瑞典蓄电池CT2.3-12VDS厂家/供应

产品名称	瑞典蓄电池CT2.3-12VDS厂家/供应
公司名称	北京狮克电源科技有限公司
价格	200.00/只
规格参数	品牌:瑞典蓄电池 型号:CT2.3-12VDS 产地:瑞典
公司地址	北京市昌平区顺沙路88号
联系电话	010-56018769 18612657778

产品详情

瑞典LEADER蓄电池CT40-12/12V40AH报价参数使用与维护铅酸蓄电池以其制造工艺简单、原材料来源 丰富、价格适中在二次化学电源中起着的作用,特别是阀控电池的出现又使传统的蓄电池焕发出了勃勃 生机。蓄电池使用寿命与制造有着密切的关系,同时与使用方法也有很大的影响,正确掌握的使用方法 对延长蓄电池的寿命大有益处。对于传统开口式蓄电池日常须对以下几方面注意: 度以及充电程度等方面加以注意,尤其是与其密切相关的充电系统特别关心,若充电量较大则蓄电池失 水多,容易造成极板的活性物质脱落,造成底部短路使电池内部温度较而缩短寿命,若充电量较小则容 易造成电池的亏电,蓄电池在长期亏电的情况下,可导致极板的不可逆硫酸盐化,其表现是充电过程电 压上升较快,很短时间完成,放电时电压下降迅速。 电解液的纯度,一般采用蓄电池电解液或补充液 灌注,严禁用普通硫酸和自来水替代。 日常使用表面保持清洁,排气口畅通。 放置不用时应先充满 电,同时三个月进行一次补充电。对于密封阀控铅酸蓄电池日常须对以下几方面注意: 的范围浮充使用时电压一般控制在2.15±0.1V/单格,循环使用时电压一般控制在2.35±0.1V/单格,若说 明书有要求时应按说明书操作。 注意使用环境温度,一般不超过30度为宜。温度变化较大时应加强对 对于不同厂家的产品不可混用,同一厂家的产品新旧不可混用。 密封阀控铅酸蓄电池 好不要自己打开盖子补充电解液和更换安全阀。 铅酸蓄电池简介 一个多世纪以来,铅酸蓄电池已有成功 的商业产品,且在汽车和其他应用领域中,至今仍然是广泛采用的电能源。它的优点在于低成本、成熟 的技术、相对的功率容量。这些优点对其应用于混合动力电动汽车是有吸引力的,因为在混合动力电动 汽车中功率是首要考虑的技术条件。当铅酸蓄电池与其他较先进的对应物相比时,其有关材料(铅、铅氧 化物、硫酸)的成本是相当低的。铅酸蓄电池也有若干缺点,如其能量密度低(主要是由于铅的分子量);温 度特性差(当低于10 时,其比功率和比能量显着降低,这一状况严格地限制了铅酸蓄电池在冷气候下的 车辆牵引中的应用)。度腐蚀性的硫酸是对车内人员的安全隐患。通过自放电反应所释放的氢则是另一种 潜在的危险,因为这一气体甚至在微量集聚态中都是极度易燃的。氢的排放也是密封式蓄电池应用中的 一个问题。事实上,为了提供防止酸泄漏的可靠防护层,必须将蓄电池密封,从而在其外壳内截留所派 生的气体。因此,蓄电池内的压力增加,在外壳和密封处可引起膨胀和结构性制约。因铅具有毒性,电 极上的铅是一个涉及环境的问题。在蓄电池制造期间、如果车辆失事(因开裂电解液流出)或在蓄电池寿 命终止进行处理期间,都可以发生连续使用铅酸蓄电池所形成的铅的排放。各种改进的铅酸蓄电他已开 发应用于电动汽车和混合动力电动汽车,已制成具有快速充电能力、比能量超过40Whkg的改进型密封铅 酸蓄电池。其中之一为Electrasource's Horizon蓄电池,它采用了由铅丝编织的横向板结构,从而呈现比能

量(43Whkg)、比功率(285Wkg)、长循环寿命(对用于道路上的电动汽车,超过600次循环)、快速再充电能 力(8 min可充电至50%容量,而充电至容量的时间少于30min)、低成本(用于电动汽车每个2000-300()美 元)、机械上加强结构(增强的横向板结构)、免维护条件(密封式蓄电池技术)和对环境的友好性等竞争性 优点。其他现代的铅酸蓄电池技术包括双极式设计和微管状板栅设计等。已开发的现代铅酸蓄电池补救 了它的缺点。由于减少了不活泼物质,例如壳体、集电极和隔膜等,比能量已经提。其寿命也已增加50 %以上,但这是以成本升为代价获得的。利用所设计的电化学过程吸收氢和氧寄生物的释放,从而安全 性问题已经得到了改进。 蓄电池介绍蓄电池蓄电池是电池中的一种,它的作用是能把有限的电能储存起 来,在合适的地方使用。它的工作原理就是把化学能转化为电能。它用填满海绵状铅的铅板作负极,填 满二氧化铅的铅板作正极,并用22~28%的稀硫酸作电解质。在充电时,电能转化为化学能,放电时化 学能又转化为电能。电池在放电时,金属铅是负极,发生氧化反应,被氧化为硫酸铅;二氧化铅是正极 ,发生还原反应,被还原为硫酸铅。电池在用直流电充电时,两极分别生成铅和二氧化铅。移去电源后 ,它又恢复到放电前的状态,组成化学电池。铅蓄电池是能反复充电、放电的电池,叫做二次电池。它 的电压是2V,通常把三个铅蓄电池串联起来使用,电压是6V。汽车上用的是6个铅蓄电池串联成12V的电 池组。铅蓄电池在使用一段时间后要补充硫酸,使电解质保持含有22~28%的稀硫酸。放电时,电极反 应为:PbO2 + 4H+ + SO42- + 2e- = PbSO4 + 2H2O 负极反应:Pb + SO42- - 2e- = PbSO4 总反应: PbO2 + Pb + 2H2SO4 === 2PbSO4 + 2H2O(向右反应是放电,向左反应是充电)蓄电池的应用十分广泛,可用于 UPS, 电动车, 滑板车, 汽车, 风能太阳能系统, 安全报警等等方面。铅酸蓄电池产品主要有下列几种 ,其用途分布如下: 起动型蓄电池:主要用于汽车、摩托车、拖拉机、柴油机等起动和照明;

