

怎样制作养生酒代加工厂家

产品名称	怎样制作养生酒代加工厂家
公司名称	安徽天酿酒业有限公司
价格	100.00/1
规格参数	白酒贴牌:自定义 养生酒贴牌定:自定义定制 养生酒代加工:养生加工
公司地址	安徽省亳州市谯城区古井镇古井大道99-2号
联系电话	18956811105

产品详情

怎样制作养生酒代加工厂家 养生酒贴牌 养生酒贴牌厂家 养生酒代加工 养生酒定制 制作养生酒

安徽万顺酒业欢迎免费咨询 厂家拥有 白酒生产 销售 白酒贴牌 养生酒定制 品牌代加工 研发 设计 贴牌 一站式服务厂家 4000平方地下恒温酒窖免费使用 欢迎您的咨询18956811105李总

制作药酒时，通常是将中药材浸泡在酒中，经过一段时间后。中药材中的有效成分溶解在酒中，此时即可过滤去渣后即可饮用。 根据我国古今医学文献资料 and 家传经验介绍，配制药酒的方法甚多，概括起来，目前一般常用的有如下几种：

1.冷浸法：冷浸法最为简单，尤其适合家庭配制药酒。采用此法时可先将炮制后的中药材薄片或粗碎颗粒，置于密封的容器中（或先以绢袋盛药再纳入容器中），加入适量的白酒（按配方比例加入），浸泡14天左右，并经常摇动，待有效成分溶解到酒中以后，即可滤出药液；药渣可压榨，再将浸出液与榨出液合并，静置数日后再过滤即成。或者将白酒分成两份，将药材浸泡两次，操作方法同前，合并两次浸出液和榨出液，静置数日过滤后，即得澄清的药酒。若所制的药酒需要加糖或蜜矫味时，可将白糖用等量的白酒温热溶解、过滤，再将药液和糖液混匀，过滤后即成药酒。

2.煎煮法：此法必须将中药材粉碎成粉末，全部放入砂锅中，加水至出药面约10厘米，浸泡约6小时，然后加热煮沸1—2小时，过滤后，药渣再加水适量复煎1次，合并两次药液，静置8小时后，再取上清液加热浓缩成调膏状，待冷却后，再加入等量的酒，混匀，置于容器中，密封，约7天后取上清液，即成。煎煮法，用酒量较少，服用时酒味不重，便于饮用，尤其对不善于饮酒的人尤为适宜。但含挥发油的芳香性中药材不宜采用此法。

3.酿酒法：先将中药材加水煎熬，过滤去渣后，浓缩成药片，有些药物也可直接压榨取汁，再将糯米煮成饭，然后将药汁，糯米饭和酒曲拌匀，置于干净的容器中，加盖密封，置保温处10天左右，并尽量

减少与空气的接触，且保持一定的温度，发酵后滤渣即成。

4.渗漉法：渗漉法适用于药厂生产。先将中药材粉碎成粗末，加入适量的白酒浸润2—4小时，使药材粗粉充分膨胀，分次均匀地装入底部垫有脱脂棉的渗漉器中，每次装好后用木棒压紧。装完中药材，上面盖上纱布，并压上一层洗净的小石子；以免加入白酒后使药粉浮起。然后打开渗漉器下口的开关，再慢慢地从渗漉器上部加进白酒，当液体自下口流出时关闭上开关，从而使流出的沼体倒入渗漉器内，继续加入白酒至高出药粉面数厘米为止，然后加盖，放置24-48小时后打开下口开关，使渗漉液缓缓流出。按规定量收集漉液，加入矫味剂搅匀，溶解后密封，静置数日后滤出药液，再添加白酒至规定量，即得药酒

。

安徽万顺酒业欢迎免费咨询 厂家拥有 白酒生产 销售 白酒贴牌 养生酒定制 品牌代加工 研发 设计 贴牌 一站式服务 厂家 4000平方地下恒温酒窖免费使用 欢迎您的咨询18956811105李总