

东莞市向辉精密机械 向辉龙门磨床价格 向辉龙门磨床

产品名称	东莞市向辉精密机械 向辉龙门磨床价格 向辉龙门磨床
公司名称	东莞市安腾精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇霄边社区振安东路127号盈丰大厦702号
联系电话	13923712584

产品详情

数控系统改造通常采用国外数控工具磨床生产厂家的专用数控系统。这种改造方案虽有技术成熟，风险小，可靠性有保证的优点，也有价格昂贵，工艺编程针对性差等多方面缺陷。工具磨床专用数控系统，是在国家“八五”重点攻关项目“数控工具磨床产品开发”科研成果的基础上，成功开发的用于各种回转刀具磨削加工的集成化CNC系统。采用该系统，则可以很好地解决以上问题，费用还低。

向辉龙门磨床

其由龙门框架、床身、磨头供油与传动系统、工作台传动润滑系统、冷却系统、液压控制系统及电气系统等部分组成。

横磨头采法兰式主轴，搭配无轴承设计，向辉龙门磨床，三向配合，并进行预压处理，主轴跳动在 2μ 以内，此结构设计使主轴具有超高之研磨刚性及精度，并采用50HP主轴马达，高切削性，向辉龙门磨床工厂，适合重切削。旋转式立磨头可任意调整需求之角度来研磨。

龙门磨床整体为龙门式布局，床身、立柱、横梁组成一体刚性框架结构（工作台双层式结构），向辉龙门磨床价格，结构设计要求保证机床的精度与性能。

龙门磨床加工特点分析：

- 1、龙门磨床加工立铣头配置TX400重型龙门铣头，双矩形导轨，刚性强；铣头装滚珠丝杠、气动拉刀装置、由伺服电机驱动；
- 2、侧铣头配置V5型龙门铣头，加装独立润滑装置，升降由普通减速机传动，变频调速；
- 3、普铣/数控铣 一键式转换三轴数控系统，既可编程操作又能利用扩展面板手动操作，在实际机械加工过程中实用性极强；

磨床成型的砂轮选择及砂轮自锐作用

磨床研磨与切削都属于机械加工中重要的一个环节，但两者究竟有什么样的差别?首先我们先来了解一下，研磨与切削所使用的工具差别：

研磨使用的工具是砂轮，切削使用的工具是刀具。从作用上来说砂轮中磨粒就等于刀具上的刀尖，砂轮的结合剂就等于保持刀尖的保持器或刀杆，向辉龙门磨床公司，而砂轮的气孔就等于刀具的排屑空间。

切削相对于研磨由于加工物理作用的不同，当加工较软，容易加工的材料时，能够发挥高速加工的作用。另外也比较能够符合复杂的工件形状，能够加工的形状受限的范围较大

东莞市向辉精密机械(图)-向辉龙门磨床价格-向辉龙门磨床由东莞市安腾精密机械有限公司提供。东莞市安腾精密机械有限公司（www.sunnyfreeport.com.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。向辉精密机械——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市长安镇霄边社区振安东路127号盈丰大厦702号，联系人：王先生。