

# 易事特EAST蓄电池NP12-12应急灯通信机房

产品名称	易事特EAST蓄电池NP12-12应急灯通信机房
公司名称	埃克塞德电源设备（山东）有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:易事特EAST蓄电池 型号:NP12-12 化学类型:铅酸胶体
公司地址	山东省济南市天桥区药山街道金蓉花园（秋天） 1号楼2单元202室
联系电话	18500100400 18500100400

## 产品详情

### 易事特EAST蓄电池NP12-12应急灯通信机房

易事特电池的充电办法触及到如何使电池完整充电，降低过充电、降低欠充电、延短命命，在维持容量方面，高的初始电流是有利的，过充电尽可能地减少，从而减少水的损耗，又能坚持正、负物质的活性，脉冲充电能克制氧化合的影响，所以好的充电方式不只能维持易事特电池的容量，还能显著增加电池的循环寿命。(1)初充电现阶段易事特的初充电有以下几种方式： 串联充电：采用高压、小电流充电器，普通来讲，充电器的输出电压为300—450V，电流输出5-30A，电流可控制，每个电池充入的电量可控制，可放电检测电池容量，剔除毛病电池，现消费厂家普遍采用这种办法。 并联充电：充电器为低电压、大电流，每个电池的电流与电池的充电状态和内阻有关。不能计算每个电池充入的电量。并联充电控制电压，简直无消费厂家采用。 串联并联混合充电：普通采用先串联后并联的方式停止，充电器常为150V电压输出，电流30-100A，单个电池无电压、电流控制，可分组放电检查，现有在不少厂家采用这种方式。 单电池充电：可精确地停止充、放电，能控制电流、电压，能将每个电池停止分级、选择，普遍在测试上运用。 模块控制单电池充电：每个模块可充64个电池，每台充电器可充700多台电池，在一个模块中1台或多台毛病不影响其它电池充电，可停止恒压、恒流控制，保证电池不会过充，还能检查容量和停止电池分级，这将是今后的开展方向。(2)浮充电当VBLA电池浮充时，电压和电流设置较低，因而析气和板栅腐蚀均不严重，大多数浮充均采用恒压浮充，每单体设置普通为2.20-2.27V左右。对电池组来说，浮充时各单体电池的电压是不相同的，饱和度高的电池处于较高电压并析出气体，饱和度低的电池由于氧化合的去氧化作用而处于较低电压，这些电池的负极有不能完整充电的风险。浮充一段时间后。各单体电池的电压将逐步平衡，但电池的放电结果可能不尽人意。假若进步浮充电压的设定值，将缩短电池寿命，若电池处于高温环境下，还可能发作热失控的风险。好的办法是： 脱离设备充电，若有两组电池，则对电池组停止交替充电。关于一组电池，对其停止短期充电，普通采用2.6V / 单体，保证电池组各单体充电平衡后，静置一段时间后，再停止浮充。 采用平衡充电，将电池组停止放电，采用2.35V / 单体停止平衡充电一段时间后，转入浮充。(3)循环充电在循环应用范畴，易事特电池都采用薄极板设计来进步比能量和大电流性能。关于薄极板的VLRA电池好的充电办法是脉冲和电流递加方式充电。脉冲方式可在短时间内高输入电流快速充溢，具有很小的过充；电流递加法充电具有同样的优点，但办法完整不同。大电流快速充电的关键是复合过程，提供足够的电流并压倒此过程，当电池老化时，复

