

*设备宽度：机头3m+3m，机身3m，机尾3m+3m

*加工长度：1.8m—2.5m

*加工宽度：1.6米以内可调

*加工厚度:10mm-38mm

*边锯功率：3kw

*主锯功率：4kw

*油泵功率：15kw

*推料功率：3kw

*升降机功率：3kw

*加热功率：9KW

*送料速度:50s/1.22m（标准板材）

*实际使用功率：15kw

四、特点：1、冷压自动拼板机采用PLC自动化控制，性能稳定，操作方便。2、开关按钮等采用厂家正规电器。3、先进的红外线控制，灵敏度高。4、精心设计的压紧结构，确保拼接出的板面平整度极高，可限度减小单张木板的砂光余量，从而提高成品板材的出板率。5、自动锯裁四边，无需纵横锯，节省人工。6、自动码垛，节省人力，降低劳动强度。7、单班产量可达到600张成品。8、使用该设备，熟练工只需一名工人，即可完成从拼板到纵横锯的全部工序。

与旧工艺的比较：1、节省木材10：以生产9mm（足9mm）的成品指接板为例，以前常规的拼板机，毛料必须达11mm厚（干料）才能满足砂光要求，该机仅需要10mm厚的干料。再如生产17mm（足17mm）厚的成品板，旧工艺需20mm厚的干料，该机仅需18mm（干料）的毛料就能满足砂光要求了。2、省四边锯操作工艺：减少2个四边锯操作工，每月可节约1800元左右的四边锯操作工人的工资开支。3、减少工艺后，不再产生废边料：以生产17mm厚（成品）无节板杉木为例，每张指接板可节约1.00元，若每天生产100块指接板，每天就可节约100元，月可节约3000元。4、加工速度：每1.5分钟生产一块1220×2440板。

全自动拼板机销售 全自动拼板机只需要一个员工操作 山东瑞力特

瑞力特全自动拼板机功能介绍，一人操作，一分钟一张板，自动涂胶，自动裁边，自动胶水烘干，自动下料，自动码垛机码垛，多年经验，质量保