

厂家直供大型车间厂房专用钢四柱暖气片量大从优

产品名称	厂家直供大型车间厂房专用钢四柱暖气片量大从优
公司名称	河北冀明昊暖通设备有限公司
价格	12.00/柱
规格参数	品牌:中春 加工周期:5天 产地:河北冀州
公司地址	河北省衡水市冀州区滏阳路顺平街东侧
联系电话	18631811018

产品详情

暖气片焊接应符合GB/T 985 GJB481的规定，焊缝应平直、均匀、整齐、美观，不得有裂纹、气孔、未焊透和烧穿等缺陷；点焊的焊点应均匀，相邻焊点距不大于40MM，焊点不得出现烧穿等缺陷。散热管与通水管焊接必须牢固贴合。

暖气片外表面应在良好的预处理后采用静电喷塑工艺，漆膜表面应光滑、平整、均匀，不得有气泡、堆积、流淌和漏喷；底漆厚度不得小于15 μm，漆膜厚度不得小于60 μm；漆膜附着力应达到GB/T 1720规定的1-3级要求；漆膜耐冲击性能应符合GB/T 1732的规定。暖气片表面涂刷的材料应该无毒无味，在高温下不能产生对人体有害的物质，也不能降低其本身的物理性能。暖气片的进出水管、跑风、堵头口径均为DN15。随暖气片配装的支架数量不得少于L90N92-49中T22型规定的数量，每个卫浴用暖气片配用支架不得少于4个。

本公司拥有高科技先进数控大功率焊接设备生产高质量、高技术含量的钢七柱、钢6柱、钢5柱、钢4柱壁厚可达到2.5毫米，钢3柱、钢2柱型散热器壁厚可达到2.0毫米，单片试验压力2.0Mpa，组片试验压力1.5Mpa生产钢制柱式散热器日生产钢柱散热器2000柱。单片试压：采用高效先进的全密封20Mpa高压空气进行稳压5分钟不渗不漏为合格。组片试压：采用高效先进的全密封15Mpa高压空气进行稳压10分钟不渗不漏为合格。防腐罐装：先对散热器内部进行有效除油、除锈、除异物，采用先进的潜艇级防腐涂料进行高压灌装经过烘烤等多道程序，形成多层防腐层，使内壁光滑亮洁，适用多种水质采暖。表面处理：青岛吉川抛丸设备进行钢丸抛光除锈、除异物，采用阿

尔斯通全自动静电喷涂流水线，喷涂稳定性好，质地均匀，颗粒细腻，经过30分钟200度的高温烘烤，冷却后。散热器表面达到防划、防尘、耐酸碱等特点