合效率越来越猛烈，但极板薄、外表积大、极板间距小、充电效率高。福建省电力有限公司2016年第二批设备材料招标项目日前公布中标结果，广东易事特电源股份有限公司的阀控密封式铅酸蓄电池以优势夺得蓄电池组招标的所有标包，中标金额为156万元。易事特成为福建电力本次设备材料采购的蓄电池少见供应商，这彰显了“易事特智造”产品在市场上拥有较高的知名度和认可度，也意味着易事特将可藉此有力助推福建电力加快建设坚强智能电网。福建省电力有限公司的全资子公司，下辖9个市供电公司和62个县供电公司。近年来，围绕加快构建坚强智能电网，福建电力实施了浙北—福州特高压工程、“一县一案”扶贫开发重点县供电工程，建设了沿海超高压输电第二通道，投产了110千伏及以上输电线路2745公里、变电容量1085万千伏安，推行了配电网差异化规划、标准化建设，新建及改造配网线路6120公里，减少低电压问题6.92万户。2013年，福建电力实现售电量1463.9亿千瓦时，综合业绩连续两年保网公司A级。今年，福建电力公司拟大力弘扬“努力超越、追求卓越”的企业精神，坚持改革创新、提升质量效益，进一步加快建设坚强智能电网，着力为福建省小康社会建设做出更大贡献。“相信我们的高品质蓄电池一定可以为福建电力加快建设和升级智能电网提供有力保障。”易事特相关技术人员介绍说，易事特的阀控密封式铅酸蓄电池涵盖两大类型共5个系列，分别是贫液式的NP系列、GM系列和胶体式的NPJ系列、GMJ系列、CNF系列，电池的额定电压主要包括2V、6V、12V三个标准系列，容量范围为1.2AH~3000AH，它们均具有免维护、安全可靠、绿色环保、自放电小、一致性优良、耐滥用、安装方便、使用寿命长等性能特点，可适应50摄氏度至零下30摄氏度范围的环境温度。值得一提的是，易事特蓄电池采用高纯原材料生产，并有多层次的生产流程细节管控，成品电池下线终检、静置期后出厂检验，同时还配备了优质的售前、售中、售后服务，可有力确保用户“买得放心、用得舒心”。据悉，作为全球电能质量解决方案供应商和绿色能源制造商，易事特为电力行业提供了品质卓越、性能稳定的大量电源产品。统计记录显示，易事特高品质电源产品已先后成和南方电网旗下的各省市地方电网，与金风科技、华锐风电、湘电风能等国内知名企业的重大风力发电项目，以及火力发电公司、抽水蓄能发电站、生物发电站等重大工程项目。机能优点优势今朝，大范围财产化的二次电池首要有铅酸蓄电池、镉镍电池、氢镍电池和锂离子电池。镉镍电池含有剧毒元素镉，已慢慢被其他电池所替换。今朝，市场上利用普遍的电池为铅酸蓄电池、锂离子电池和氢镍电池。相较于其他二次电池，铅酸蓄电池首要有以下机能优点优势：A、实现产业化出产的时候长、手艺成熟的电池，机能不变、靠得住，合用性好；B、采取稀硫酸作电解液，无可燃性，电池采取常压或高压设想，宁静性好；C、事情电压较高、事情温度规模较宽，合用于夹杂电动车(HEV)等高倍率放电利用；D、能浮充电利用，浅充浅放电机能优良，合用于不中断电源(UPS)、新能源储能、电网削峰填谷等范畴；E、大容量电池手艺成熟，能制成数千安时的电池，为大范围储能供给了便当。成本优点优势铅酸蓄电池是便宜的二次电池，单元能量的价钱是锂离子电池或氢镍电池的1/3摆布。另外，铅酸蓄电池的首要成份为铅和铅的化合物，铅含量高达电池总质量的60%以上，废旧电池的残值较高，收受接管代价跨越新电池的30%，是以铅酸蓄电池的综分解本更低。再生操纵优点优势铅酸蓄电池构成简朴，再生手艺成熟，收受接管代价高，是轻易实现收受接管和再生操纵的电池。环球再生铅产量已跨越原生铅产量，美国废铅酸蓄电池铅的再操纵率已跨越98.5%，我国废铅酸蓄电池的再操纵率也到达90%以上。镉镍电池、氢镍电池、锂离子电池多为小型电池，且构成庞大，再天生本高，收受接管难度大，再出产业难以实现市场化运营。今朝，前述电池环球的均匀收受接管比例不敷20%，分外是锂离子电池，大都国度还没有实现有用收受接管和再生。铅酸蓄电池的不敷能量密度偏低传统的铅酸蓄电池质量和体积能量密度偏低，能量密度只要为锂离子电池的1/3摆布，氢镍电池的1/2摆布，而且体积较大，不适合在质量轻、体积小、的场所利用。将来，铅酸蓄电池能量密度仍有较大的进步空间，特别是泡沫碳等采取新质料、新手艺的铅酸蓄电池。轮回寿命偏短传统铅酸蓄电池轮回寿命较短，实际轮回次数为锂离子电池1/3摆布。铅酸蓄电池的轮回寿命进步的空间依然比力大，出格是新质料、新布局和新手艺的铅酸蓄电池，如双极性铅酸蓄电池、铅碳电池等。财产链存在铅净化风险铅是铅酸蓄电池的首要原质料，铅占电池质量的60%以上，环球铅酸蓄电池的用铅量占总用铅量的80%以上。铅为重金属，铅酸蓄电池制造财产链(包罗原生铅冶炼、电池制造、电池收受接管、再生铅冶炼)存在较高的铅净化风险，办理不善会对情况形成污染和对人体健康产生危害。易事特蓄电池雨季保养和维护是关键：假设我们的易事特蓄电池曾经用了两年之久，那么在雨季的时分我们要留意了，雨季天气较湿润，我们的蓄电池很可能有本人放电的状况呈现，所以我们在日常运用中要多察看易事特蓄电池的运用状况，不要疏忽日常的颐养与维护工作。经过专家引见关于易事特蓄电池用了两年以上要经常检查蓄电池内电解液的几，电解液的纯度很重要，用的用户看到电解液量缺乏了运用自来水替代，这是万万不可的，这样操作很容易加大蓄电池的毛病呈现率，佳处理计划是采用专业电解液或者专业不成也停止灌注填满。要留意关于每次雨季都来之前都要坚持下电气设备，电线线路放置有漏电现象，也要坚持发起机舱的枯燥水平，防止受潮。运用时，温度不要超越三十度，温度变化较大时要留意电压的调理，后一点，各个厂家的蓄电池不可混用，易事特蓄电池的产品运