固定型蓄电池:主要用于通讯、发电厂、计算机系统作为保护、自动控制的备用电源;

牵引型蓄电池:主要用于各种蓄电池车、叉车、铲车等动力电源;

铁路用蓄电池:主要用于铁路内燃机车、电力机车、客车起动、照明之动力;

储能用蓄电池:主要用于风力、太阳能等发电用电能储存;

蓄电池结构铅酸蓄电池是蓄电池的一种.以其低廉的价格,良好的倍率放电,应用非常广泛,如汽车、摩托车、火车、轮船、通信以及UPS等均需运用.铅酸蓄电池主要由正极板、负极板、电解液、容器、极柱、隔膜、可导电的物质等组成。(一)正极板(正极活性物质)正极板活性物质的主要成分是二氧化铅.具有较强的氧化性,放电时,与硫酸发生反应生成硫酸铅,并吸收电子,二氧化铅有两种类型晶格,一种是——Pb02 另一种是——Pb02.这两种二氧化铅活性物质差别很大,它们在正极板所起的作用也不相同.?—Pb02 给出的容量是——PbO2

的1.5~~~3倍.而 —Pb02具有较好的机械强度,它的存在,正极板活性物质不宜软化脱落,只有 —Pb02 —PbO2 的比例达到0.8时,铅蓄电池会表现出良好的.正极活性物质在放电状态下,与电解质硫酸发生 反应生成硫酸铅与水.其反应式如下:Pb02+3H++HSO4+2e==PbSO4+2H2O 充电时,在外线路的作用下转化 为 bO2与H2SO4放电时,二氧化铅的 b4+接受了负极送来的电子形成 b+2与溶液中的硫酸根离子结合 生成 bSO4. 当硫酸铅达到一定量时,变成沉淀物附着在极板上.充电时硫酸铅中的铅离子 的电子被外线路带走转化为 二氧化铅.将水中 氢离子留在溶液中.氧离子与铅离子结合生成二氧化铅进入 晶格,形成正极活性物质.(二)负极板(负极活性物质)在铅酸蓄电池里,为了供负极活性物质充分与电解液发 生反应,故将铅制成多孔海棉状,又称为海绵铅,在放电时,铅给出外线路电子形成 Pb+2 与溶液的硫酸根 结 合生成硫酸铅,充电时,部分PbSO4首先溶解成Pb2+与SO4.Pb+2接受电子还原成铅进入负极活性物质晶格。 (三)电解液硫酸是铅酸蓄电池电解液中的重要原材料之一,市场上浓硫酸一般分为两种:一种是工业用浓硫 酸,纯度较低,不适用于铅酸蓄电池;另一种为纯度较的分析纯,较适合于铅酸蓄电池,硫酸的分子量为98,浓硫 酸中硫酸含量为98%是无色透明油状液体,具有很强的吸水性和腐蚀性,与水结合后,可放出大量的热,所以 在电解液配制过程中,一定要注意防护,以免出现危险,配制时,千万不要把水加入浓硫酸中,而是将浓硫酸缓 慢加入水中。铅酸蓄电池电解液配制过程中,对水的要求较,水中含杂质的多少,直接影响电池的质量.铅蓄 电池用水外观是无色透明的,残渣含量应小于0.01%.一般检验水的标准用电阻率(cm)或电导率来表示,比 较简单的方法是:采用电阻率测量法:用数字式万用表将档位拨至20M 处,将万用表两只表笔相距1厘米,测 出水的电阻阻值在5——10M 即可。(四)隔板隔板也是铅蓄电池主要组成部分之一,其质量对电池影响很 大,隔板的主要是防止电池正负极板短路,蓄电池中,对隔板的要求是:采用多孔质隔板,允许电解液自由扩散 和离子迁移,要有比较小的电阻,隔板孔径要小.空隙总面积要大,要防止脱落的活性物质到达对方的极板. 因此,隔板的孔径要小,孔数要多。若该组电池实放容量低于额定容量的60%,则认为该电池组寿命终止