

## 、高温反应釜0.3L0.5L1L2L3L5L

产品名称	、高温反应釜0.3L0.5L1L2L3L5L
公司名称	威海市环翠区鹏威化工机械设备厂
价格	.00/个
规格参数	种类:高压反应釜 品牌:鹏威 型号:GSHA
公司地址	中国 山东 威海市环翠区 羊亭中路
联系电话	86 0631 5762452 13646318298

## 产品详情

种类	高压反应釜	品牌	鹏威
型号	GSHA	容积	2 ( L )
电热功率	1 ( Kw )	电机功率	123 ( kw )
搅拌转速	700 ( 转/分 )	结构类型	开式
连接形式	平盖式	密封形式	磁力密封

### gsa型反应釜

采用端面稀土耦合驱动器，具有静密封、无泄漏的特点。釜体材料主要采用1cr18ni9ti 不锈钢，并可根据不同介质要求制作316l不锈钢、钛材 ( ta2 )、镍材、钽材、锆材、哈氏合金、内衬聚四氟乙烯等特殊材质。搅拌轴承采用耐腐蚀不锈钢轴承，适合高转速、加氢催化，低粘度物料的搅拌，搅拌桨采用推进式搅拌桨。加热方式一般为干式电加热，也可根据用户要求制作电加热导热油加热或夹套加热。带有多功能控温、控压数显控制箱。加热控制系统采用pid自动温度控制仪表，温度控制十分精确。仪表经整定后，可有效抑制温度过冲。

[查看详细](#)

### gsha型系列高压釜

采用环形稀土永磁耦合驱动器，搅拌力矩大，相当于机械搅拌，具有静密封、无泄漏的特点。釜体材料主要采用1cr18ni9ti 不锈钢，并可根据不同介质要求制作316l不锈钢、钛材 ( ta2 )、镍材、钽材、锆材、哈氏合金、内衬聚四氟乙烯等特殊材质。搅拌轴承采用自润滑耐磨轴套，适合于各种介质的搅拌。加热方式一般为干式电加热，也可根据用户要求制作电加热导热油加热或夹套加热。带有多功能控温、控压数显控制箱。加热控制系统采用pid自动温度控制仪表，温度控制十分精确。仪表经整定后，可有效抑制温度过冲。

升降反应釜常规釜的使用压力为 10mpa，搅拌转0~750r/min可调，工作温度 300，主体接触物料材料为 1gr18ni9ti 不锈钢，也可根据不同介质要求制作316l不锈钢、钛材 ( ta2 )

、镍材、钽材、锆材、哈氏合金、内衬聚四氟乙烯等特殊材质。搅拌浆叶的形式为推进式，电机为普通直流电机；常规釜盖开口：气相口配针形阀，液相口配针形阀及釜内插底管，固体加料口配丝堵，测控温口配铂电阻，压力表安全爆破口配压力表及安全防爆装置，釜内冷却盘管进、出口配水咀；如果用户在釜盖、釜体开口、内部结构、压力高低、搅拌浆叶、及增加其它辅助装置（如冷凝回流装置、恒压加料罐、接收装置、冷凝器等）等有特殊要求，可完全安用户的要求加工制造。

规格与技术参数表：型号	gsha -0.5	gsha -1	gsha -2	gsha -3
公称容积 l	0.5	1	2	3
工作压力 mpa	10	10	10	10
工作温度	300	300	300	300
搅拌转速 r/min	0-750	0-750	0-750	0-750
电机功率 w	123	200	200	200
加热功率 kw	0.8	1	1.5	2
加热方式	电	电	电	电
控制仪	配有自动温度调节仪，控温精度 $\pm 1$ ；具有转速显示及无级调速功能，加热功率可调，能实现自动恒温的目的。			
型号	gsa -0.25	gsa -1	gsa -2	gsa -3
公称容积 l	0.5	1	2	3
工作压力 mpa	10	10	10	10
工作温度	300	300	300	300
搅拌转速 r/min	0-1500	0-1500	0-1500	0-1500
电机功率 w	123	200	200	200
加热功率 kw	0.8	1	1.5	2
加热方式	电	电	电	电
控制仪	配有自动温度调节仪，控温精度 $\pm 1$ ；具有转速显示及无级调速功能，加热功率可调，能实现自动恒温的目的。			

#### gsa型反应釜

采用端面稀土耦合驱动器，具有静密封、无泄漏的特点。釜体材料主要采用1cr18ni9ti 不锈钢，并可根据不同介质要求制作316l不锈钢、钛材（ta2）、镍材、钽材、锆材、哈氏合金、内衬聚四氟乙烯等特殊材质。搅拌轴承采用耐腐蚀不锈钢轴承，适合高转速、加氢催化，低粘度物料的搅拌，搅拌浆采用推进式搅拌浆。加热方式一般为干式电加热，也可根据用户要求制作电加热导热油加热或夹套加热。带有多功能控温、控压数显控制箱。加热控制系统采用pid自动温度控制仪表，温度控制十分精确。仪表经整定后，可有效抑制温度过冲。

[查看详细](#)

#### gsha型系列高压釜

采用环形稀土永磁耦合驱动器，搅拌力矩大，相当于机械搅拌，具有静密封、无泄漏的特点。釜体材料主要采用1cr18ni9ti 不锈钢，并可根据不同介质要求

制作316L不锈钢、钛材 ( ta2 )、镍材、钽材、锆材、哈氏合金、内衬聚四氟乙烯等特殊材质。搅拌轴承采用自润滑耐磨轴套，适合于各种介质的搅拌。加热方式一般为干式电加热，也可根据用户要求制作电加热导热油加热或夹套加热。带有多功能控温、控压数显控制箱。加热控制系统采用pid自动温度控制仪表，温度控制十分精确。仪表经整定后，可有效抑制温度过冲。