

GZ406钢四柱散热器 大量供应

产品名称	GZ406钢四柱散热器 大量供应
公司名称	河北冀明昊暖通设备有限公司
价格	12.00/柱
规格参数	品牌:中春 型号:QFGZ406 产地:河北衡水冀州
公司地址	河北省衡水市冀州区滏阳路顺平街东侧
联系电话	18631811018

产品详情

钢制圆四柱散热器 GZ-4-1.0

同侧进出口 中心距 (mm)	高度 (mm)	单柱长度*宽度 (mm)	工作压力 (Mpa)	水容量 (L)	散热量 (w) T=64.5
400	480	45*140	1.0	1.02	95.1
600	680			1.32	132.0
800	880			1.62	168.9
1000	1080			1.93	202.9
1200	1280			2.23	237.8
1400	1480			2.54	275.6
1600	1680			2.84	316.4
1800	1880			3.14	357.2

由于低碳钢含碳量低，锰、硅含量也少，所以，通常情况下不会因焊接而产生严重硬化组织或淬火组织。低碳钢焊后的接头塑性和冲击韧度良好，焊接时，一般不需预热、控制层间温度和后热，焊后也不必采用热处理改善组织，整个焊接过程不必采取特殊的工艺措施，焊接性优良。但在少数情况下，焊接时也会出现困难：1)采用旧冶炼方法生产的转炉钢含氮量高，杂质含量多，从而冷脆性大，时效敏感性增加，焊接接头质量降低，焊接性变差。2)沸腾钢脱氧不完全，含氧量较高，P等杂质分布不均，局部地区含量会超标，时效敏感性及冷脆敏感性大，热裂纹倾向也增大。3)采用质量不符合要求的焊条，使焊缝金属中的碳、硫含量过高，会导致产生裂纹。如某厂采用酸性焊条焊接Q235-A钢时，因焊条药皮中锰铁的含碳量过高，会引起焊缝产生热裂纹。4)某些焊接方法会降低低碳钢焊接接头的质量。如电渣焊，由于线能量大，会使焊接热影响区的粗晶区晶粒长得十分粗大，引起冲击韧度的严重下降，焊后必需进行细化晶粒的正火处理，以提高冲击韧度。总之，低碳钢是属于焊接性**、**容易焊接的钢种，所有

焊接方法都能适用于低碳钢的焊接。