

屠宰场污水处理设备

产品名称	屠宰场污水处理设备
公司名称	山东龙源博达环保设备有限公司
价格	31000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼301 (配套区)(注册地址)
联系电话	18853681813

产品详情

屠宰场污水处理设备工艺流程说明

污水收集总管末端进入格栅渠，渠中设置机械格栅，利用其去除污水中的碎屑、血污、碎毛、悬浮物等杂质，孔隙1mm，杂质排入储物箱，定期焚烧处理。

格栅渠出水进入隔油沉砂池。隔油沉砂池上部设置带式收油机，将浮油收集排出进入贮油池，定期焚烧处理；下部设置泥斗，储存沉泥、沉砂，并采用提砂泵将沉砂定期抽吸排入污泥干化床处理。

污水然后自流进入调节池，在此调节水量水质，保证整个处理工艺稳定、连续、高效运行。池中设置潜水搅拌装置，一方面增加匀质效果，防止沉淀，另一方面池中污水与回流污泥混合，形成一定污泥浓度，进行缺氧水解反应，可以去除部分有机污染物，减轻主体处理单元处理负荷，并提高污水可生化性。

屠宰场污水处理设备

调节池内污水由一次提升泵提升进入涡凹气浮池。采用涡凹气浮池对污水进行物化处理，涡凹气浮池集加药混合、反应、澄清于一体，出水进入缺氧水解池，气浮池排渣进入污泥干化床。

涡凹气浮池出水进入缺氧水解池，在缺氧条件下有机污染物在微生物的作用下水解酸化，将其中大分子、难降解的有机污染物转变为小分子、易降解的污染物，提高B/C比，改善污水的可生化性，同时去除部分COD。出水进入中间水池(-)，用二次提升泵提升后进入SBR生化池。

利用SBR生化池内高浓度的活性污泥对污水中含有的各类污染物质经过一系列反应进行去除，沉淀后采用伸缩管滗水器将上清液排出。采用2座SBR池，每座滞后3小时运行，进行进水、曝气反应、沉淀、滗水一系列过程。电控装置控制各SBR池按设置好的程序自动运行。SBR生化池内污泥通过穿孔管收集，依靠重力定期排出一部分进入污泥干化床，干化污泥定期处理，渗滤液自流进入调节池，进行再处理，防

止二次污染产生；另一部分依靠重力回流至调节池。

SBR生化池出水进入消毒池，投加消毒液消毒，出水达到排放指标排放。