

## 、快开式反应釜0.25L0.5L1L2L3L

产品名称	、快开式反应釜0.25L0.5L1L2L3L
公司名称	威海市环翠区鹏威化工机械设备厂
价格	.00/个
规格参数	种类:高压反应釜 品牌:鹏威 型号:KJC
公司地址	中国 山东 威海市环翠区 羊亭中路
联系电话	86 0631 5762452 13646318298

## 产品详情

种类	高压反应釜	品牌	鹏威
型号	KJC	容积	1 (L)
电热功率	1000 (Kw)	电机功率	123 (kw)
搅拌转速	300 (转/分)	结构类型	开式
连接形式	平盖式	密封形式	磁力密封

### gsa型反应釜

采用端面稀土耦合驱动器，具有静密封、无泄漏的特点。釜体材料主要采用1cr18ni9ti 不锈钢，并可根据不同介质要求制作316l不锈钢、钛材 ( ta2 )、镍材、钽材、锆材、哈氏合金、内衬聚四氟乙烯等特殊材质。搅拌轴承采用耐腐蚀不锈钢轴承，适合高转速、加氢催化，低粘度物料的搅拌，搅拌桨采用推进式搅拌桨。加热方式一般为干式电加热，也可根据用户要求制作电加热导热油加热或夹套加热。带有多功能控温、控压数显控制箱。加热控制系统采用pid自动温度控制仪表，温度控制十分精确。仪表经整定后，可有效抑制温度过冲。

[查看详细](#)

### gsha型系列高压釜

采用环形稀土永磁耦合驱动器，搅拌力矩大，相当于机械搅拌，具有静密封、无泄漏的特点。釜体材料主要采用1cr18ni9ti 不锈钢，并可根据不同介质要求制作316l不锈钢、钛材 ( ta2 )、镍材、钽材、锆材、哈氏合金、内衬聚四氟乙烯等特殊材质。搅拌轴承采用自润滑耐磨轴套，适合于各种介质的搅拌。加热方式一般为干式电加热，也可根据用户要求制作电加热导热油加热或夹套加热。带有多功能控温、控压数显控制箱。加热控制系统采用pid自动温度控制仪表，温度控制十分精确。仪表经整定后，可有效抑制温度过冲。

[查看详细](#)

规格与技术参数表：

型号	gsha -0.5	gsha -1	gsha -2	gsha -3
公称容积 l	0.5	1	2	3
工作压力 mpa	10	10	10	10
工作温度	300	300	300	300
搅拌转速 r/min	0-750	0-750	0-750	0-750
电机功率 w	123	200	200	200
加热功率 kw	0.8	1	1.5	2
加热方式	电	电	电	电
控制仪	配有自动温度调节仪，控温精度 $\pm 1$ ；具有转速显示及无级调速功能，加热功率可调，能实现自动恒温的目的。			

型号	gsa -0.25	gsa -1	gsa -2	gsa -3
公称容积 l	0.5	1	2	3
工作压力 mpa	10	10	10	10
工作温度	300	300	300	300
搅拌转速 r/min	0-1500	0-1500	0-1500	0-1500
电机功率 w	123	200	200	200
加热功率 kw	0.8	1	1.5	2
加热方式	电	电	电	电
控制仪	配有自动温度调节仪，控温精度 $\pm 1$ ；具有转速显示及无级调速功能，加热功率可调，能实现自动恒温的目的。			

