

斗式提升机直销 无锡泰洋包装 阳泉斗式提升机

产品名称	斗式提升机直销 无锡泰洋包装 阳泉斗式提升机
公司名称	无锡泰洋包装科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区堰桥工业园堰桥路12号
联系电话	13912368876

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡泰洋包装科技有限公司

斗式提升机常见故障:料斗带跑偏是因为什么1)头轮和底轮传动轴安装不正头轮和底轮传动轴安装不正主要体现在以下几个方面：一、是头轮和底轮的传动轴在同一垂直平面内且不平行;二、是两传动轴都安装在水平位置且不在同一垂直平面内;三、是两传动轴平行，斗式提升机生产厂家，在同一垂直平面内且不水平。这时，料斗带跑偏，易引起料斗与机筒的撞击、料斗带的撕裂。应立即停机，排除故障。做到头轮和底轮的传动轴安装在同一垂直平面内，而且都在水平位置上，整机中心线在1000mm高度上垂直偏差不超过2mm，积累偏差不超过8mm。2)料斗带接头不正料斗带接头不正是指料斗带结合后，料斗带边缘线不在同一直线上。工作时，料斗带一边紧一边松，使料斗带向紧边侧向移动产生跑偏，造成料斗盛料不充分，卸料不彻底，回料增多，生产率下降，严重时造成料斗带卡边、撕裂。这时应停机，修正接头并接好。

斗式提升机的头轮与底轮异常噪音是由于密封或润滑不良，导致轴承损坏，阳泉斗式提升机，由轴承座发出的。认真检查头轮与底轮轴承状况，如轴承已损坏，应及时更换。

斗式提升机轴承故障多是由于物料在运行过程中洒落导致的。料斗装料过多，在提升过程中物料从料斗中洒落出来落在轴承上，造成轴承抱死，运转不灵活等现象。解决办法：及时更换轴承，并清理洒落在轴承部位的物料。

斗式提升机的链斗与机壳相碰产生的噪音。环链斗式提升机长时间使用以后，斗式提升机直销，链条会出现一定程度的拉导致链条过松，提升机在运行过程中链条左右摆动，斗式提升机厂家，料斗就容易碰撞到机箱。解决办法是调整拉紧装置，使链条左右晃动距离在3毫米左右即可。

一般来说，物料的形态直接决定物料的卸料方式，常用规律为粉状物料采用离心抛射卸料、块状物料采用重力卸料，而卸料方式的不同决定斗式提升机采用的料斗形式的不同，离心抛射卸料多采用浅斗和弧形斗，而重力卸料需采用深斗。斗提机所采用料斗的类型不同，则单位时间内提升的物料输送量是不一样的。斗式提升机最终的输送量是取决于料斗形式、斗速、物料比重、物料性质、是否能实现设计的输送量，是提升机设计成功与否的最直接体现。斗式提升机依靠环绕在头部，底轮上的牵引构件做连续运动，通过固定在牵引构件上的料斗完成装料，提升，卸料完成整个输送过程。实现对物料的运送和提升整个过程分为装料过程，运输提升过程和卸料过程二个阶段。装料过程的装载量决定了提升的输送量，提升过程的平稳和度决定物料的损失程度，而卸载过程决定了物料的卸空程度和运输阶耗。合格的提升机应该是实现对物料的"装满，升稳，卸净"。提高生产能力，减小过程中的无用消耗。

斗式提升机直销-无锡泰洋包装(在线咨询)-阳泉斗式提升机由无锡泰洋包装科技有限公司提供。“包装秤,定量包装秤,自动包装秤”就选无锡泰洋包装科技有限公司(www.wxybz365.com)，公司位于：无锡市惠山区堰桥工业园堰桥路12号，多年来，无锡泰洋包装坚持为客户提供好的服务，联系人：周经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。无锡泰洋包装期待成为您的长期合作伙伴！