

# 碳钢常压人孔生产厂家

产品名称	碳钢常压人孔生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	222.00/个
规格参数	DN500:PN10
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

## 产品详情

河北禹拓管道装备有限公司（张经理：135禹8272拓4391）碳钢常压人孔订做厂家，碳钢常压人孔订做生产厂家,我公司产品物美价廉,库存量大,发货及时,服务周到,禹拓全体员工欢迎你的到来.携手禹拓与我们共\*\*\*好明天.

人孔是安装在储罐顶上的安全应急通气装置，通常与防火器、机械呼吸阀配套使用，既能避免因意外原因造成罐内急剧超压或真空时，损坏储罐而发生安全事故，又有起到安全阻火作用，是保护储罐的安全装置。具有定压排放、定压吸入、开闭灵活、安全阻火、结构紧凑、密封性能好、安全可靠等优点。

碳钢常压人孔1所有压力容器或非压力容器人孔均采用快开式结构，开启方便、安全、外形美观实用，有方形人孔,圆形人孔、椭圆形人孔，承受压力 0.5MPa。广泛应用于移动罐和固定罐，此类人孔安装与不锈钢大罐及容器侧面，应用场合要求通向大罐及容器内部的途径可被锁住。内外镜面光洁度Ra 0.8μm，内机械抛光与电抛光Ra 0.2μm，外表面镜面抛光或亚光。快开人孔是快开式结构，开启的方式有方便、安全性高及外形美观实用等特点。一般内外都采用镜面抛光或者亚光的工艺，镜面的光洁度达到Ra大于或者等于0.8UM。快开人孔一般安装在储罐的下面或者顶部，通常与防火器等配套使用，这样做，不仅可以避免因为意外事件造成的罐体内的压力急剧的升高或者真空的紧急时刻时，储罐损坏和人员\*\*\*的发生，而且人孔本身又起到了很好的安全阻火的作用，a限度的保护了储罐的安全。碳钢快开人孔1为了防止罐体的渗漏，对快开人孔的安装也必须严格的要求，安装安全规章制度一步一步的操作。对快开人孔在制作的要求也是如此，上下两片法兰的结合面必须保证它的平直度，无无飘现象。安装快开人孔时，要对焦对齐，匀力用力扭紧，这样才不会造成因为盖板变形或者用力不均所造成的渗油等现象。快开人孔的密封圈通常采用硅橡胶。

禹拓管道装备公司生产管理严格按照ISO9001国际质量体系的要求进行，并拥有\*\*\*的机械加工、检测设备和高新技术的、高素质的员工\*\*\*，保证了产品的高层次,\*\*\*生产各种材质的水平吊盖人孔、紧急泄压人孔、防爆阻火呼吸人孔、垂直吊盖人孔、罐顶人孔、罐壁人孔、带芯人孔、圆形快开人孔、椭圆形回转盖快开人孔、内开式人孔、常压人孔、矩形人孔、常压快开手孔等。碳钢垂直吊盖人孔

由于人孔安装在油罐的下层体圈上，防渗漏就显得特别重要。要求两法兰结合面必须保证其平直度，无飘扭现象。加强板和法兰应尽量在整块钢板上切割而不拼接。法兰和盖板上加工有密封圈，在施工中要特别注意保护。密封用3mm厚石棉橡胶垫片，不允许有折裂。安装人孔盖板上紧螺栓时，要成对角均匀

用力，以防孔盖变形。温馨提示：常压人孔在安装时候要在油管进出口的右侧，建议要对着储罐的封闭口，方便当装置发生故障时可以顺利进入内部维修储罐和相关管道。但作为一种紧急的出口，常压人孔不应当在重要大型建筑附近。倘若常压人孔被安装在一些储油罐的底部的话，所承受的压强就会更加大，对于常压人孔的质量就会更加高，对于封密性的要求也会更加严密。

挡板风门的特点风门可分为关闭挡板门、调节挡板门以及滑动闸板门等几大类。关闭挡板和滑动闸板门都是用来截流、切断工质的，其中关闭挡板门启动快速、灵活，通用性强，在布置上一般不受空间、结构等条件的影响，但漏风率比闸板门高一些；而闸板门动作比较慢，开关不灵敏，但漏风率比较低，由于闸板门在设计、布置、使用因结构原因而受到一定的限制。调节挡板门是用来调节工质的流量，在结构上与关闭挡板门相似，但他们的区别在于叶片的开关方向。由于关闭挡板门仅考虑开和关2个位置，所以它的挡板的关启方向是平行的，每个叶片的关启方向一致，而调节挡板门要考虑 $0^{\circ}\sim 90^{\circ}$ 范围内的调节，它每个叶片转动方向是相对的，这样使它具有良好的调节特性。如图1所示：图1 挡板调节特\* \*\*图1的曲线表示平行转动挡板的特性，而下面的曲线表示相对转动挡板的特性，从中可以看出相对转动挡板的气流对称、均匀、可调节性好，而平行转动挡板气流流动有偏差，可调节性较差等特点。2 挡板风门的结构关闭挡板门和控制挡板门的结构简图2和图3如下所示：图2 关闭挡板门结构简图 图3 调节挡板门结构简图挡板风门采用薄板压制、焊接结构。由框架、叶片、前后轴承、密封装置和传动装置这几个部分组成。框架一般由6mm钢板冲压成型，这主要由于能防止焊接变形，保证框架内界面的平直度和尺寸制造公差，这对于关闭挡板门中密封片的工作条件也有好处，能延长密封片的工作寿命，并保持有较小的漏风率。框架的外侧，在前、后轴承处，分别焊有槽钢和加强扁钢，以加强局部刚度，保证轴承的工作条件。另外，框架外侧也可以焊加强筋，使之能够承受管道传递的轴向荷载。挡板叶片一般为6mm钢板压制成 $30^{\circ}$ 的V型板，与中间连接板、端板和轴组成，外型呈流线型。叶片的设计要求具有足够的强度和刚度，在确定的工作压力、温度下不至于变形过大而使漏风率增大，同时还要求叶片处于全开位置时能尽可能地减少流动阻力。叶片结构上用连接板作为中间轴，两头的端轴是与连接板和端板焊接的，在工艺上保证前后端轴的同心度、同轴度的同时，也采用了特殊的轴承，一端采用自润滑的调心轴承，另一端采用圆弧形支撑面的滑动轴承。从而使叶片在高温和工作压力下产生变形的情况下仍能灵活转动。另外，在驱动轴穿出框架处设有轴密封装置，一则防止烟气的向外泄漏，同时也降低了轴承的工作温度，改善轴承的工作条件。对于关闭挡板门来说叶片前后的泄漏，采用了叶片与叶片、叶片与框架之间装弹性密封片的方法，结构示意图，见图4。图4 叶片间密封结构这种结构能补偿叶片之间的间隙，在叶片关闭时使密封面受到一定的压紧力，而且在受到叶片前后的压差能使密封片更贴紧密封面，进一步减少泄漏，另外这种结构能自动补偿叶片和框架在高温情况下可能产生的胀差，在保证密封的同时不影响叶片的转动。