台州MK1320数控外圆磨床 锡都机床

产品名称	台州MK1320数控外圆磨床 锡都机床
公司名称	无锡市锡都机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市胡埭沙滩路1号
联系电话	13861448297 13861448297

产品详情

数控外圆磨床在进行制作的过程中主要是由砂轮架、头架、床身、工作台、尾架等部件组成，数控外圆磨床的床身采用大圆孔、经长期使用，机床动刚度、静刚度均好。

其工作台分上、下台面可以磨削圆锥面，其设备的床身和工作台的导轨时采用贴塑导轨，摩擦系数小。工作台由伺服电机直接带动滚珠丝杠移动，运动平稳。

数控外圆磨床在径向量仪时，测定值自动输入数控系统，数控系统发讯，使X向伺服电机转动，带动滚珠丝杠到达给定的位置，台州MK1320数控外圆磨床，使磨削工件的尺寸稳定地达到所要求位置，批量磨削工件尺寸分散度小于0.003mm。

注意在操作完毕后应及时使用指令取消可设定零点偏置。同样道理，在FANUC系统中存在着“ 工位移双色球 ”，所谓“ 工位移 ”是指程序、刀具刀补、工件坐标系等数值不变，假想工件进行平移，即相当于工件坐标系往相反方向移动。利用此法可在不移动毛坯、不重建坐标系的情况下进行多件加工。使用“ 工位移 ”应注意用后取消其值，否则其他操作者在不知情的情况下，操作该机床易出现工件坐标系错误定位等情况，易发生打刀现象，造成事故。

数控外圆磨床能够实现一次装夹，来实现内孔、端面及多阶孔的磨削加工，导轨是高精度的，而且具有很好的抗振性。数控内圆磨床工件转速能够实现交流变频，以及无级调速，润滑部分是采用自动润滑这一方式，因此能够节省一定的润滑工作量，MK1320数控外圆磨床价格，数控内圆磨床设有密封的罩壳，因此能够起到很好的保护作用。数控内圆磨床应根据工件的磨削长度，MK1320数控外圆磨床厂家，对行程挡块位置进行调整，调整好以后要紧固，工件的材质来选择砂轮，以及磨削用量。数控内圆磨床使用砂轮前要进行检查，MK1320数控外圆磨床改造，如果砂轮出现裂纹，则不能使用。安装砂轮后，要进行

静平衡试验，然后空转3至5分钟。

台州MK1320数控外圆磨床-锡都机床由无锡市锡都机床制造有限公司提供。无锡市锡都机床制造有限公司（www.cnxdjc.com）坚持“ 以人为本 ”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。无锡市锡都机床——您可信赖的朋友，公司地址：江苏省无锡市胡埭沙滩路1号，联系人：刘经理。