

## S、SH型单级双吸泵壳中开离心泵

产品名称	S、SH型单级双吸泵壳中开离心泵
公司名称	安徽信成泵阀有限公司
价格	1888.00/台
规格参数	
公司地址	安徽省天长市城东工业园区（注册地址）
联系电话	0550-7091888 15705509405

### 产品详情

产品概述：S、SH型单级双吸泵壳中开离心泵，供抽送清水或物理化学性质类似于水的其它液体之用。被输送液体温度不得高于80℃。适用于工厂、矿山、城市给水、电站、农田排灌和各种水利工程。装配、拆卸、安装：

#### 装配与拆卸

- 1、装配转子部件：依次将叶轮、轴套、轴套螺母、填料套、填料环、填料压盖，挡水圈、轴承部件装在泵轴上，并套上双吸密封环，然后装上联轴器。
- 2、将转子部件装在泵体上，调整叶轮的轴向位置到两侧双吸密封环的中间加以固定，将轴承体压盖同固定螺钉紧固。
- 3、装上填料，放好中开面纸垫，盖上泵盖打紧螺尾柱销后，拧紧泵盖螺母，最后装上填料压盖。但不要将填料压得太紧，填料过紧会使轴套发热，耗费功率较大，也不要压得太松，过松会使液体渗漏大，水泵效率降低。

装配完成后，用手转动泵轴，没有擦碰现象，转动比较轻滑均匀即可，拆卸可按上述装配顺序相反地进行。

## 安装

1、检查离心泵和电动机应无损坏。

2、水泵的安装高度，加上吸入管路的水力损失，及其速度能，不得大于样本规定的允许吸上真空高度值。基础尺寸应符合泵机组的安装尺寸。

3、安装顺序：

将水泵放在埋有地脚螺栓的混凝土基础上，用调整其间的楔型垫块的方法校正水平，并适当拧紧地脚螺栓，以防走动。

在基础与泵底脚之后灌注混凝土。

待混凝土干固后，拧紧地脚螺栓，并重新检查水泵的水平度。

校正电动机轴与水泵轴的同心度。使两轴成一直线，在两轴器外圆上的同轴度允差为0.1mm，端面间隙沿圆周的不均匀度允差0.3mm（在联接进出水管路及试运行后再分别校核一遍，仍应符合上述要求）。

在检查电动机转向与水泵转向一致后，装上联轴器及联接柱销。

4、进出水管路应另设支架支撑，不得籍泵本体支承。

5、水泵与管路之间的结合面，应保证良好的气密性，尤其是进水管路，必须保证严格的不漏气，并且在装置上应无窝存空气的可能。

6、如离心泵安装在进水水位以上时，为了灌泵起动，一般可装底阀。也可采用真空引水的方法。

7、水泵与出水管路之后，一般需装闸阀和止回阀(扬程小于20米的可不用)，止回阀装在闸阀后面。以上所述的安装方法是指不配带公共底座的水泵机组。

安装配带公共底座的泵，用调整底座与混凝土基础之间的楔形垫铁来校正机组的水平。然后在其间灌注混凝土。其安装原则与要求，和不配带公共底座的机组相同。

## 起动、停止和运行

### 1、起动与停止：

起动前，转动泵的转子，应该轻滑均匀。

关闭出水闸阀，向泵内注水（如无底阀则用真空泵抽空引水）要保证泵内充满水.无空气窝存。

如果泵上装有真空表或压力表.要关闭其与泵相连接的旋塞再起动电动机.待转速正常后再打开；然后逐渐打开出水闸阀，如流量过大，可以适当地关小闸阀进行调节；反之流量过小时.将闸阀开大。

均匀地拧紧填料压盖上的压紧螺母，使液体成滴状漏出.同时注意填料腔处的温升。

当停止水泵运转时.要先关闭真空表及压力表的旋塞和出水管路上的闸阀.然后关闭电动机的电源.如

所处环境的温度较低时，则应将泵体下部的四方螺塞打开.去掉水.以免冻裂。

长期停止使用时.应拆开水泵将另件上的水擦干.在加工表面涂上防锈油保管好。

## 2、运转：

水泵轴承zui高温度不应超过75 ° C。

润滑轴承用的钙基黄油的数量以占轴承体空间的1/3~1/2为宜。

填料磨损时可适当压紧填料压盖.若磨损过多应加以更换。

定期检查联轴器部件.注意电机轴承温升。

运转过程中.如发现噪声或其他不正常的声音时，应立即停车.检查其原因.加以消除。

不得任意提高水泵的转速.但可以降低转速使用.如本型泵额定转速为n流量为Q，扬程为H.轴功率为N，降低转速为n1.降速后流量.扬程.轴功率分别为Q1、H1和N1.其相互关系.可用下列公式进行换算：

$$Q_1 = (n_1/n) Q \quad H_1 = (n_1/n) H \quad N_1 = (n_1/n) N$$