

切割机订制 天津超快激光设备 沈阳切割机

产品名称	切割机订制 天津超快激光设备 沈阳切割机
公司名称	超快激光（天津）机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市武清区王庆坨镇同旺路3号
联系电话	15022523846

产品详情

激光电源与光闸点开的操作顺序

- 操作顺序：开机步骤：1、总电源。稳压电源启动。（查看三相电压平衡度）。2、打开切割气体总阀（检测N2和O2是否漏气）。3、开启水冷机。查看水温和水压是否正常。（激光器水温26℃，光纤和切水温实时温度(26-30℃)）。4、启动电柜总电源，启动机床电源（蓝色按键，亮为启动）开启电脑主机。5、激光电源开（白色按键，亮为启动）。6、操作软件系统启动，机床回零点。放置相应的材料对切感应器进行标定，并测试随动。（每天开机时，切割机订制，机床必须回零）。7、软件右下激光电源与光闸点开，根据相应的材料，调整焦点位置和跟换喷嘴。8、手动测试气体N2和O2，确认气体压力是否正常。按吹气测试电磁阀是否工作正常。9、确认切割程序是否和该材料相符，选择气体是否正确。10、在（自动界面）调取加工程序，加载切割参数。11、启动程序，红光走边框。查看切割程序是否在板材范围里。12、启动程序，开始加工。加工过程中要随时注意切割情况；如有切可能碰撞或者途径空洞情况要立即暂停，排除故障因素后，继续切割。
- 关机步骤（与开机相反）：
- 1、清除机床上废料，关掉气阀总开关，按吹气按键把设备内气体放出。
 - 2、关闭光闸，断掉激光器电源，机床X、Y轴移至中间。
 - 3、关闭软件及电脑，关总电源开关，然后断掉水冷机及稳压器。

超快激光是一家吸收国内外先进激光应用技术的高科技企业，是致力于为用户提供激光切割和激光焊接加工方案专业的研发制造服务商。公司自成立以来，始终专注于激光在工业切割领域的应用，超快激光

发生器就是未来工业领域的利器，是一种超短波长，高能量聚焦，无熔渣的气化切割。

抽风除尘机

抽出加工时产生的和粉尘，并进行过滤处理，使废气排放符合环境保护标准。

空气冷却干燥机和过滤器

用于向激光发生器和光束通路供给洁净的干燥空气，以保持通路和反射镜的正常工作。

超快激光是一家吸收国内外先进激光应用技术的高科技企业，是致力于为用户提供激光切割和激光焊接加工方案专业的研发制造服务商。公司自成立以来，始终专注于激光在工业切割领域的应用，超快激光发生器就是未来工业领域的利器，是一种超短波长，高能量聚焦，高精度，无熔渣的气化切割。

光纤激光切割机可以切割铜材料吗？

金属激光切割机切割高反射材料是现在很多金属激光切割机厂家的一个重要难题。高反射金属材料一直以来都是金属激光切割机切割比较困难的材料，包括铜、铝、等，这些材料也是我们日常加工中比较常见的材料。

对于铜制品的切割来说很多工人对于金属激光切割机的具体操作和参数的调节都有很多的问题，切割并不只是使用机器切割，还需要一些经验问题，下面我们就来为大家具体的介绍一下金属激光切割机如何切割铜材料吧。

切割高反射金属材料需要添加辅助气体时，当激光切割机切割金属铜时，切割机厂，添加的辅助气体与材料在高温条件产生反应，增加切割速度，沈阳切割机，例如使用氧气就可以达到助燃的效果。氮气在对于激光切割设备来讲，是提高一种切割效果的辅助气体，对于1MM以下的铜材料来讲，采用金属激光切割机是完全可以进行加工的。

因此在使用金属激光切割机时，不用担心是否能够切割断，这时候应该注重的是加工效果，因此采用氮气作为辅助气体较好。当金属铜的厚度达到2MM了，那么采用氮气是无法进行加工的，切割机采购，这时候，必须添加氧气，将其氧化，才能够实现切割。

切割机订制-天津超快激光设备-沈阳切割机由超快激光（天津）机械设备有限公司提供。超快激光（天津）机械设备有限公司（www.uflaser.cn）为客户提供“天津切板机,天津切管机,天津板管一体机,激光切割机”等业务，公司拥有“超快激光”等品牌。专注于工业制品等行业，在天津天津市有一定知名度。欢迎来电垂询，联系人：单先生。

