

不锈钢吸污车，江淮吸粪车，九九八厂家

产品名称	不锈钢吸污车，江淮吸粪车，九九八厂家
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	61000.00/台
规格参数	九九八:吸粪车 H3:净化吸粪车 广东:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

不锈钢吸污车，江淮吸粪车，九九八厂家：

我公司自主研发，并获得多项专利的“998”牌“污水，污泥，化粪池污物硬化处理机”系列产品，成功突破传统意义上吸污车、吸粪车的功效和动力，齐整地整合了干湿分离、自主发电、交流动力、直流动力，高压硬化、污水处理、粪便再利用等多个系统，真正实现了环保、无害化、节能。是污水，污泥，城市和乡镇粪便，以及养殖粪便处理使上重大的创新举措。不锈钢吸污车参数：序号 项目名称 单位
参数外型尺寸(长×宽×高) m 4.2*2.2*2.4 整车规格 m 5995+2200+36003 额定人数 人 34 整备重量 t 5.5
装载容积 m³ 3.16 压缩箱(长×宽×高) m 1.72*0.8*0.9 前端压榨机套 18 真空泵 kw 7.5 加药泵 kw 1
真空泵负压 Pa -8 药水吸泵 kw 0.75 真空泵水箱(长*宽*高) m 1.5*0.23*0.85 检查口(长*宽) m 0.57*0.47
出渣口高度 m 1.35 抽速 m³/h 50 处理速度 m³/h 20 吸程 m 8 耗电量 度/h 18 设备发电机 km 30 耗油量 L 4
环试压缩机(直径) mm 350 药水搅拌机 kw 0.4*3 混合搅拌机 kw 0.4*1、1.1*1 电机感应器 w 0.01
电动闸阀 w 180 底盘功率 马力 130 轴距 mm 3306 整车牌照 黄牌，国六底盘以上就是新型吸粪车的基本参数
新型吸粪车产品用途用于小区、物业、工厂、学校、酒店、养殖场等现场污水、污泥、粪便初次处理。新型吸粪车应用领域本项目产品主要应用到化粪池、污水沟和下水道等环境下清理清洁工作，广泛适用于生活污水处理、工业污水处理、养殖业污物处理领域。

根据城市粪便处理厂与城市污水处理厂合建的模式，粪便处理厂作为粪便处理的预处理车间，采用物理法预处理，即采用机械设备将粪便中的渣、水分离，分离出来的渣可以直接填埋，或者经无害化处理后当作园林绿化的肥料，分离出来的污水可以直接排入市政污水处理厂作为其营养水。为了选择好的工艺，达到理想的处理效果，现暂拟以下三种方案作一比较。方案一评估：主要优点：该方案主要为把粪便中的大颗粒固体从粪液中分离出来，以免排入污水管网时堵塞管道及增加污水厂的固体负荷。主要缺陷：1、因为粪液主要是从贮粪池中抽取的，粪液中的含砂量很高，如果只经过一道格栅分离的话，粪液中

的大量砂粒将随着管道排入城市污水管网，容量沉积在管网中，直接影响到排水管的畅通及污水的排放，将会造成严重的后果。由于粪液的有机物含量极高，COD含量大约为20000mg/L，这对于城市污水来说，该浓度是城市污水的100倍左右。如果直接把这股高浓度污水排入城市污水管网的话，这对于城市污水处理来说，是致命的。由于污水厂设计的污水浓度为城市污水的浓度，污水厂的处理构筑和设备也都按此浓度设计的，如果加入粪便污水，那污水厂的各个处理环节的负荷将会增高不少，同样生化处理的能力就达到设计要求，出水也就不会达标。方案二评估：主要优点：1、由于设置了粗格栅，粪便中的大颗粒固体将被分离出来，以免排入污水管网时堵塞管道及增加污水厂的固体负荷。2、增设一体化分离装置，一体化分离装置里包括一台细格栅及沉砂箱体，其主要作用是进一步把经过粗格栅拦截后的粪液中的固体小颗粒进行有效分离，同时通过沉砂箱体把粪液中容易沉积的砂粒进行分离，这样就避免了污水管网积砂的问题。主要缺陷：由于粗格栅和一体化分离装置只是把粪液中的无机物加以清除，而对粪液中的有机物几乎没有去除能力，同样，经过一体化分离机排放出去的污水COD浓度仍然很高，对城市污水处理厂的冲击很大，严重影响污水厂的正常运行。方案三评估：主要优点：1、由于设置了粗格栅和一体化分离装置，粪液中的固体悬浮物及砂粒都将被有效去除，不存在污水管网堵塞和对污水厂的固体负荷冲击问题。由于增设了污泥脱水机，因为污泥脱水是在粪液中投加高分子絮凝剂，把粪液中的绝大部分可絮凝的有机物和悬浮无机物形成絮团，然后通过污泥脱水机加以挤压，滤后液加以排放，因此粪液中的COD浓度可大大降低，滤后液中COD浓度在2000mg/L以下。这样，滤后液排入污水管网中，经污水稀释后的浓度对污水的冲击很小，对城市污水厂的处理效果基本没影响，而且可适当增加生化段的污水浓度，减少回流量。经污泥脱水机脱水后的污泥可回收利用，是极好的施肥原料，比化肥及原粪的利用价值都高，可用于农田或植树用。综上所述，为了保证粪便的无害化排放及减小对污水厂的冲击，选用第三个方案较好。3、流程简介首先，粪便排入粗格栅沟渠，粪便中的较大的固体颗粒被粗格栅拦截，然后进入一体化分离装置，先经过一道细格栅，把粪液中的小颗粒拦截下来，再经过沉砂箱，把粪液中的砂粒进行沉降、提升。一体化分离装置排出的污水进入一个容积较大的贮粪池，在贮粪池中设置搅拌机，把粪液进行均质混合，然后通过提升泵打入污泥脱水机，在提升过程中，加入高分子絮凝剂，使污水中的有机物及悬浮固体物形成絮团进入脱水机进行脱水。脱水后的污泥运走加以利用，滤后液排入污水管网。