

# 一点通 热熔焊机生产 庆阳热熔焊机

产品名称	一点通 热熔焊机生产 庆阳热熔焊机
公司名称	济南一点通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市天桥区王炉工业园2号
联系电话	18678878695

## 产品详情

随着经济的不断的发展，热熔机在工业中是比较常见的设备之一，那么在使用热熔机过程中，出现了拉丝情况，我们该如何进行解决呢？下面就由济南一点通的小编来为您讲一讲：

- 1、焊接温度过高或者高低都有可能会出现拉丝现象，针对不同材质的产品应该有不同的焊接温度，看产品焊接效果调整出合适的温度。
- 2、模具没有冷却设施，热熔焊机生产，也会出现拉丝现象。在模具旁边添加一个风道冷却，热熔焊机生产厂家，待焊接时间到，吹气进行冷却。
- 3、模具上可以镀一层特氟龙（或者其他的防粘材质，像不粘锅），但是特氟龙温度在240度以下的工作环境下能良好工作，超过240度效果也不明显。
- 4、如果以上几点还没能解决为难题，大家可以尝试换工艺来解决。目前有红外线热熔机，脉冲式热熔机工艺。这2种工艺生产效率更快，庆阳热熔焊机，焊接成型效果好，无热辐射影响，但是成本高昂。

热熔机，在工业中是比较常见的设备之一，那么热熔机设备的种类也有很多种，其中包括了伺服热熔机，下面就由济南一点通的小编来为您讲一讲：

伺服热熔机是一种高精度热熔焊接设备，通过伺服电机驱动来控制热熔头的焊接速度和距离，热熔焊机加工，目前市场上汽车配件热熔焊接要求比较严格，而伺服热熔机的发明解决了以前气缸驱动的各种缺点如：下降速度调节起来不方便（需要调节气缸进气阀），距离调节需要通过硬限位结构来调整，气缸速度都是一致的（伺服电机可以速度可以不一致，可以先快后慢）.....

适用范围：汽车门板，汽车座椅，汽车标志，汽车格栅，汽车挡位箱，汽车灯罩，手机配件，变频器外壳等系列产品的精密热熔焊接。

热熔机，相信大家都不陌生，在工业中也是比较常见的设备，那么在使用过程中容易遇到哪些常见问题呢？下面就由济南一点通的小编带您来简单介绍一下：

### 热熔时间过短

当按下启动按钮后，发现结构组件出现错位，偏斜等现象，按下急停按钮，由于夹具基座与限位柱的撞击使得结构组件又恢复到正常的状态，此时拔起急停按钮，热熔机继续进行热熔。待热熔结束之后观察，可以看到热熔柱柱头较小。原因是下压及热熔时间分为了两部分：急停和下压及热熔，由此可知热熔时间不足。

解决方法是：

放在热熔夹具内，进行再次的热熔。

一点通(图)-热熔焊机生产-庆阳热熔焊机由济南一点通机械设备有限公司提供。济南一点通机械设备有限公司（[www.jnydt.com](http://www.jnydt.com)）是山东 济南,其它的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在济南一点通领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创济南一点通更加美好的未来。