

司方德电子 电子线束厂 湖北电子线束

产品名称	司方德电子 电子线束厂 湖北电子线束
公司名称	襄阳司方德电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市高新区台子湾路68号龙思达工业园内
联系电话	13177222588

产品详情

线束厂家如何提高线束质量？对于线束厂家来说，线束的质量关系到企业的生命，线束厂家想要良性发展必须确保线束的质量过关，否则，不但会给客户造成损失，严重造成资源浪费，还会制约线束厂家的发展。

- 1、严格把关线束原材料入库，对不合格材料零容忍；
- 2、制定生产操作手册，新员工培训上岗；
- 3、培养生产人员品质意识，生产每天早会进行宣扬；
- 4、设立品质检验巡查机制，对生产中的线束进行抽检；
- 5、设立奖罚机制，有功必赏，有过必罚，提高员工积极性；
- 6、质量事故相关部门开会分析总结，提出解决方案，避免下次发生。
- 7、线束加工设备专人定期校验及维护保养。
- 8、提高生产技术，对有效提高生产效率的建议采纳实行，并奖励提出人。
- 9、线束产品出货严格把关，设立责任制，对QC人员分组编号，谁疏忽，谁承担。
- 10、定时对客户进行回访，根据客户建议或意见提出改善。

线束厂家想要提高线束质量，严格按照上面条款执行，电子线束批发，相信一定能够有效提升线束质量。方法再好，也需要人来执行，能否坚持落实并执行是提高线束质量的关键所在。

电器线束加工组装时需要注意什么

线束加工在组装的过程中，是需要遵循一定的原则的，湖北电子线束，为此，线束加工厂家整理了一些线束组装时需要注意的几个点：

1、在组装的时候，不要把线束拉的太紧，这样可以防止车辆行驶的时候再颠簸的状态下，造成线束固定点的位移，从而导致两个固定点之间的距离增大，拉长了线束，从而造成线束内部接点的虚接或者是拉脱，导线参数的变化，严重的话还会拉断导线。

2、线束在组装完成之后，周围一定要留有足够的间隙可以通过，保证不会被其他的部件压到，不会被部件绊到，避免线束的绝缘层磨损、破裂或者是被夹断，从而引起接地等等故障。

3、不在靠近的位置布置颜色以及型号都相同插接件，这样可以防止在组装的时候出现误插，损坏用电器和线束的情况。

4、插接件要布置在容易发现的地方，布置在工具以及手容易操作的地方，汽车电子线束制作，这样主要是为了方便检查和维修，要根据实际的组装情况来考虑导线的长度。如果电器件是安装在容易操作的地方，那么就可以省去把直接把插接件连接到部件上面；如果电器件安装的位置较为隐秘的话，后期的检查维修会比较困难。可以根据具体的需要把电器件的导线的长度适当的增加，让插接件布置在便于检查维修的地方。

阐述的线束加工和线束自动测试系统平台是以线缆测试仪当然也可以是其他型号的同类测试仪为基础，通过设计制作专用测试适配器实现系统测试。测试仪由一台主机和多个测试扩展模块组成，每一个测试扩展模块有芯测试接口，共计高速继电器排列成矩阵，一台主机可以驱动测试扩展模块。

要检测所选编号的线束的连接信息，则将功能选择开关拨向检测输入，运行检测台。若检测结果合格，仪器提示合格；若检测结果为不合格，则提示错误，同时在不合格导线位置及错误类型显示区显示发生错误的端子位置及错误类型，其中，错误代码表示短路，表示断路，带有小数点的数字为导通电阻过大，该数字即为所测得的电阻值。所检测到的错误类型为。

还有一个重要的特点是集肤效应，这是一个在较高频率时，引起流过圆形导体上的电流改流到该导体表面上去的现象，电子线束厂，这使得该导体几乎仿佛变成了一个空心管一般，也就是这个效应，使得同轴线束成为可能。这个效应在高频时增大了导体的表面电阻，并且引起相移。

司方德电子(图)-电子线束厂-湖北电子线束由襄阳司方德电子有限公司提供。襄阳司方德电子有限公司(www.xysfdsx.com)在金属线、管、板制造设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，司方德电子一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张。