

河源地铁盾构节能泥浆分离器 厂家报价

产品名称	河源地铁盾构节能泥浆分离器 厂家报价
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

产品详情

河源地铁盾构节能泥浆分离器 厂家报价

在城市建筑施工中，打桩泥浆的净化处理一直都是备受关注的，那么，你知道打桩泥浆如何处理效果好呢？打桩泥浆处理效果好的设备是泥浆处理器。

面对这样的问题山西万泽锦达WFL-50-250型的泥浆分离机让这样的就走出!为什么要选择上这么一套打桩泥浆脱水设备泥水分离净化器保山我们公司生产制造的设备通俗来说就是能把泥水压榨成干泥饼的机器设备，我公司有着几十年的泥浆污泥污水处理的，现在大多数的工程中，泥浆处理设备处理泥浆是必不可少的环保设备。

采用泥浆分离机对打桩泥浆进行处理，能有效地对土碴进行分离，利于控制泥浆指标，利于泥浆的重复使用，有利于提高工程质量，同时节约造浆材料，降低施工成本。

首要特色：1、整机处理污浆才干大，到达250m³/h，净化除砂效率高，可达90%以上（-0.045mm粒级）。2、操作简单的振荡筛故障率低，设备、运用及便利。3、可调理的振荡筛激振力、筛面视点及筛孔尺度使其在各种地层均能坚持良好的筛分效果。4、振荡筛筛分效率高，可习惯于各种钻机在不同地层的造孔进尺。5、振荡电机功率要素高、能耗低、节能效果显著。6、振荡筛作业噪音低，有利于作业。7、耐磨蚀的离心式渣浆泵具有结构、通用化程度高、作业牢靠及装拆便利等特色；较厚的承磨件及配重型托架使其适于长时间输送强磨蚀、高浓度的渣浆。8、材质耐磨、耐腐蚀、分量轻，因此具有操作便利、经用经济的特色。适于在恶劣作业条件下长时间运用。9、构思新颖的液位平衡设备不但能坚持储浆槽液面，还能完成泥浆重复处理，进一步净化。10、共同的反冲设备能有用避免储浆槽淤砂漫浆，从而坚持设备长时间正常作业。

（1）振动筛由两台振动电机、一个振动筛箱、一付粗筛板、一4、泥浆的闭路循环及下降的碴料含水率有利于削减污染。主要运用适用工程：铁路，公路等桥梁桩基础，市政，地铁等连续墙，盾构，石油钻井等。经细筛脱水筛选后，较干燥的细渣料分离出来，透过细筛的泥浆再次返回储浆槽内。

全套设备流程达到泥水分离，清水回用，无污泥排放，节省成本，解决环保难题。

泥浆分裂机由粗振筛模块、除砂模块及除泥模块组成，粗振筛模块配备用于大颗粒的粗筛网，除砂模块配备两个除砂旋流器，除泥模块配备六个除泥旋流器，配备双层筛作为除砂、除泥旋流器的底流筛。

泥浆分离和处理分离系统的作用是将盾构切削土砂形成的泥水进行颗粒分离和处理后，再将回收泥浆泵入调整槽。采用振动筛作为分离比较合适，振动筛的作用是对泥水作预处理，去除团状和块状等粗大的颗粒。粗颗粒的分离采用多层振动筛，以满足颗粒物的分级，不同大小的颗粒物经过振动筛不同目数的筛网处理，以满足现场使用要求的泥浆颗粒物，液相澄清度会降低。反之亦然。而旋流器处理后的干净泥浆从旋流器溢流管进入中储箱，然后沿出浆管输送出去或回归到储浆槽。经过处理从而将污浆内的砂土分离出来，过滤后的泥水再次进过砂泵进入除砂旋流二次筛分过滤，废渣继续，过滤后的水将由于材料不断的发展，使泥浆进一步脱水，从而做到使无机泥浆的泥饼含水率能达到30%以下。

采用泥浆分离机处理后的泥浆质量高，含砂率 $< 5\%$ ，由于经过处理后土砂的含水率低于 30% ，排放量大大减少，运输方便，节省运输费用，保证打桩工程的顺利进行，避免了打桩泥浆排放问题造成环境污染，利于环保。