

佛山SIMATIC S7-300 PLC维修中心

产品名称	佛山SIMATIC S7-300 PLC维修中心
公司名称	广州腾鸣自动化控制设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	佛山:SIMATIC S7-3 顺德:S7-300 PLC维修 南海:S7-300 PLC维修
公司地址	广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号
联系电话	15915740287

产品详情

佛山SIMATIC S7-300 PLC维修中心，佛山可编程逻辑控制器SIMATIC S7-300 PLC维修，顺德SIMATIC S7-300 plc维修中心，顺德可编程逻辑控制SIMATIC S7-300 plc维修中心，南海SIMATIC S7-300 plc维修中心，南海可编程逻辑控制器SIMATIC S7-300 plc维修中心 禅城SIMATIC S7-300 plc维修、高明SIMATIC S7-300 plc维修、三水SIMATIC S7-300 plc维修

佛山腾鸣自动化控制设备有限公司一直致力于工控产品维修，机电一体化设备维护，系统设计改造。具有一批专业知识扎实，实践经验丰富，毕业于华南理工大学、广东工业大学高等院校的维修技术精英。维修服务过的企业，遍布全国。我们专业维修张力传感器、称重传感器、流量计、变频器、直流调速器、PLC、触摸屏、伺服控制器、工控机、软启动器、UPS不间断电源等各种工业仪器。我们有大量工控产品配件，与合作客户长期维护服务，能快速维修客户故障，价格实惠。我们有大量二手PLC，伺服驱动器，变频器，直流调速器，变频器，触摸屏等工控产品出售，欢迎电询。

佛山腾鸣李工159--1574--0287 佛山腾鸣王工134--3025--2932

3个维修服务点

地址1：佛山广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号

地址2：肇庆市高新区（大旺工业园）

地址3：佛山顺德大良凤翔办事处

SIMATIC S7-300 plc维修常见故障：上电无显示，上电ERROR灯报警，上电ERROR灯报警，上电RUN灯不亮，无法与电脑传输，无法与触摸屏连接，输入无反应，无输出，输出无反应等故障

西门子可编程SIEMENS S7-300系列

6ES7 312-1AD10-0AB0 CPU312,16KRAM, MAX 256DI/O,64AI/O,MMC 3289.-

6ES7 312-5BD00-0AB0 CPU312C,16KRAM, 本机10I/6O ,MAX 256DI/O,64AI/O,40PIN 8222.-

6ES7 313-5BE00-0AB0 CPU313C,32KRAM,MAX 1016DI/O,253AI/O , 2个40PIN 14216.-

- 针对低性能要求的模块化中小控制系统
- 可配不同档次的CPU
- 可选择不同类型的扩展模块
- 可以扩展多达32个模块
- 模块内集成背板总线
- 网络连接 - 多点接口 (MPI), -PROFIBUS或-工业以太网
- 通过编程器PG访问所有的模块
- 无插槽限制
- 借助于“ HWConfig ”工具可以进行组态和设置参数

产品特点编辑

- 循环周期短、处理速度高
- 指令集功能强大（包含350多条指令），可用于复杂功能
- 产品设计紧凑，可用于空间有限的场合
- 模块化结构，设计更加灵活
- 有不同性能档次的CPU模块可供选用
- 功能模块和I/O模块可选择
- 有可在露天恶劣条件下使用的模块类型

工作原理编辑

- PLC采用循环执行用户程序的方式。OB1是用于循环处理的组织块（主程序），它可以调用别的逻辑块，或被中断程序（组织块）中断。
- 在起动完成后，不断地循环调用OB1，在OB1中可以调用其它逻辑块(FB, SFB, FC 或SFC)。
- 循环程序处理过程可以被某些事件中断。
- 在循环程序处理过程中，CPU并不直接访问I/O模块中的输入地址区和输出地址区，而是访问CPU内部的输入/输出过程映像区（在CPU的系统存储区）

编程工具编辑

使用STEP7软件对S7-300进行编程，目前S7-300最新的编程软件版本为STEP7 V5.5 SP2。 [1]

STEP7包含了自动化项目从项目的启动、实施到测试以及服务每一个阶段所需的全部功能。

STEP7中的编程语言

1、顺序功能图

2、梯形图

3、语句表

4、功能块图

5、结构文本

组成部件编辑

导轨 (Rail)

S7-300的模块机架（起物理支撑作用，无背板总线），西门子提供一下五种规格的导轨： [2]

导轨长度

产品订货号

160mm

6ES7390-1AB60-0AA0

482mm

6ES7390-1AE80-0AA0

530mm

6ES7390-1AF30-0AA0

830mm

6ES7390-1AJ30-0AA0

2000mm

6ES7390-1BC00-0AA0

电源模块 (PS)

将市电电压（AC120/230V）转换为DC24V，为CPU和24V直流负载电路（信号模块、传感器、执行器等

) 提供直流电源。输出电流有2A、5A、10A三种

正常：绿色LED灯亮

过载：绿色LED灯闪

短路：绿色LED灯暗（电压跌落，短路消失后自动恢复）

电压波动范围：5%

CPU模块

各种CPU有不同的性能，例如有的CPU集成有数字量和模拟量输入/输出点，有的CPU集成有PROFIBUS - DP等通信接口。CPU前面板上有状态故障指示灯、模式开关、24V电源端子、电池盒与存储器模块盒（有的CPU没有）

信号模块（SM）

数字量输入模块：24V DC，120/230V AC

数字量输出模块：24V DC，继电器

模拟量输入模块：电压，电流，电阻，热电偶

模拟量输出模块：电压，电流

功能模块 (FM)

功能模块主要用于对时间要求苛刻、存储器容量要求较大的过程信号处理任务。

-计数：计数器模块

-定位：快速/慢速进给驱动位置控制模块、电子凸轮控制器模块、步进电动机定位模块、伺服电动机定位模块等

-闭环控制：闭环控制模块

-工业标识系统：接口模块、称重模块、位置输入模块、超声波位置解码器等。

接口模块 (IM)

接口模块用于多机架配置时连接主机架（CR）和扩展机架（ER）。S7 - 300通过分布式的主机架和3个扩展机架，最多可以配置32个信号模块、功能模块和通信处理器。

连接：

IMS 360发送、IMR 361接收；对于双层组态，常用硬连线的IM 365 接口模块

距离：

采用IM 365、两层机架，电缆最大长度可达1米；采用IM 360 / 361

、多层机架，机架之间电缆最大长度10米

通讯处理器(CP)

扩展中央处理单元的通讯任务，提供以下的连网能力：

-点到点连接

-PROFIBUS

-工业以太网

附件

总线连接器和前连接器