

经济型攻钻中心,数控攻钻机,钻孔攻牙,通讯腔体加工

产品名称	经济型攻钻中心,数控攻钻机,钻孔攻牙,通讯腔体加工
公司名称	深圳市三川工业有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:三川工业 型号:MT540 主电机功率:1.1 (kw)
公司地址	深圳市宝安区西乡盐田华丰科技园7座1楼
联系电话	18928096291

产品详情

品牌	三川工业	型号	MT540
主电机功率	1.1 (kw)	加工尺寸范围	500*400 (mm)
主轴转速范围	8000r/min (rpm)	刀具数量	7
工作形式	钻	控制系统	华中18*PM
布局形式	立式	动力类型	液压
用途	调整	适用范围	专用
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	否		

三川数控钻攻机系列

专为通讯产品加工行业设计的，经济型自动化钻孔攻牙设备。

产品简介：

- a：快速位移、32米位移速度。
- b：换刀速度、相邻刀位1.9秒换刀。
- c：专利刀杆刀库设计、大大降低设备制造成本和客户的使用成本。
- d：系统、使用了多年成熟且稳定，同时实现简单编程和操作。
- e：全铸件床身、全罩钣金标准的cnc设备。
- f：超经济的价格、使您降低了加工成本的同时也提高了加工效率。

g：好的稳定性、经过两年的设计和实际加工状态下的使用与改进产品已日趋成熟稳定。

h：良好的售后服务、多年完善的售后服务体系。

型号		mt540	
行程	x轴 mm	450	
	y轴 mm	400	
	z轴 mm	170	
	工作台面至主轴端面距离 mm	175-345	
工作台	工作台尺寸(长×宽) mm	500×400	
	T型槽(个数×间距×宽度) mm	5×80×14	
	最大负载重量 kg	50	
主轴	主轴转速r/min	8000	
	主轴锁嘴类型	er16	
进给	x×y×z快速移动速度 m/min	32×32×30	
刀库	刀库类型	排刀式	
	刀柄类型	自制	
	刀库刀具数量把	7	
	最大刀具长度mm	100	
	最大刀具直径mm	10	
	相邻刀位换刀时间sec	1.9	
精度	控制系统	华中18×pm	
	定位精度 mm	±0.01	
	重复定位精度 mm	±0.005	
电机	主轴电机 kw	1.1	
	进给轴电机 kw	0.75	
电源	电源	av380v ± 5%	
	功率kva	4	
气源	工作气压mpa	0.2 ~ 0.6	
水源	水箱容量 l	40	

机床外形尺寸	机床高度(含工作灯)mm	1900(2200)	
	机床所占面积mm ²	1300 × 1800	
	机床重量kg	1500	