一、基本结构与原理一) 高压反应釜由反应容器、搅拌器及传动系统、冷却装置、安全装置、加热炉等组成。1、釜体、釜盖采用1cr18ni9ti不锈钢加工制成，釜体通过螺纹与法兰联接，釜盖为正体平板盖，两者由周向均布的主螺栓、螺母紧固联接。2、高压釜主密封口采用a型的双线密封，其余密封点均采用圆弧面与平面、圆弧面与圆弧面的线接触的密封形式，依靠接触面的高精度和光洁度，达到良好的密封效果。3、釜体外装有桶型碳化硅炉芯，电炉丝穿于炉芯中，其端头由炉壳侧下部穿出，通过接线螺柱，橡胶套电缆与控制器相连。4、釜盖上装有压力表，爆破膜安全装置，汽液相阀，温度传感器等，便于随时了解釜内的反应情况，调节釜内的介质比例，并确保安全运行。5、联轴器主要由具有很强磁力的一对内、外磁环组成，中间有承压的隔套。搅拌器由伺服电机通过联轴器驱动。控制伺服电机的转速，便可达到控制搅拌转速的目的。6、隔套上部装有测速线圈，连成一体的搅拌器与内磁环旋转时，测速线圈便产生感应电动势，该电势与搅拌转速相应，该电势传递到转速表上，便可显示出搅拌转速。7、磁联轴器与釜盖间装有冷却水套，当操作温度较高时应通冷却水，以及磁钢温度太高而退磁。8、轴承采用1cr18ni9ti不锈钢轴承或高强度电石墨，耐磨损，且维修周期长二) 控制器1、外壳采用标准铝合金机箱，上盖可以向后抽出，便于维护和检修。面板装有温度数显表、电压表、转速表以及控制开关和调节旋钮等，供操作者操作使用。2、电气原理：搅拌控制电路的电子元件均组装在一块线路板上，采用双闭环控制系统，具有调速精度高、转速稳定、抗干扰能力强等特点，并且具备限制超速、过流等完善的保护功能，调节“调速”旋钮即可改变直流电机的直流电压，从而改变电机的转速，达到控制搅拌速度的目的。3、加热电路中采用固态继电器（俗称调压块）调压，使加热电路趋于简单化，只要调节“调压”旋钮即可调节加热功率，同时，加热电路的控制部分配备智能化数显表，使之加热温度根据工艺的要求随意调速，并且控制温度精度极高（详见温度表使用说明书）4、所有外接引线均从后面板通过防水接头由控制器内的接线端子引出。二、安装和使用1、高压釜应放置在室内。在装备多台高压釜时，应分开放置。每间操作室均应有直接通向室外或通道的出口，应保证设备地点通风良好。2、在装釜盖时，应防止釜体釜盖之间密封面相互磕碰。将釜盖按固定位置小心地放在釜体上，拧紧主螺母时，必须按对角、对称地分多次逐步拧紧。用力要均匀，不允许釜盖向一边倾斜，以达到良好的密封效果。3、正反螺母联接处，只准旋动正反螺母，两圆弧密封面不得相对旋动，所有螺母纹联接件有装配时，应涂润滑油。4、针型阀系线密封，只需轻轻转动阀针，压紧密封面，即可达到良好的密封效果。5、用手盘动釜上的回转体，检查运转是否灵活。6、控制器应平放于操作台上，其工作环境温度为10-40℃，相对湿度小于85%，周围介质中不含有导电尘埃及腐蚀性气体。7、检查面板和后板上的可动部件和固定接点是否正常，抽开上盖，检查接插件接触是否松动，是否有因运输和保管不善而造成的损坏或锈蚀。8、控制器应可靠接地。9、连接好所有

导线，包括电源线、控制器与釜间的电炉线、电机线及温度传感器和测速器导线。10、将面板上“电源”空气总开关合上，数显表应有显示。11、在数显表上设定好各种参数（如上限报警温度、工作温度等）然后，按下“加热”开关，电炉接通，同时“加热”开关上的指示灯亮。调节“调压”旋钮，即可调节电炉加热功率。12、按下“搅拌”开关，搅拌电机通电，同时“搅拌”开关上的指示灯亮，缓慢旋动“调速”旋钮，使电机缓慢转动，观察电机是否为正转，无误时，停机挂上皮带，再重新启动。13、操作结束后，可自然冷却、通水冷却或置于支架上空冷。待温降后，再放出釜内带压气体，使压力降至常压（压力表显示零），再将主螺母对称均等旋松，再卸下主螺母，然后小心地取下釜盖，置于支架上。14、每次操作完毕，应清除釜体、釜盖上残留物。主密封口应经常清洗，并保持干净，不允许用硬物或表面粗糙物进行擦拭。

批发说明