

# 排水槽钢模具修复方法

产品名称	排水槽钢模具修复方法
公司名称	保定市清苑区鑫鑫模盒模具加工厂
价格	120.00/个
规格参数	规格:常规
公司地址	保定市清苑区阎庄乡大吕庄村
联系电话	17325538666 13513327706

## 产品详情

排水槽钢模具修复方法 保定鑫鑫建材模具厂 吕经理 电话 13403121185

保定鑫鑫建材模具厂专业定制排水槽钢模具。排水槽模具表面光洁程度是由粗糙度来度量的,模具表面的光洁,除了在加工时从工艺上尽可能避免冷疤、云纹等缺点外,主要是靠摸具的表面光洁来决定的。为了保证模具表面的光洁,通常加工塑料模具的钢模表面光洁度要比模具表面的光洁度高一级,既粗糙度提高1——2级。在模具使用中,由于型腔中不断的注入含有沙粒、水泥、矿渣等粗糙度比较高的混泥土来加工水泥制品,型腔不断磨损而降低了表面光洁度,应随时给予抛光复原,同时在抛光过程中尽量使抛光方向平行开模方向。

排水槽模具在使用过程中,由于型腔不断倒入混泥土进行循环生产,型腔表面不断受到高温、高压及腐蚀,这是由原料颗粒的流动及受热的化学反应引起的,致使在型腔表面硬度低的部位,磨损很快,导致制品尺寸精度降低。这是影响排水槽模具使用寿命的主要原因,一般需通过正确选择模具原料和合理的表面硬化处理及合适的热处理来保证。但磨损是不可避免的。若整体磨损严重,可采用将型腔刷镀的方法进行修复,镀层厚度可达0.8mm。对于型腔表面局部的严重磨损可采用焊接的方法来修复。