用特性和别的还是有一定差异的,避免呈现不测.我们在平常运用时,也要留意易事特蓄电池的清洁问题,时间用的越久,污垢越会堆积,要留意蓄电池的外表清洁.关于在平常试用中也要主要不要过亮运用蓄电池,特别了曾经用了两到三年的时间,蓄电池自身寿命在减少,我们更是不能过度运用,每次启动的时分时间不要超越三秒,两次启动的运用时间距离不要超越20秒.长时间不用的时分,应该充溢电停止放置,同时三个月要停止一次补电.易事特蓄电池自身对环境是有一定请求的,特别是当雨季降临时,易事特蓄电池工作在这种湿润高温的状况下很容易呈现问题,各位车主千万不能漫不经心!..易事特铅蓄电池回收处理:铅蓄电池体积较大且铅的毒性较强,所以在各类电池中,早进行回收利用,故其工艺也较为完善并在不断发展中。在废铅蓄电池的回收技术中,泥渣的处理是关键,废铅蓄电池的泥渣物相主要是 $PbSO_4$ ,  $PbO_2$ ,  $PbO$ ,  $Pb$ 等。其中 $PbO_2$ 是主要成分,它在正极填料和混合填料中所占重量为41%~46%和24%~28%。因此, $PbO_2$ 还原效果对整个回收技术具有重要的影响,其还原工艺有火法和湿法两种。火法是将 $PbO_2$ 与泥渣中的其它组分 $PbSO_4$ ,  $PbO$ 等一同在冶金炉中还原冶炼成 $Pb$ 。但由于产生 $SO_2$ 和高温 $Pb$ 尘第二次污染物,且能耗高,利用率低,故将会逐步被淘汰。湿法是在溶液条件下加入还原剂使 $PbO_2$ 还原转化为低价态的铅化合物。已尝试过的还原剂有许多种。其中,以硫酸溶液中 $FeSO_4$ 还原 $PbO_2$ 法较为理想,并具有工业应用价值。硫酸溶液中 $FeSO_4$ 还原 $PbO_2$ ,还原过程可用下式表示: $PbO_2(固)+2FeSO_4(液)+2H_2SO_4(液)=PbSO_4(固)+Fe_2(SO_4)_3(液)+2H_2O$ 此法还原过程稳定,速度快,还可使泥渣中的金属铅完全转化,并有利于 $PbO_2$ 的还原: $Pb(固)+Fe_2(SO_4)_3(液)=PbSO_4(固)+2FeSO_4(液)+Pb(固)+PbO(固)+2H_2SO_4(液)=2PbSO_4(固)+2H_2O$ 还原剂可利用钢铁酸洗废水配制,以废治废。Ni-MH电池、新型的锂离子电池随着近年手持电话和电子设备的发展得到了大量的应用。在日本,Ni-MH电池的产量,1992年达1800万只,1993年达7000万只,到2000年已占市场份额的近50%。可以预计,在不久的将来,将会有大量的废Ni-MH电池产生。这些废Ni-MH电池的正、负极材料中含有许多有用金属,如镍、钴、稀土等。因此,回收Ni-MH电池是十分有益的,有关它们的再生利用技术亦在积极开发中。

