

# 生产pe给水管材的厂家 给水管 隆昌给水管配件价格表

产品名称	生产pe给水管材的厂家 给水管 隆昌给水管配件价格表
公司名称	江西隆昌建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南昌市小蓝工业园区玉湖西二路69号
联系电话	15270029539

## 产品详情

### PE给水管施工安装中常见故障及原因

#### 一、材料管理不到位

- 1、不是同一厂家同批次生产，化学性能不一致，多处热熔接缝处粘接不牢固。
- 2、PE给水管露天存放时间过长，尤其是夏天高温暴晒后变质变脆，性能降低，质量变差。

#### 二、PE管热胀冷缩后内应力损坏管道

- 1、PE管收缩拉断伸缩器：PE管道热胀冷缩系数很大，如果管道回填未分层夯实，晚上降温后PE管道易收缩拉断伸缩器。
- 2、PE管收缩致使球墨铸铁管承口拉脱：冬季PE管道收缩，球墨铸铁管易从承口里拉出来，导致管道漏水。
- 3、热水管管道热胀后易伸长变形，从变径处发生扭曲折弯，在高速水流较长时间冲击下折弯处容易产生裂缝漏水。
- 4、冬天给水管廊内部积水结冰后易使PE管水表接头处涨裂。

#### 三、管道安装不合理

- 1、PE管夏季与冬季热熔时间要注意掌握，pe160给水管厂家，熔接时间过长极易形成径向缩颈，影响过水流量。
- 2、PE管开三通接支管不宜用铸铁卡具，建议采用标准PE三通管件，使用电熔套连接。

- 3、施工铺设管道前检查坑道内有无能对管道造成伤害破损的尖锐物体，大口径管材管基要作砂垫层。
- 4，PE管材管件焊接时，生产pe给水管材的厂家，应注意避免易物粘附到热熔焊接的管道接头处，扬沙天气应选择避风处。

### pe给水管埋地应用技术及其虚焊预防措施

pe给水管在安装的时候，多数埋在地下的，埋在地下如何保证pe给水管能正常的工作，要看其埋地应用技术了。pe给水管采用高品质的原材料采用喷淋冷却方法使管材周围冷却平均，布线方法采取后布线技能，管件有 20 ~ 630mm的各类规格、各类压力品级，规格完全，配套完好。

pe给水管用于给水、排水排污等保送管道系统，替代金属管等耐侵蚀性差的管道、在-60 ~ 40 温度局限内运用寿命长达50年以上。在施工过程中，焊接是一个重要环节，给水管，焊接质量影响工程总体进度。

虚焊主要是由于对接焊夹具深度不足和pe给水管对接时施压速度过快造成的，pe给水管对接时夹具施压速度过快，如果施压过程中夹具速度过快，加热板连接的连根pe给水管材会发生碰撞，在此过程中，两个pe管材的熔接口大部分融化部分被挤压到内外壁的两侧，导致融化部分不足造成虚焊。

### PE给水管存放

管材、管件应该存放在通风良好、温度不超过40 的库房或简易的棚内。

管材应水平堆放在平整的支撑物或地面上。堆放的高度不宜超过1.5米，当管材捆扎成1mx1m的方捆，并且两侧加支撑保护时，堆放高度可适当提高，但不宜超过3m，管件应逐层叠放整齐，应确保不倒塌，并且便于拿取和管理。

管材、管件在户外临时堆放时，应有遮盖物。

管材存放时，应将不同直径和不同壁厚的管材分别堆放。

### 搬运

管材搬运时，必须用非金属绳吊装。

管材、管件搬运时，应小心轻放，排列整齐。不得抛摔和沿地拖曳。

寒冷天气搬运管材、管件时，严禁剧烈撞击。

### 运输

车辆运输管材时，应放在平车底上，船运时，应放置在平坦的船舱内。运输时，直管全长应设有支撑，盘管应叠放整齐。直管和盘管均应捆扎、固定，避免相互碰撞，堆放触不应有可能损伤管材的尖凸物。

管件运输时，应按箱逐层叠放整齐，并固定牢靠。

管材、管件在运输途中，应有遮盖物，避免曝晒和雨淋。

生产pe给水管材的厂家-给水管-隆昌给水管配件价格表由江西隆昌建材有限公司提供。江西隆昌建材有限公司(www.jxlcjc.cn)在UPVC管这一领域倾注了诸多的热忱和热情,隆昌建材一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场,衷心希望能与社会各界合作,共创成功,共创辉煌。相关业务欢迎垂询,联系人:赖经理。