

山西大同市政淤泥处理设备泥浆分离机技术参数

产品名称	山西大同市政淤泥处理设备泥浆分离机技术参数
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

产品详情

山西大同市政淤泥处理设备泥浆分离机技术参数

在城市建筑施工中，打桩泥浆的净化处理一直都是备受关注的，那么，你知道打桩泥浆如何处理效果好呢？打桩泥浆处理效果好的设备是泥浆处理器。

目前《建设用砂》对 I 类、II 类、III 类机制砂的控制值分别为0%、1.0%、2.0%。产品承诺泥浆脱水处理机-批发商其实洗砂污水处理比较简单，只要将废水中的细泥给分离或去除了即可还原成清水，清水回用于洗砂作业，实现洗砂无废水排放，环保达标。

采用泥浆分离机对打桩泥浆进行处理，能有效地对土碴进行分离，利于控制泥浆指标，利于泥浆的重复使用，有利于提高工程质量，同时节约造浆材料，降低施工成本。

首要特色：1、整机处理污浆才干大，到达250m³/h，净化除砂效率高，可达90%以上（-0.045mm粒级）。2、操作简单的振荡筛故障率低，设备、运用及便利。3、可调理的振荡筛激振力、筛面视点及筛孔尺度使其在各种地层均能坚持良好的筛分效果。4、振荡筛筛分效率高，可习惯于各种钻机在不同地层的造孔进尺。5、振荡电机功率要素高、能耗低、节能效果显著。6、振荡筛作业噪音低，有利于作业。7、耐磨蚀的离心式渣浆泵具有结构、通用化程度高、作业牢靠及装拆便利等特色；较厚的承磨件及配重型托架使其适于长时间输送强磨蚀、高浓度的渣浆。8、材质耐磨、耐腐蚀、分量轻，因此具有操作便利、经用经济的特色。适于在恶劣作业条件下长时间运用。9、构思新颖的液位平衡设备不但能坚持储浆槽液面，还能完成泥浆重复处理，进一步净化。10、共同的反冲设备能有用避免储浆槽淤砂漫浆，从而坚持设备长时间正常作业。

此时间应为 15 ± 0.5 秒。千里之行始于足下，实现绿色矿山建设新局面，任重而道远，部门各矿业企业以及矿山机械行制造企业等相关职能部门和矿山相关行业，要立足实际，各尽其能，为保护生态，建设“绿色矿山”建言献策，贡献应量。

全套设备流程达到泥水分离，清水回用，无污泥排放，节省成本，解决环保难题。

泥浆分裂机由粗振筛模块、除砂模块及除泥模块组成，粗振筛模块配备用于大颗粒的粗筛网，除砂模块配备两个除砂旋流器，除泥模块配备六个除泥旋流器，配备双层筛作为除砂、除泥旋流器的底流筛。

泥浆分离和处理分离系统的作用是将盾构切削土砂形成的泥水进行颗粒分离和处理后，再将回收泥浆泵入调整槽。采用振动筛作为分离比较合适，振动筛的作用是对泥水作预处理，去除团状和块状等粗大的颗粒。粗颗粒的分离采用多层振动筛，以满足颗粒物的分级，不同大小的颗粒物经过振动筛不同目数的筛网处理，以满足现场使用要求的泥浆颗粒物，液相澄清度会降低。反之亦然。而旋流器处理后的干净泥浆从旋流器溢流管进入中储箱，然后沿出浆管输送出去或回归到储浆槽。经过处理从而将污浆内的砂土分离出来，过滤后的泥水再次进过砂泵进入除砂旋流二次筛分过滤，废渣继续，过滤后的水将由于材料不断的发展，使泥浆进一步脱水，从而做到使无机泥浆的泥饼含水率能达到30%以下。

采用泥浆分离机处理后的泥浆质量高，含砂率 $< 5\%$ ，由于经过处理后土砂的含水率低于 30% ，排放量大大减少，运输方便，节省运输费用，保证打桩工程的顺利进行，避免了打桩泥浆排放问题造成环境污染，利于环保。