一般情况下,正常库存一个月允许电芯有不超过0.05V的自然掉电幅度。

如果超出此范围,则需对电池进行分析:A.检测电池保护电路各项保护参数是否正常,尤其是其静态自耗电应不大于 $10\mu A$ , (一般为 $3-6\mu A$ );可通过将高精度电流表(如FLUKE 187)串接入“电芯-保护板B+/B-”回路,P+/P-空载,此时所显示的电流则为保护板的静态自耗电电流。B.分析电芯是否掉电严重。将电芯(充电之后)放电至3.0V,然后静置。下柜24小时以后测量开路电压,48小时再次测量开路电压,进行对比。如果电压回升之后,有下降的趋势,则表明该电芯有掉电现象。遇到此情况时,可通过全检电压,挑出电压较低的电池,其余正常使用(由于电芯库存时间已经较长,存在掉电隐患的电芯可以完全挑出)。C.检查电芯在正负极镍带点焊的过程中,是否有被击穿的现象。过大的点焊电流、和不正确的点焊位置,都有可能击穿电芯内部、造成损伤,出现低电压现象。易事特蓄电池组实时监控装置:

一、项目简介在通讯、电力和运输行业广泛使用的蓄电池,是能量储备的关键载体。它的单体和整体电池工作状态的监测,对于设备的正常运行至关重要。目前,在电力部门使用的蓄电池基本有两类:一、酸性蓄电池;二、碱性蓄电池。蓄电池维护复杂,有三种基本的运行方式:一、浮充电运行方式;二、均衡充电运行方式;三、放电方式。为了改变目前现场监测手段的落后、监测数据存在人为的不准确性的局面,研制了智能蓄电池在线监测仪器,以适应变电站迫切需要的现代化的生产管理方式。

二、性能指标1.电压测量精度1mv,温度测量精度0.5度。2.

充电、浮充、放电三种运行方式下实现三种测量方式。控制浮充状态到放电状态的切换。3.

正常工况下实时显示测量结果。(测量状态、节数、电压、电流及温度、电池容量、时间)。4.

手动打印当前测量结果(节数、电压、电流及温度、时间)。5.自动测量和手动测量两种方式。6.

声光报警,同时屏幕显示报警参数(节数、电压、电流、温度、时间),系统等待人工干预。7.预留通讯接口。三、应用范围该温控装置主要应用于:通讯、电力、运输行业。四、合作方式易事特蓄电池鼓胀原因及解决方案:易事特胶体电池的电解液是以胶状凝固在电池极群正、负极板和隔板之间,使电解液不流动,具有高温环境下循环使用可靠性高、充电效率高、使用寿命长等优点,同时在节能、减少污染方面也具有显著的优势。在维护实践中发现,胶体电池在安装使用约半年后,个别胶体电池壳体鼓胀情况非常严重:电池的侧壁和壳盖均有不同程度的鼓胀;安全阀处漏液非常明显,电池盖面的酸液痕迹分布基本上以安全阀为中心呈“喷射”状;电池漏液造成电池仓壳体被锈蚀;安全阀口裂纹。从维护记录和现场的情况分析,造成这一现象的原因主要有以下几个方面:一、安全阀对外排气不畅。安全阀具有调整电池内部气压的作用,正常情况下应能够及时释放内部气体。胶体电池在使用初期,由于电池内部的电解液比较“富裕”,充电过程中的气体析出量大。如果安全阀出现问题使排气不畅,当电池在充电过程中的气体析出量大到一定程度时,就会因“胀气”导致壳体鼓胀,甚至出现安全阀口开裂。二、开关电源系统的蓄电池管理程序芯片参数设计与胶体电池的使用特性不符。通过对比鼓胀电池站点开关电

