德国科思创PC/ABS（中国总代理商）

产品名称	德国科思创PC/ABS（中国总代理商）
公司名称	上海耀塑新材料科技有限公司
价格	.00/kg
规格参数	德国科思创:中国官方 T-85:上海科思创代理商 德国:科思创厂家价格
公司地址	上海市嘉定区菊园新区平城路811号1幢16楼1611室J（注册地址）
联系电话	15221859327

产品详情

PC/ABS?????????PC/ABS????????????PC/ABS????????????PC/ABS????????????PC/ABS?????????

?????PC/ABS??????:

Bayblend??PC/ABS????? FR3000

Bayblend??PC/ABS????? FR3001

Bayblend??PC/ABS????? FR3002

Bayblend??PC/ABS????? FR3005

Bayblend??PC/ABS????? FR3006

Bayblend??PC/ABS????? FR3008

Bayblend??PC/ABS????? FR3005HF

Bayblend??PC/ABS????? FR3010

Bayblend??PC/ABS????? FR3011

Bayblend??PC/ABS????? FR2000

Bayblend??PC/ABS????? FR2010

Bayblend??PC/ABS????? FRT45PG

Bayblend??PC/ABS????? T65XF

Bayblend??PC/ABS????? T65PG

Bayblend??PC/ABS????? FR3050

典型应用范围: 1.汽车内外饰：仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件
2.商务设备机壳和内置部件：笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器
3.电信，移动电话外壳，附件以及智能卡（SIM卡）：
4.电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道
5.家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件 注塑模工艺条件:
干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。
熔化温度： 230~300C。 模具温度：50~100C。 注射压力：取决于塑件。 注射速度：尽可能地快。 阻燃PC/ABS树脂会吸收空气中的水分，其含水量为0.2～0.3%之间。为了使注塑制品达到高效果，减少降解的可能性，PC/ABS在成型加工前必须进行干燥，使材料含水量降至0.04%以下，在0.02%以下为佳，以提高加工稳定性和机械性能。