

异型抛光机怎样操作下面详细介绍一下它的操作步骤

产品名称	异型抛光机怎样操作下面详细介绍一下它的操作步骤
公司名称	山东鸿志木工机械有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县经济开发区泰山路1号
联系电话	15315880367

产品详情

异型抛光机怎样操作下面详细介绍一下它的操作步骤：一、异型抛光机操作员操作前必须熟悉机器的性能用途及操作注意事项，生手严禁单独上机操作非相关人员不得靠近机器。二

、操作者不得穿着易被机器卷入的衣服如领带项链

宽松的衣服等长发者请将头发卷起或戴头套严禁戴手套操作机器。三、

异型抛光机上的安全装置请勿随意拆除，不可将任何非工作物外的物品放置在工作台上如

扳手等，以免异物卡住而导致机器损坏。四、电源开关开启前务必确认所有开关都在OFF位置上，正常工作前先检查砂带的清洁锐利程度，检查砂带的安装方向是否正确(砂带背面箭头指向与橡胶轮转向一致)，砂带规格是否适用，砂带摆动是否适中砂带松紧是否适中输送带运行轨迹是否适中，输送带松紧是否适中刨刀刀片安装是否正确牢固。五、异型抛光机加工前所有的护盖不得移开必须先确定木料的尺寸是否在该机器的加工范围内，调整正确的加工厚度，木料过厚将会导致输送带卡死断裂，该设备只可用于

厚薄均匀的木料砂光不能用于木料弯曲的水平矫正工作，且三角形菱形和圆弧形木料均不能加工，一定要注意工件上不能有金属等附件以免损坏机器。六、异型抛光机正常运转操作中请随时注意安培表的电负荷量，防止出现因机器过载而出现跳机或砂纸不堪负荷，致使砂带崩裂或断裂等现象。矫正方法：1 把砂光带的速度减慢；2 更换砂粒比较粗的砂纸；3 把橡胶轮或砂光压板的位置再升高些以减少砂光量。

七、异型抛光机操作员工作时，工件一旦放在输送带上双手要立即离开，工件要均匀摆布在输送带上，是砂带和橡胶轮受力均匀，避免单边磨损，缩短砂带和橡胶轮的适用寿命八、异型抛光机砂光机台面上下调整使用电脑数字升降控制器操作，台面调整严禁超出控制器的调整范围，不可私自手动调整台面高度，以免造成台面倾斜或升降控制器数据错误，输送带速度采用无极变速调整速度要在机器运行中调整

。