源参数设置和未鼓胀电池站点开关电源参数设置，发现蓄电池鼓胀站点的开关电源厂家为了让蓄电池充电饱一些，设计了续流均充功能（即充电完成后再用小电流继续给蓄电池充电）。当电池的均充电流降到10mA / Ah的转换条件时，均充没能转换到浮充程序，而还要进行续流均充（在高温环境下续流阶段均充的电流有可能还会反弹上升，续流均充的时间一般为4~10小时）。加之室外型基站供电条件恶劣，停电频繁，势必造成开关电源每次均充都对电池过充电，也加速电池电极的腐蚀速率和电池的失水，电池内温度极高导致电池发生壳体鼓胀。三、胶体电池仓温度传感线没有被接入，导致温度达到40℃时系统无法实现从均充到浮充的转换。在高温环境下，温度补偿功能的失效，实际上就是提高了电池组总的浮充电压，这直接导致电池的末期充电电流不能降低，反而会使充电电流成倍数增高，并持续影响电池内部析气和发热，从而加剧胶体电解液水的电解，引起电池鼓胀。四、电池通风条件差。电池柜的设计由于充分考虑防盗安全性，而导致电池组的通风和自然散热能力差，电池组在充电过程中产生的温度得不到及时扩散，这也对电池发生壳体鼓胀产生一定影响。胶体蓄电池鼓胀的解决办法根据以上分析，我们在维护工作中，总结出针对胶体电池鼓胀的解决办法。一方面，根据胶体电池的特性，对开关电源的蓄电池充电管理软件做如下更改：一、为了缩短均充时间，避免过充引起的电池鼓胀，重新设置均浮充转换条件，把原设定电流值10mA/Ah作为均充转换条件更改为当电流值下降到20mA/Ah时系统即自动转换为浮充运行。二、把开关电源的温度传感器接到电池柜，使得开关电源的浮充电压能随环境温度进行调整。增加过温保护，当温度达到40℃时系统自动转换为浮充运行，避免持续的大电流充电导致的电池鼓胀。三、为了防止电池过充，缩短均充保护时间，将均充保护时间由18小时改为10小时（均充保护时间的设置是为防止电池热失控，当均充电流无法降到设置的均浮充转换电流值时，在规定时间内系统强制转为浮充）。四、延长定时均充周期，避免过频的大电流均充。将定时均充周期原设定值100天更改为180天。五、取消开关电源的续流均充功能，避免过充电导致的电池鼓胀。通过以上对电池充电参数的修改，主要是在满足对蓄电池充足电的情况下，避免开关电源对胶体电池过充电。另一方面，为了防止安全阀的质量问题导致的排气不畅，应注意日常巡检中加强对安全阀的检查，同时要求电池厂家进一步改进安全阀的质量检测和制造工艺，确保安全阀在达到开阀值后能正常开阀排气。通过以上处理，经过一段时间的观察，胶体电池未再出现壳体鼓胀现象，运行处于正常状态。综上所述，在南方高温环境下，应根据胶体电池的特性，在保证蓄电池充足电的情况下，合理设置均充转浮充的门限电流值和均充保护时间，避免电池过充出现胶体电池壳体鼓胀问题，同时要做好电池的过温保护以及加强对安全阀的检查，发现问题要及时整改，以提高胶体电池的使用效率和使用寿命。这样，使胶体电池具有的节电、减少铅和酸污染环境等优势得到充分的发挥。电池的联接实际容量相同的电池或电池组方可串联使用；实际电压相同的电池或电池组方可并联使用；联结部位要紧密封，防止火花产生；如接触不良，用苏打水清洗接触面；正负极不得接反或短路。电池充电选用适合的充电方式是获得长使用寿命的关键之一；每放出1Ah的电量，必须补充1.10Ah-1.20Ah的电量以确保阀控式密封蓄电池充足电。阀控式密封铅酸蓄电池的充电方法有"恒压充电"、"恒流充电"或其他综合方法等。由于采用"恒流充电"的方法时须严格控制以避免极有可能发生的过充电现象，因此阀控式密封铅酸蓄电池推荐的充电方法为"恒压充电"。保存电池适合存放于低温、干燥、通风、洁净的环境中，充满电存放，且每3-6个月须补充电一次。注意事项BB系列蓄电池属阀门控式全密封免维护铅酸蓄电池，不得试图拆卸电池，避免危险；如因运输或使用不当造成蓄电池壳体破损，若人体接触硫酸，请即用大量清水清洗，必要时请就医；不能将新旧蓄电池混合用，不同容量及电压的电池也同样不能混用，蓄电池应有完整的履历表，内容包括出厂日期、安装日期、运行情况记录等；定期（每年一次）检查连接是否松动；如有松动现象，应加以紧固；定期用柔软的布擦拭蓄电池表面（每三个月一次），保持其清洁；不要用化学物质清洗蓄电池表面。

易事特EAST蓄电池NP12-12应急灯通信机房易事特EAST蓄电池NP12-12应急灯通信机房