

水泥基匀质板-模箱压制成型水泥基匀质板设备及配方

产品名称	水泥基匀质板- 模箱压制成型水泥基匀质板设备及配方
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:模箱压制 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

水泥基匀质板-模箱压制成型水泥基匀质板设备及配方

模箱压制成型匀质板设备主要包括电子计量系统、自动上料系统、自动混料系统、外加剂加料系统、自动浇注系统、产品成型系统、自动下线系统、自动切割系统等，真正实现了匀质防火板的自动、一体化生产。水泥基匀质板设备创造性的提出了颗粒防火分仓的概念，材料遇火后迅速形成蜂窝网状的碳层结构。

- 匀质板设备性能特点
- 1、流水线作业，自动化程度高，产量大；
 - 2、可应用于现在市场上所有的大部分保温材料面层加工；
 - 3、利用全自动化设备生产，仅需5-7人即可操作，生产成本低；
 - 4、可生产轻匀质防火保温板品种多样，满足多样需求。
 - 5、生产的该种产品代替现场湿作业，降低安装周期和人工费用。

模箱匀质板生产设备先将减水剂加入水（水温40 左右）中,搅拌均匀约20秒,再加粉煤灰、水泥搅拌1分钟,加树脂胶搅拌一分钟,加纤维、憎水粉、固化剂搅拌30秒（根据固化速度调整时间）,入加引气剂搅拌20秒后充入聚苯颗粒（气泵打入泥浆底部）搅拌5-10秒钟后（泡沫颗粒均匀）裹浆）将料浆倒入模子中刮平。模箱压制匀质板生产线具有结构设计合理、性能稳定、用工量少。