

南昌消防排烟申耀通风 排烟螺旋风管 瑞昌市螺旋风管

产品名称	南昌消防排烟申耀通风 排烟螺旋风管 瑞昌市螺旋风管
公司名称	江西申耀通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南昌高新大道699号 聚仁国际6#楼13A28
联系电话	15079122733

产品详情

风管系统及风管的设计要点是什么

风管系统的分类：除尘系统的风管，通风系统的风管，防排烟系统的风管，空调系统的风管。风管系统的分类框图：按风管的形状分，按风管的材料分，按风管内风速分，排烟螺旋风管，按风管的功能分。风管系统的设计原则：合理、正确地划分通风与空调风管系统；合理布置风管系统；合理分区及管道布置与连接；与建筑的协调配合设计；减少风管系统的流动阻力；符合防火规范；风管的保温；按噪声要求，设计风管端面尺寸；如风管可能产生凝结气体时，瑞昌市螺旋风管，风管应设 0.005的坡度；标准风管与风管附件p354 ~ 355;通风、空调系统风管内风速；风机的选择，风量：选用风机的风量>系统的设计流量；风机与风管的连接。

通风风管工程量计算方式

通风风管工程量计算及预算定额应用：用冷轧钢板、镀锌板、不锈钢板材、塑胶板等板才制做安装的通风风管工程量清单，镀锌螺旋风管厂家，以施工图纸图例通风风管轴线长短为标准，按通风风管不一样横断面样子(圆、方、矩)的进行面积换算，按m²计量检定。

通风风管展开面积：不扣减查验孔、测量孔、正压送风口、吸出风口等所占总面积，咬口重合一部分都不提升。

通风风管长短测算：一概以施工图纸图示轴线长短为标准。包含弯管、三通、变径管、天圆地方管材长短。支管长短以支管轴线与负责人轴线交接点为分界线。通风风管长短不包含构件所占长短。构件长短值按教材内容表5.2计取。

风管制作与安装预算定额包含：弯管、三通、变径管、天圆地方等管材及法兰盘、结构加固框和支架、固定支架、支撑架的制做与安装。风管制作与安装预算定额不包含：过跨通风风管的落地式支撑架制

安。按净重另算其花费，应用通风空调分册有关子目。

清洁通风风管及构件制做与安装，工程量计算方式与通常通风风管同样，用相对预算定额，可是，零配件安装要测算清洁费，按相对构件子目安装起步价的35%做为清洁费。在其中人工工资占40%。对清洁管路与房屋建筑间隙中间所做的清洁密封性解决，按实测算其花费。

塑胶通风风管、管材制做需热煨成形，螺旋风管制作，用木制胎具时，其木料按一头方材计费摊销。

当通风风管、管材、构件、非标机械设备产生外场运送时，在外场生产制造的施工组织方案务必历经审核，其运输费按下列方式测算：

运输费=车频次×车核准吨数×吨公里成本价×里程数车频次=零件加工总重/班次核准吨数×装车指数，装车指数：非标机器设备及自然通风构件0.7;通风管道及管材为0.5。不够每车按每车计。

不锈钢螺旋风管常用的焊接措施

不锈钢螺旋风管的焊接措施有手工焊、金属气体保护焊和钨极惰性气体保护焊。手工焊接很常见，而且操纵简略。它重要是由人来调治的。焊缝的填充质料为焊条。手工焊接几乎可以焊接所有的质料，即使在户外，所以它有很好的适应性。通常，直流电用于焊接。

电极可以是钛型或密封型。钛电极易焊接，焊缝美观，易断根焊渣。但是，假如永劫间不使用，必需再次烘烤，防止水分储蓄堆集。

不锈钢螺旋风管金属电极气体保护焊属于气体保护焊，也是一种电弧焊。在保护气体下，电极被电弧融化。金属电极气体保护焊普遍应用于钢、非合金钢、低合金钢和高合金钢。但是，它的保护气体必需是活性气体，如二氧化碳或混合气体。其缺点是在室外进行焊接时，不锈钢螺旋风管不能受潮，否则会影晌保护气体的保护后果。

钨极焊丝与工件之间孕育发生钨极惰性气体保护焊电弧，要求保护气体为纯气，且焊丝不带电，可人工送丝，也可机器送丝，有时不送丝。那么它是用直流电照样交换电取决于焊接质料。

钨极惰性气体保护焊重要用于焊接薄、中厚工件，质料种类繁多，包括合金钢、铝、镁、铜、灰铸铁、镍、银、钛、铅等。

南昌消防排烟申耀通风(图)-排烟螺旋风管-瑞昌市螺旋风管由江西申耀通风设备有限公司提供。江西申耀通风设备有限公司(www.jxsytf.com)是江西南昌,风机、排风设备的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在申耀通风领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创申耀通风更加美好的未来。